



■ Pressverbinder nach DIN, Al 10 - 500 mm²

Für zugentlastete Verbindungen von Aluminium-Leitern nach DIN EN 50182
Für rundgedrückte sm/se Sektorleiter

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46267, Teil 2
- Mit Markierungen für richtiges Verpressen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

Werkstoff

- E-Al

Oberfläche

- blank

Artikel

| Nenn- querschnitt mm ² rm/sm | mm ² se | Art.-Nr. | Kennziffer: | d1 | l | Anzahl der Pressungen mech. | hydr. | Gewicht/ 100 St. ~ kg | VE/ST. |
|--|-----------------------|--------------|-------------|------|-----|-----------------------------------|-------|-----------------------------|--------|
| 25 | 35 | 224R | 12 | 6,8 | 70 | 4/4 | 2/2 | 1,60 | 10 |
| 400 | -- | 234R | 38 | 26,0 | 210 | -- | 5/5 | 40,80 | 1 |
| 500 | -- | 235R | 44 | 29,0 | 210 | -- | 5/5 | 56,00 | 1 |
| 10 | -- | *222R | 10 | 5,0 | 55 | 3/3 | -- | 0,95 | 10 |
| 16 | 25 | *223R | 12 | 5,8 | 55 | 3/3 | -- | 1,40 | 10 |
| 35 | 50 | 225R | 14 | 8,0 | 85 | 5/5 | 2/2 | 2,60 | 10 |
| 50 | 70 | 226R | 16 | 9,8 | 85 | 5/5 | 2/2 | 3,20 | 10 |
| 70 | 95 | 227R | 18 | 11,2 | 105 | 6/6 | 3/3 | 5,30 | 10 |
| 95 | 120 | 228R | 22 | 13,2 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,60 | 10 |
| 120 | 150 | 229R | 22 | 14,7 | 105 | 6/6 | 3/3 | 7,80 | 10 |
| 150 | 185 | 230R | 25 | 16,3 | 125 | 6/6 | 3/3 | 10,70 | 10 |
| 185 | 240 | 231R | 28 | 18,3 | 125 | 6/6 | 3/3 | 14,30 | 5 |
| 240 | 300 | 232R | 32 | 21,0 | 145 | 8/8 | 3/3 | 20,30 | 5 |
| 300 | -- | 233R | 34 | 23,3 | 145 | 8/8 | 3/3 | 22,20 | 1 |

* = nicht genormt
sm/se - Leiter müssen rundgedrückt werden
sm = sektorförmig mehrdrähtig
rm = rund mehrdrähtig
se = sektorförmig eindrätig (massiv)
16-500 mm² IEC geprüft