
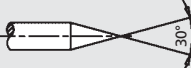
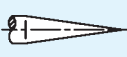





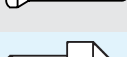






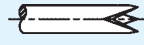
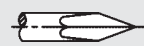


Lieferbare Tastkopfformen

| Tastkopfformen | Durchmesser • Oberfläche |
|---|--|
| A  | 1,50 • Au/Rh/Ni |
| B  | 1,00 • Au/Rh/Ni |
| BST  | 0,62 • Au/Ni |
| C  | 1,50 • Au/Ni 2,00 • Au 3,00 • Au |
| C1  | 2,3/3,2 • Au |
| C2S  | 2,40 • Au (HTK) |
| D  | 1,00 • Au 1,50 • Au/Ni |
| D1  | 0,64 • Au |
| E  | 1,50 • Au/Ni |
| G  | 1,30 • Au/Rh/Ni 1,50 • Au/Ni |
| H  | 1,50 • Au/Rh/Ni |
| K/KL4  | 1,50 • Au |
| M  | 1,50 • Au |
| M1  | 1,40 • Au/Ni |
| Q/QL4  | 1,30 • Au/Rh/Ni (nur Q) 1,50 • Au/Ni |

| | |
|--|--------------|
| Q5  | 1,00 • Au/Ni |
| V/VL4  | 1,00 • Au/Ni |

Serie 1025

Mechanische Daten

| | |
|-----------------------------------|--|
| Rastermaß | 2,54 mm/100 mil |
| Maximaler Hub | 6,30 mm |
| Arbeitshub | 5,00 mm |
| Federvorspannung | 0,50/0,50/0,50/0,50 N nur BST: 0,40/0,40/0,40 N |
| Federkraft bei Arbeitshub (± 20%) | 1,10/1,50/2,25/3,00 N nur BST: 1,50/2,25/3,00 N |

Elektrische Werte

| | |
|---------------------------|------------------|
| Max. Strombelastung | 3,0 A |
| Typ. Durchgangswiderstand | ≤ 25 mOhm |

Werkstoffe

| | |
|---------|------------------------------|
| Gehäuse | Bronze, vergoldet |
| Feder | Federstahl, vergoldet |
| Kolben | Stahl |
| Hülse | Bronze, vergoldet |

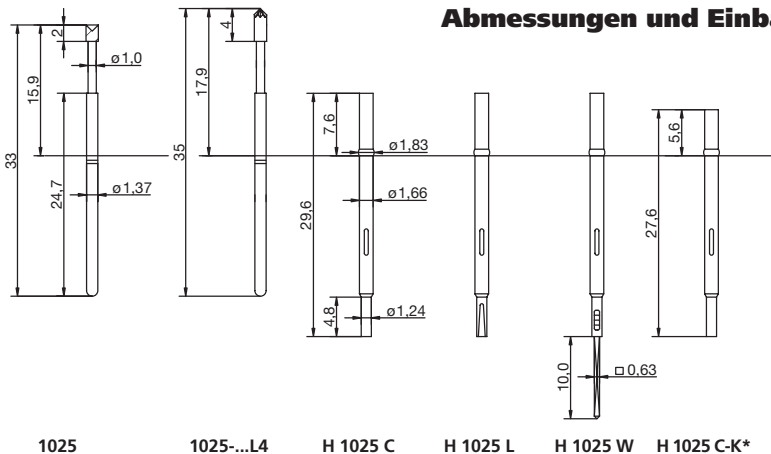
empf. Bohrer – Durchmesser

| | |
|-----------------------------|----------------|
| HP 2361.1 (Trolitax) | 1,65 mm |
| mit eingedrücktem Pressring | 1,75 mm |
| HGW 2372 (Hartglasgewebe) | 1,67 mm |
| mit eingedrücktem Pressring | 1,76 mm |

Bestellbeispiel:

1025 - D - 1,5 N - Au - 1,5
 Serie Kopfform Kontaktdruck Veredelung Kopf-ø (mm)

Abmessungen und Einbaumaße



* Verkürzte Variante zum einfachen Auswechseln beschädigter Kontaktstifte.

Lieferbar auch als:
 H 1025 L-K
 H 1025 W-K