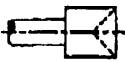


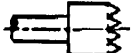
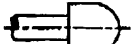








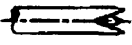



# Lieferbare Tastkopfformen

# Serie 1025

## Tastkopfformen

## Durchmesser • Oberfläche

A		1,50 • Au/Rh/Ni
B		1,00 • Au/Rh/Ni
BST		0,62 • Au/Ni
C		1,50 • Au/Ni    2,00 • Au 3,00 • Au
D		1,50 • Au/Ni
D1		0,64 • Au
E		1,50 • Au/Ni
G		1,30 • Au/Rh/Ni    1,50 • Au/Ni
H		1,50 • Au/Rh/Ni
K/KL4		1,50 • Au/Ni
M		1,50 • Au/Ni
M1		1,40 • Au/Ni
Q/QL4		1,30 • Au/Rh/Ni    (nur Q) 1,50 • Au/Ni
Q5		1,00 • Au/Ni
V/VL4		1,00 • Au/Ni

## Mechanische Daten

Rastermaß	2,54 mm/100 mil
Maximaler Hub	6,30 mm
Arbeitshub	5,00 mm
Federvorspannung	0,50/0,40/0,50/0,50 N
Federkraft bei Arbeitshub (±20%)	1,10/1,50/2,25/3,00 N

## Elektrische Werte

Max. Strombelastung	3,0 A
Typ. Durchgangswiderstand	≤ 25 MOhm

## Werkstoffe

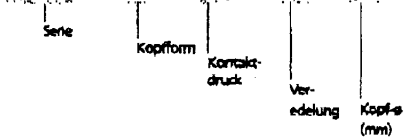
Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hölse	Bronze, vergoldet

## empf. Bohrer - Durchmesser

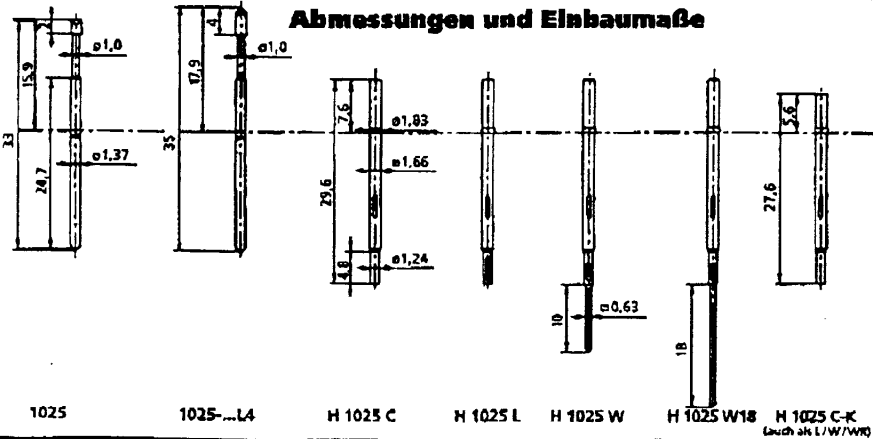
HP 2361.1 (Trolitax)	1,65 mm
mit eingedrücktem Preßring	1,75 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1,67 mm
mit eingedrücktem Preßring	1,76 mm

## Bestellbeispiel:

**1025 - A - 1,5 N - Au - 1,5**



## Abmessungen und Einbaumaße





A Phoenix Mecano Company

Werne, Mai 2004

## RoHS Richtlinie

### **Stellungnahme der PTR Messtechnik GmbH & Co. KG:**

Gemäß der Richtlinie 2002/95/EC des Europäischen Parlaments ist es ab dem 01.07.2006 nicht mehr erlaubt Elektro- und Elektronikgeräte in den Verkehr zu bringen, welche folgende kritischen Substanzen enthalten.

- Blei (Pb), Quecksilber (Hg), Cadmium (Cd), sechswertiges Chrom(CrVI),
- Polybromiertes Biphenyl (PBB) und polybromierten Diphenylether (PBDE).

Die PTR ist sich den Auswirkungen der RoHS-Richtlinie (Reduction of Hazardous Substances) auf seine Produkte bewusst und hat ihre Produktstrategie den neuen Anforderungen angepasst. Die folgenden Informationen sollen den aktuellen Status beschreiben.

