

Lichtmessgerät SAUTER SO



Lichtmessgerät für genaue Lichtmessungen bis 200.000 Lux

Merkmale

- Hilft festzustellen, ob die Beleuchtung am Arbeitsplatz den Normanforderungen entspricht, z. B. DIN EN 12464-1 „Beleuchtung von Arbeitsstätten in Innenräumen“
- **Photo-Sensor:** Siliziumdiode
- **Kosinus-Korrektur** für schräg einfallendes Licht
- **Stabile Schutzabdeckung** für den Photo-Sensor
- **Erhöhte Lebensdauer:** Aufprallschutz durch eine Schutzhülle
- **Lieferung in einer robusten Box**
- **TRACK-Funktion** zur kontinuierlichen Aufzeichnung wechselnder Umgebungsbedingungen
- **Peak-Hold-Funktion** zur Erfassung des Spitzenwerts
- **Wählbare Einheiten:** fc (foot-candle), lx

Technische Daten

- Messfrequenz: 2 Hz
- Kabellänge (Photo-Sensor) ca. 1 m
- Gesamtabmessungen B×T×H 100×60×28 mm
- Batteriebetrieb, Batterie nicht serienmäßig (9 V-Block), AUTO-OFF-Funktion zur Batterieschonung
- Nettogewicht ca. 250 g



Modell	Messbereich [Max] lx	Ablesbarkeit [d] lx	Option Werkskalibrierschein	
			KERN	
SAUTER	200	0,1		
SO 200K.	2000	1	961-190	
	20000	10		
	200000	100		

Piktogramme

 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig	 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0.
 Kalibrier-Block: Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes	 Schnittstelle Analog: Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.
 Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses	 Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set.
 Scan-Modus: Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display	 PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.	 Netzadapter: 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.
 Push und Pull: Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen	 Drucker: An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.	 Netzteil: Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.
 Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.	 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.
 Fokus-Funktion: Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.	 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).
 Interner Speicher: Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.	 GLP/ISO-Protokoll: Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 Fast-Move: Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.
 Datenschnittstelle RS-232: Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.	 Maßeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.	 DAKkS-Kalibrierung: Die Dauer der DAKkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte.	 Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Werkskalibrierung: Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle Infrarot: Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

Ihr KERN Fachhändler