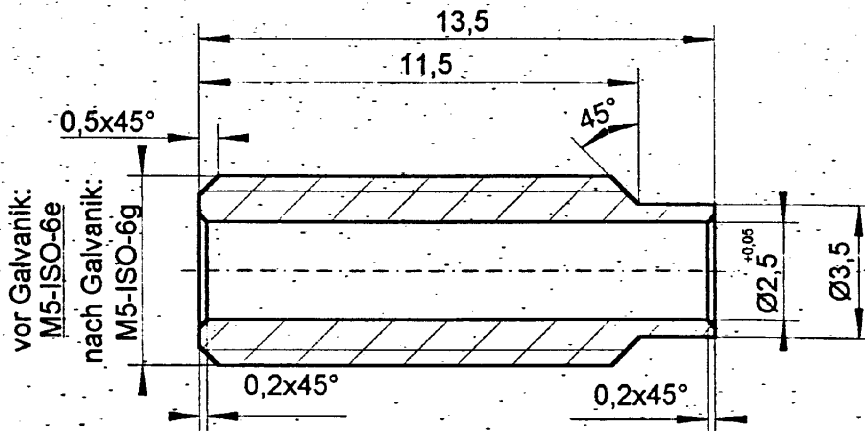
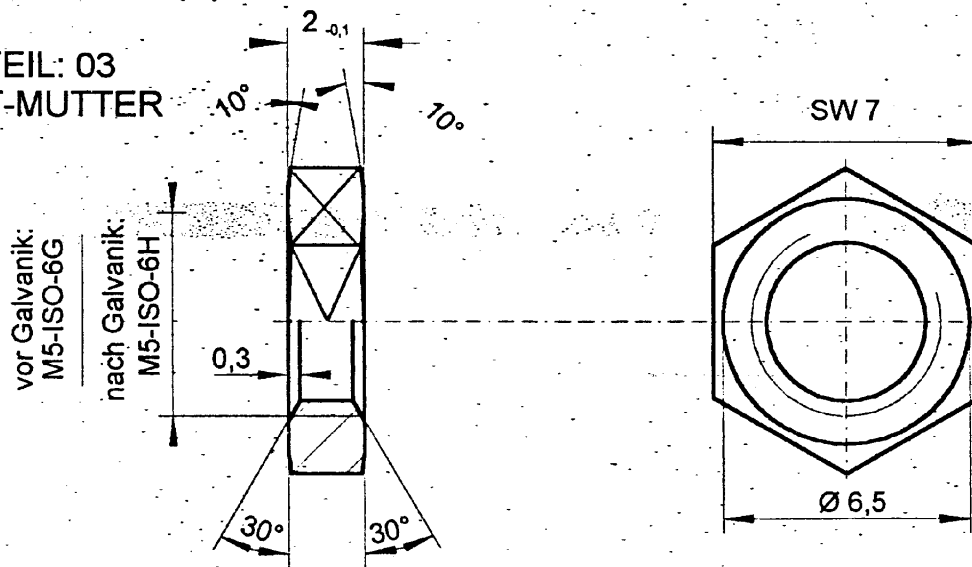


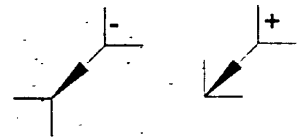
TEIL: 01
BUCHSE



TEIL: 03
SKT-MUTTER



Rz 25 max.