- PTR-Produkte beinhalten grundsätzlich kein Hg, Cd, PBB oder PBDE
- Neue Produkte werden schadstofffrei entwickelt und gefertigt
- Alle Anschlussklemmen (AK und AKZ) sind bereits heute bleifrei
- Alle Anschlussklemmen (AK und AKZ) mit Stahlschraube beinhalten einen CrVI-Anteil in der gelb-chromatierten Oberfläche der Klemmschraube. Diese Oberfläche wird durch eine schadstofffreie Oberfläche ersetzt. Das komplette Programm der PTR-Anschlussklemmen wird spätestens zum 01.07.2005 CrVI-frei zur Verfügung stehen.
- Die Stifflisten der Steckverbinderserien (STL und STLZ) beinhalten einen Blei-Anteil in der verzinneten Oberfläche der Lötstifte. Stifflisten mit bleifreien Lötstiften werden in den vorhandenen Isoliergehäusen aus Polyamid nur auf besonderen Kundenwunsch gefertigt. Diese Produkte sind aufgrund der zu erwartenden höheren Löttemperatur in bleifreien Lötprozessen nicht verarbeitbar. Das komplette Programm der PTR-Stifflisten wird voraussichtlich zum 01.07.2005 aus einem hochtemperaturfesten Isolierkörper zur Verfügung stehen.

# ROHS

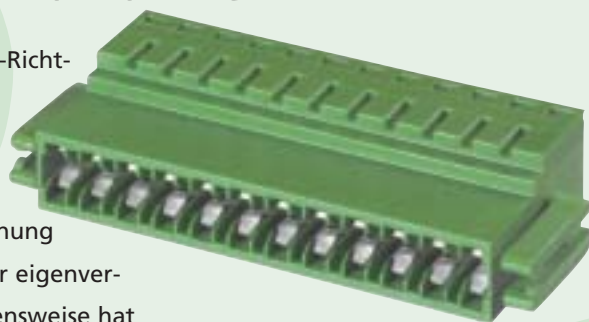


A Phoenix Mecano Company

**PTR Messtechnik GmbH & Co. KG**  
Gewerbehof 38 • 59368 Werne  
Postfach 1462 • 59357 Werne  
Telefon: + 49 (0) 23 89/79 88-0  
Telefax: + 49 (0) 23 89/79 88 88  
e-mail: [info@ptr-messtechnik.de](mailto:info@ptr-messtechnik.de)  
<http://www.ptr-messtechnik.de>

## Mit PTR in die bleifreie Zukunft

Schon weit vor den EG-Richtlinien WEEE und ROHS haben wir begonnen unsere Produkte mit einer bleifreien Verzinnung herzustellen. Mit dieser eigenverantwortlichen Vorgehensweise hat die PTR bereits frühzeitig ihren Beitrag zu einer bleifreien Zukunft geleistet.



### Kennzeichnung

Konsequent werden auch die letzten Produkte – **spätestens zum 01.07.2005 und damit vor dem vom Gesetzgeber geforderten Stichtag (01.07.2006)** – auf bleifreie Rein-Verzinnungen und Cr VI- freie Oberflächen umgestellt. ROHS konforme Produkte werden durch ein entsprechendes Label auf der Verpackung gekennzeichnet.



## With PTR in a leadfree future

Long before the EU-Guidelines for WEEE and ROHS we started to produce our products with a leadfree tin coating. This self-dependent procedure was very early contribution of PTR to a leadfree future.

### Designation

Consequently also our last products will be changed to leadfree pure tin and Cr VI free coatings up to the 01.07.2005 latest – and that is long before the legislators requested deadline (01.07.2006) –. ROHS conform products from PTR will be identifiable by a special labeling on the packaging.



# ROHS – erhöhte Produktanforderungen

Neben der Abwesenheit von Hg, Cd, Cr VI und bromhaltigen Verbindungen ist speziell die Forderung nach **Bleifreiheit** mit erhöhten Anforderungen an das Bauteil während der Verarbeitung verbunden. Höhere Löttemperaturen im **bleifreien** Wellen- oder SMD-Lötprozeß bedingen Isolierkörper aus hochtemperaturfesten Kunststoffen.

Alle Neuprodukte aber auch eine Vielzahl „älterer“ Produkte – **insbesondere Stiftleisten** – stehen bereits heute in hochtemperaturfester Ausführung zur Verfügung.

**Sämtliche Produkte sind auf Wunsch auch in für automatische Bestückung gerechter Form gegurtet lieferbar.**

## ROHS – stronger standards

Amongst the absence of Hg, Cd, Cr VI and brom containing compounds especially the request for leadfree products is connected with special requirements to the processing of components. Higher temperatures in the leadfree wave or reflow soldering process require high temperature resistance insulating bodies.

All new products, but also a number of „older“ products – **especially headers** – are available in a high temperatur resistance variant just today.

**On request all products are available in tape on reel packaging for automatic assembling.**

