



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Thermoplastisches Bindemittel mit elektrisch leitfähigem Graphitpulver.

2. PRODUKTMERKMALE

GRAPHIT 33 enthält einen hohen Anteil an reinem und sehr feinem Graphit. Zu nutzen sind die gute elektrische Leitfähigkeit, sowie die Gleit- und Trenneigenschaften. Der Lack haftet gut auf Metall, Kunststoffen, Glas und Holz.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

Als Leitlack zur dauerhaften und sicheren Ableitung von elektrostatischen Ladungen.

- Für die Rückseitenbeschichtung von Bildröhren.
- Für leitfähige Beschichtungen zur Galvanisierung nichtleitender Materialien.
- Für ESD-sichere Verpackungen.
- Zur Reparatur der grafitierten Leiterschichten von Tastaturschaltern (Fernbedienungen).
- Zum dauerhaften ESD-Schutz bei Verpackungs- und Rohrpostanlagen.

Als Gleitlack für dauerhafte, temperaturbeständige und trockene Gleitbeschichtungen.

Als Hochtemperatur-Trennmittel: leitfähige Trenschtzschicht für Hochspannungskontakte.

Für Optische Anwendungen: aufgrund der tiefschwarzen Farbe eignet sich GRAPHIT 33 auch als Absorberschicht z.B. für Laseranwendungen.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

GRAPHIT 33 wird bei kleineren Anwendungen am bequemsten mit der Spraydose aufgetragen. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Im Abstand von 20 – 30 cm gleichmäßig auf trockene und fettfreie Oberfläche sprühen. Nach der Anwendung Ventil leersprühen, d.h. Dose auf dem Kopf so lange betätigen, bis nur noch Treibgas ausströmt.

Für größere Anwendungen kann GRAPHIT 33 durch Spritzen mit handelsüblichen Saugbecherpistolen verarbeitet werden. Vor der Verarbeitung kräftig rühren. Als Spritzverdünnung ist VERDÜNNER GRAPHIT 33 erhältlich. Bei der Verarbeitung regelmäßig gut schütteln.

Der Oberflächenwiderstand kann durch Ausheizen bei maximal 90 °C (maximal 1 Stunde) oder durch Polieren mit einem Tuch weiter gesenkt werden. Durch das Polieren wird die weiche Graphitschicht außerdem grifffester. Bei Temperaturen über 100 °C wird das Lackharz zersetzt. Es verbleibt ein Graphitfilm, der sich als Trenn- und Gleitschicht eignet.





Bei der Verarbeitung von GRAPHIT 33 auf gute Belüftung achten. Aufgrund der leichtentzündlichen Lösemittel müssen Zündquellen ferngehalten werden. Weitere sicherheitstechnische Angaben sind unserem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Lieferzustand:

Flammpunkt

Spray : < 0°C
Literware : 11 °C

Ergiebigkeit berechnet (bei 20µm Schichtdicke)

Spray : ca. 0,3 m² / 200 ml Spray
Literware : ca. 4 m² / l

Trockenzeit bei Raumtemperatur : berührtrocken: < 20 min
ausgehärtet ca. 4 h

Eigenschaften nach dem Abtrocknen des Lösungsmittels:

Farbe : schwarz
Temperaturbeständigkeit des Lacks : ca. 90 °C
Temperaturbest. der reinen Graphitschicht : 250 – 300°C
Oberflächenwiderstand (variiert je nach Schichtdicke,
Art der Verarbeitung und Trocknung) : 1000 - 2000 Ω

6. GEBINDE



15 l, 1 l



200 ml, 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Version : 20760 04 1003 03

Datum : 07 October 2004