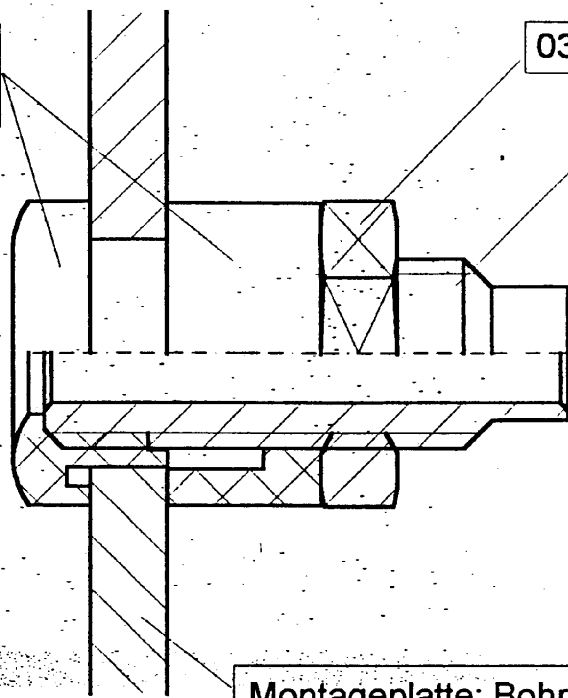


PABMAß:		NENNMAß in µm:		CNC- PLAN- NR.:	
PABMAß:		NENNMAß in µm:		KURVENSATZ- NR.:	
001	Bohrung: Ø 2,6 in Ø 2,5-0,05	24.10.97	WE.		
INDEX:	ÄNDERUNG:	DATUM:	NAME:	INDEX:	ÄNDERUNG:
ABWEICHUNGEN FÜR MAßE OHNE TOLERANZANGABE NACH ISO 2768 GENAUIGKEITSGRAD MITTEL		DATUM	ABTEILUNG	NAME	BENENNUNG: STECKER 187
ALLE RECHTE VORBEHALTEN WEITERGABE ODER VERVIELFÄLTIGUNG OHNE VORHERIGE SCHRIFTLICHE ZUSTIMMUNG DER ROMER GMBH VERBOTEN.		GEZ: 24.10.97	WII	WE.	ABMESSUNG: M5 x13,5 mit
		GEP: 24.10.97	TGF	<i>hw</i>	durchgehender Bohrung Ø2,5+0,05
TEIL-NR:	Teil 01 u. Teil 03		WERKSTOFF:	MS-58	
ART-NR:	187		ROHMAß:	DIN:	671
DATUM	INDEX		FERT.-GEWICHT:	GRAMM	
MAßSTAB:	5:1		HÄRTE:		
KUNDENR:			OBERFLÄCHENSCHUTZ: DBL / DIN		
ZEICHNUNG-NR:			HOCHGLANZVERNICKELT		
DATUM	INDEX		5-8 µm		

ISOLIERUNG: 02
Kunststoff: "ABS"

03 Vollmetall: Messing

01 Vollmetall: Messing



Montageplatte: Bohrung Ø 6,0

BESTELL-NR.	FARBE	TECHNISCHE DATEN
187.1	schwarz	Ausführung: hochglanzvernickelt Isolierung Teil 02: Kunststoff "ABS" Montagebohrung: Ø 6 Widerstand: 3mΩ Spannung-AC: 30V Spannung-DC: 60V Strom: 10 A Teil 01 + 03 : aus Messing
187.2	rot	
187.3	blau	
187.4	grün	
187.5	gelb	
187.6	weiß	
187.7	grau	
187.8	braun	

INDEX:	ÄNDERUNG:	DATUM:	NAME:	INDEX:	ÄNDERUNG:	DATUM:	NAME:
ABWEICHUNGEN FÜR MAßE OHNE TOLERANZANGABE NACH ISO 2768 GENAUIGKEITSGRAD MITTEL		GEZ:	24.10.97	WII	WE.	BEZEICHNUNG: STECKER 187 Montagezeichnung Teil: 01 - 03 für isolierten Einsatz	
ALLE RECHTE VORBEHALTEN. WEITERGABE ODER VERVIELFÄLTIGUNG OHNE VORHERIGE SCHRIFTLICHE ZUSTIMMUNG DER ROMER GMBH VERBOTEN.		GEPR:					
		GEN:	24.10.97	TGF	<i>RW</i>		
		TEIL-NR.:	187			WERKSTOFF:	
		ART-NR.:	187			ROHMAß:	DIN:
		DATUM:	INDEX:			FERT.-GEWICHT:	GRAMM
		MAßSTAB:	5:1			HÄRTE:	
		KUNDE NR.:				OBERFLÄCHENSCHUTZ:	
		ZEICH-NR.:					
		DATUM:	INDEX:				