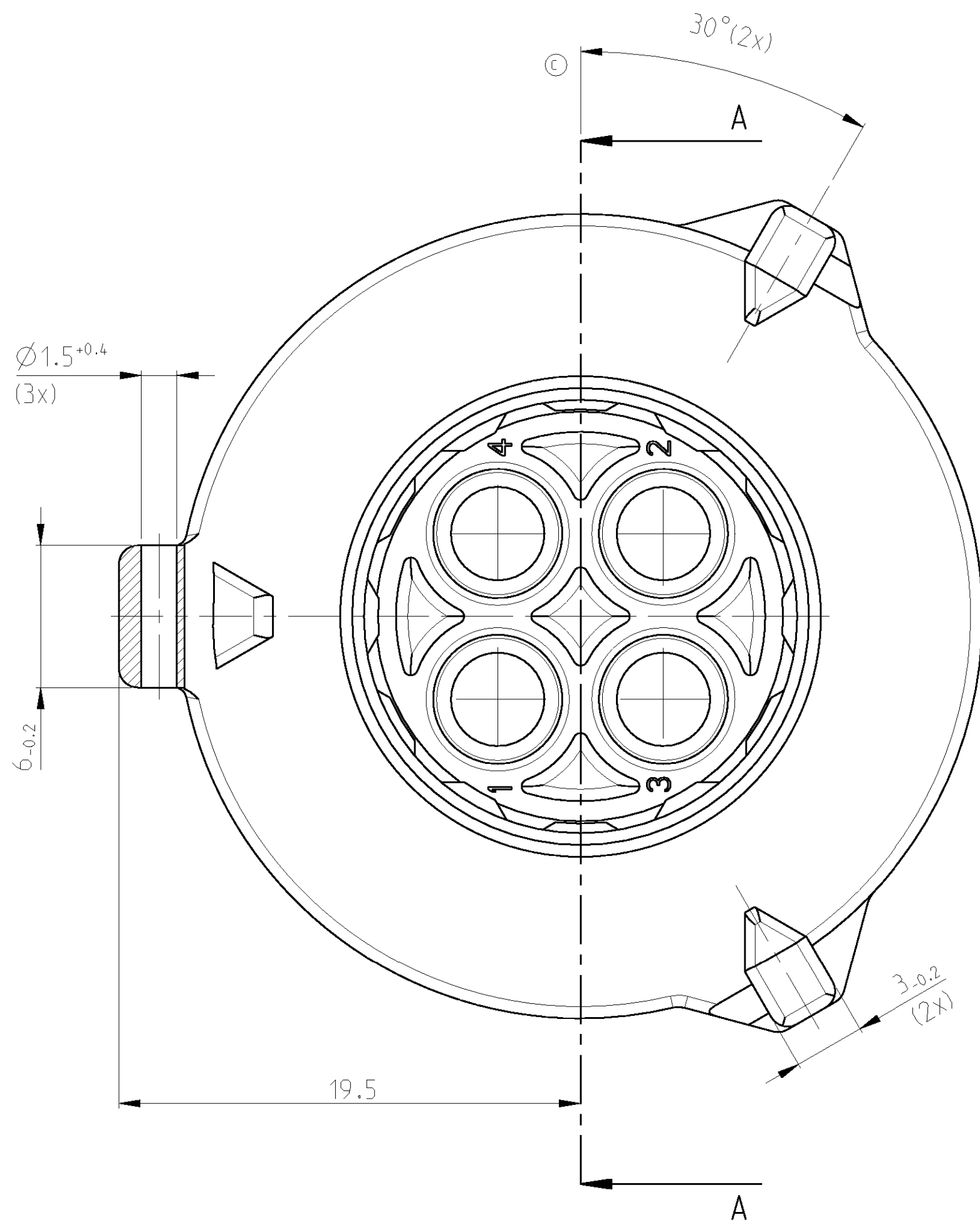
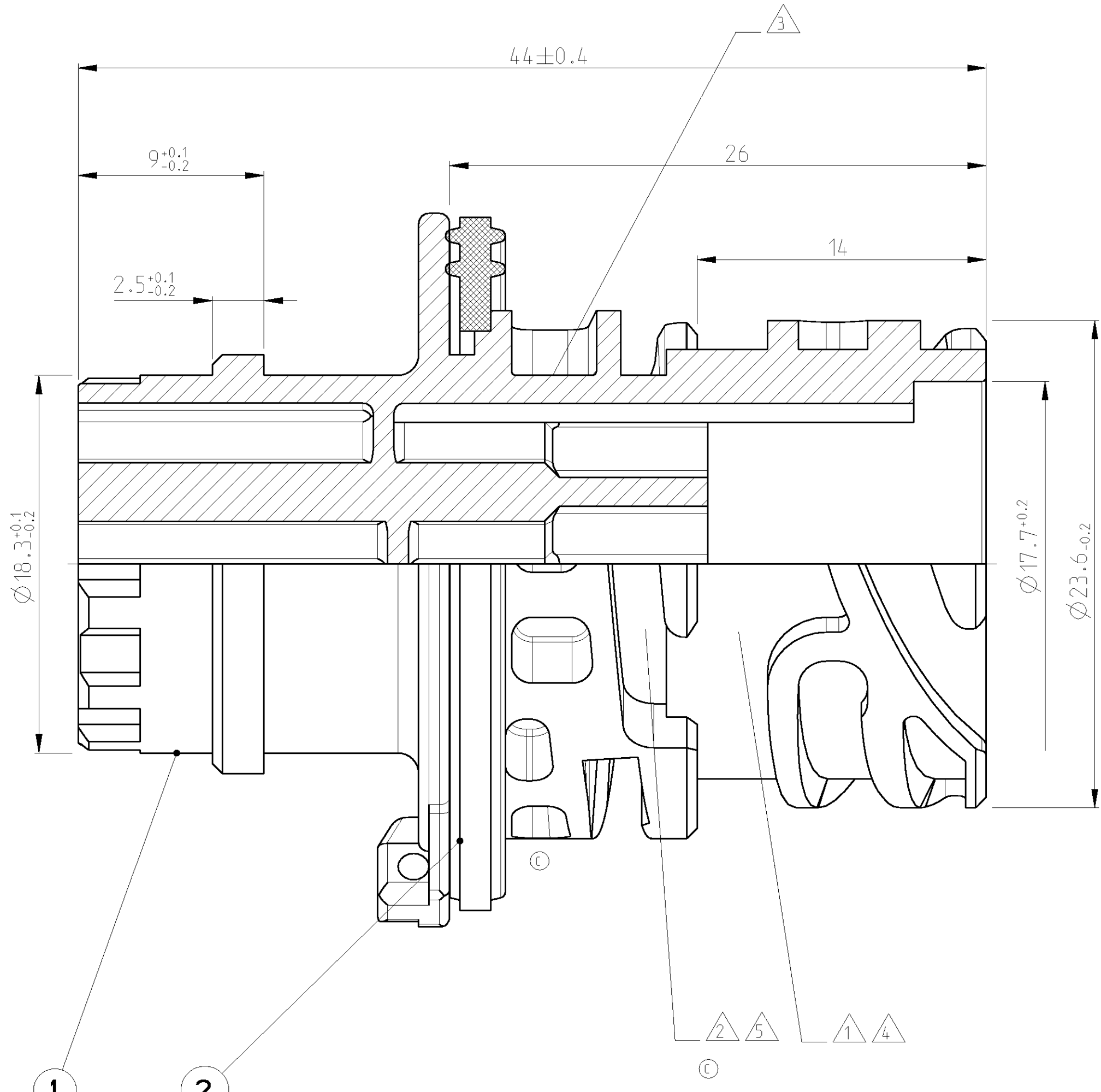


