



HEUER-Schutzbacken

BROCKHAUS **HEUER**
GmbH

Oestertalstraße 54
58840 Plettenberg (Germany)
fon: +49(0)23 91 - 60 29-0
fax: +49(0)23 91 - 60 29-29

info@heuer.de

Abbildungen sind nicht farbverbindlich. Farbabweichungen sind möglich. Technische Änderungen vorbehalten.

HEUER-Schutzbacken

Die Schutzbacken haben einen kräftigen Grundkörper aus Aluminium oder sind komplett aus Polyurethan (Typ PP und Typ PR). Das Profil ist rechtwinkelig und planparallel; die hohe Genauigkeit des HEUER-Schraubstocks bleibt erhalten. Die integrierten Spezialmagnete halten die Schutzbacken sicher am Schraubstock fest. Trotz extrem hoher Magnetkraft dringt der Magnetismus nicht bis zu den Spannflächen durch, sodass weder ein Anziehen von Spänen noch ein Magnetisieren der Werkstücke erfolgt.



Typ PP
(Polyurethan Prismen)

Spannen von empfindlichen runden und ovalen Werkstücken

Die Materialeigenschaften sind identisch mit der Ausführung PR. Durch die eingearbeiteten Prismen in unterschiedlicher Größe werden die Werkstücke sicher gehalten.



Typ G
(Gummi)

Spannen von dünnwandigen Rohren und Fassonteilen, Holz- und Kunststoffteilen

Die Spannfläche besteht aus synthetischem Spezialgummi. Selbst bei sehr geringen Spanndrücken werden die Werkstücke sicher festgehalten.



Typ PR
(Polyurethan Riffel)

Spannen von empfindlichen Werkstücken aller Art

Die Backen sind aus Polyurethan. Dieses sehr elastische, widerstandsfähige und alterungsbeständige Material nimmt nach Verformung durch Druck die ursprüngliche Form wieder an. Die Riffelung greift in die Oberfläche der eingespannten Teile ohne sie zu beschädigen.



Typ Fi
(Filz)

Spannen von hochempfindlichen Werkstücken

Die Spannfläche besteht aus abriebfestem Filz, der sich weitgehend den Konturen der Werkstücke anpasst. Selbst empfindlichste Werkstücke werden ohne Beschädigung sicher gehalten.



Typ F
(Fiber)

Spannen von Werkstücken mit feingefrästen oder –gehobelten und geschliffenen oder polierten Flächen

Die Spannfläche besteht aus Fiber mit einer besonderen schichtweisen Struktur. Auch beim Spannen von erwärmten Werkstücken deformiert sich der Fiberbelag nicht.



Typ N
(Neutral)

Spannen von grob bis mittelfein bearbeiteten Werkstücken

Die Backen sind aus Aluminium in der Härte zwischen Kupfer und Blei. 6 Rillen halten das Werkstück sicher fest. Eine tiefere Rille dient zum sicheren Spannen von dünnen Wellen, Stiften usw.



Typ P
(Prismen)

Spannen von Werkstücken in verschiedensten Formen

Die Backen sind aus Aluminium in einer Härte zwischen Kupfer und Blei. Ein waagerechtes Prisma und drei unterschiedlich große, senkrechte Prismen ermöglichen das Spannen von runden und ovalen Werkstücken. Die 90° Einfräsung im oberen Teil der Backen ermöglicht das problemlose, waagerechte Spannen von Flachmaterial.

Übersicht Artikel-Nummern (paarweise Auslieferung)

Backenbreite in mm	Typ PP	Typ PR	Typ F	Typ P	Typ G	Typ Fi	Typ N
90	–	–	111 090	109 090	112 090	113 090	110 090
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	111 115	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	111 135	109 135	112 135	113 135	110 135
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
175	–	–	111 175	109 175	112 175	113 175	110 175
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180