

Ausführung

robuster Bolzenabschneider in kompakter Bauweise. Messer und Rohrkopf aus Spezialstahl gesenkgeschmiedet. Reduzierte Trennkraft durch optimale Geometrie und Schneidleistung bis 48 HRC. Mit ergonomischen 2K-Griffen und präzisen, nachstellbaren Messern.



460 10 0450

Beißzange (Kantenzange)

nach DIN ISO 9243, mit PVC-Griffhüllen



Größe mm VE

Artikelnr.

EUR



Rabitzzange (Monier- und Flechterzange)

nach DIN ISO 9242, mit PVC-Griffhüllen

220	1	10 1540	



Revolverlochzangen

stahlgeschmiedet, mit Messingdruckstück und 6 auswechselbaren Lochpfeifen (CIMCO-Artikelnr. 10 1552 bis 10 1558)

2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 mm ø	230	1	10 1550	



aus Stahlblech, mit Messingdruckstück

2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 mm ø	220	1	10 1562	2
----------------------------------	-----	---	---------	---



Ausklinkzange

Spezialwerkzeug zum schnellen und sauberen Ausschneiden aus Kunststoffbahnen (z. B. Kabelkanäle)

Schnitttiefe 30 mm Schnittbreite 15 mm 180 1	Schnitttiefe 30 mm Schnittbreite 15 r	n 180	1	10 1640	
--	---------------------------------------	-------	---	---------	--



Kontrollzange

für Papierlochungen und für dünne Kunststoffe, z.B. zum einfachen Markieren von Plaketten, bevor sie vom Trägermaterial abgelöst werden. Maultiefe 30 mm

runder Ausschnitt 3 mm ø	120	1	10 1650	
Sonderausschnitte für Kontrollzange				auf Anfrage

runder Ausschnitt bis max. 5 mm ø sowie Sonderformen bis 3 mm Höhe, z. B.

Sonderauschnitt bei Bestellungen bitte angegeben:

				0		0 0							
	\blacktriangle	•	A	•			\blacksquare		•	•	•	•	
								2.4					