SECTION A-A
Schnitt



NOTES:
Bemerkungen:

- 1 AMP-LOGO AND AMP-NUMBER
AMP-Logo und AMP-Nummer
- 2 MATERIAL MARKING
Werkstoffkennzeichnung
- 3 REVISION OF THE MOLD
Werkzeugaenderungsindex
- 4 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 5 CAVITY MARKING
Nestmarkierung

6 FOR SUITABLE CONTACTS AND SEALS SEE DRAWING:
Zu verwendende Kontakte und Einzeldichtungen
siehe Tabellenzeichnung:

tyco 1355064

MAX. WIRE THICKNESS: 2.5mm² FLR
max. Drahtgrösse: 2.5mm² FLR

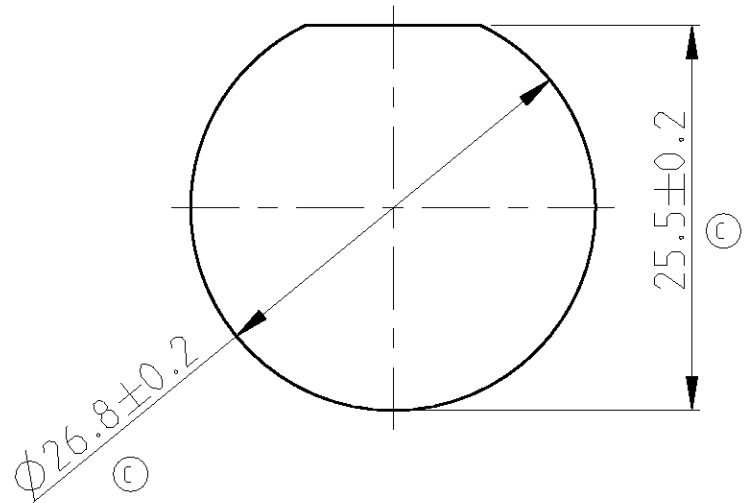

 PANEL MOUNTING WITH FIXING RING
 AMP-NO. 965687-1
 Hinterwandmontage mit Befestigungsring
 AMP-Nr. 965687-1

8 COUPLING PART ACC. TO DIN 72585 / ISO 15170
 Ⓒ Kupplungsseite nach DIN 72585 / ISO 15170

9 IN THE CASE OF NEW DESIGNS, THE
 (c1) DIMENSIONS OF THE CUT OFF SHOULD BE
 PLACED NEAR THE LOWER TOLERANCE LIMIT
 Hinterwandmontage mit Befestigungsring
 Bei Neukonstruktionen sollten die Masse
 des Blechausschnittes an die untere
 Toleranzgrenze gelegt werden

[illegible]

CUT OFF
(MATERIAL THICKNESS: 2.5±0.1 MM)
Befestigungsausschnitt
(Materialstärke: 2.5±0.1 mm)

[illegible]