

MICRO-Fräse MF 70

Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss, Vertikalführung und Kreuztisch aus hochfestem Aluminium (oberflächen-verdichtet). In allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung. Auslegergehäuse aus Alu-Druckguss, mit 24-poligem Spezialmotor (balanciert). Für schwingungsfreies Arbeiten bei hohen Drehzahlen. Dies ermöglicht den Einsatz von extrem kleinen Fräsern.

Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt); mit je 1 Stück 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,4 - 3,0 und 3,2 mm. Tisch mit 3 durchgehenden T-Nuten (MICROMOT-Norm 12 x 6 x 5 mm). Ein verschiebbares Lineal erleichtert die Positionierung des Querschlittens. Alle Handräder mit auf 0 justierbarem Skalennring (1U = 1,0 mm, 1 Teilstrich = 0,05 mm).

Technische Daten:

220 - 240 V, 100 W, 50/60 Hz.
 Spindeldrehzahlen 5.000 - 20.000 /min. Tisch 200 x 70 mm. Verfahrenswege: X (quer) 134 mm, Y (längs) 46 mm, Z (hoch) 80 mm. Maschinenfuß (Aufstellfläche) 130 x 225 mm. Gesamthöhe 340 mm. Gewicht ca. 7 kg. Die abgebildeten Spannpratzen gehören zum Lieferumfang, nicht aber die Werkstücke.



NO 27 110

Hinweis:
 Auf den Seiten "Einsatzwerkzeuge (rotierend)" finden Sie eine reichhaltige Auswahl an Bohr- und Fräsworkzeugen.

- 1 Handräder mit einem auf 0 justierbaren Skalennring (1 U = 1,0 mm, 1 Teilstrich = 0,05 min mm).
- 2 Stufenlos regelbar von 5.000 - 20.000/min. Deshalb für kleinste Fräserdurchmesser geeignet.
- 3 Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Systemspannzangen.
- 4 Kreuztisch aus hochfestem Aluminium. In allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung.
- 5 Mit MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt) von 1,0 - 3,2 mm.
- 6 Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss.

Vollhartmetall-Schaftfräsersatz

Rechtsschneidend, mit zwei Spiralnuten und Fischeschwanz-Anschliff (bis Mitte schneidend). Ermöglicht das Eintauchen in ungebohrte Werkstücke. Zum Bearbeiten von Grauguss, Temper-Guss, Stahl, Stahlguss, Messing, Aluminium und Glas. Aber auch für flexible Materialien wie Kunststoff und Kohlefaser. Je ein Stück 1,0 - 2,0 und 3,0 mm. Schaftdurchmesser 3,0 mm.



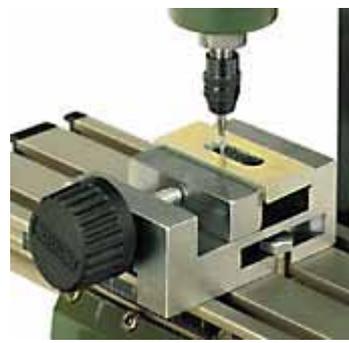
NO 27 116

Präzisions-Maschinenschraubstock PM 40

Aus Stahl gefräst. Völlig winklig. Backenbreite 46 mm, Spannweite 30 mm. Gesamtlänge 70 mm. Besonders geeignet für filigranes und exaktes Arbeiten mit der MICRO-Fräse MF 70 oder dem MICRO-Koordinatentisch KT 70. Inkl. dazu passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben.

Verpackt im Holzkasten.

NO 24 260



Maschinenschraubstock MS 4

Gefertigt aus Zink-Druckguss. Mit drei plangefrästen Auflageflächen. Senkrechtes und waagerechtes Prisma für Rundmaterial. Backenbreite 50 mm. Backhöhe 10 mm. Maximale Spannweite 34 mm.

NO 28 132



**Teilapparat für MICRO-Fräse MF 70
und MICRO-Koordinatentisch KT 70**

Zum Bearbeiten kreisförmiger Werkstücke, Herstellen radial versetzter Bohrungen und Ausfräsungen, Fräsen von Schlüssel­flächen, Vierkanten, Sechskanten etc. Gradgenaues Teilen durch Nonius am Grundkörper. Spannfutter mit Umkehrbacken: Spannbereich innen 1,5 bis 32, außen 12 bis 65 mm. Futterdurchlass 11 mm (zum Bearbeiten längerer Wellen in vertikaler Position). Befestigungsbohrungen für horizontale und vertikale Montage. Inklusiv dazu passender Nutensteine und Befestigungsschrauben zur Montage auf der MICRO-Fräse MF 70 bzw. dem Koordinatentisch KT 70. 72 x 64 x 38 mm.



NO 24 264