



## 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

---

Hochleitfähiger Abschirlack für Kunststoffoberflächen. Thermoplastisches Bindemittel mit elektrisch leitfähigem Kupferpigment

## 2. PRODUKTMERKMALE

---

EMV 35 enthält ein spezielles Kupferpigment, das ein elektrisch leitfähiges Netzwerk innerhalb eines thermoplastischen Bindemittels bildet. Es lassen sich damit auf einfache Weise elektrisch hochleitfähige Beschichtungen auf Kunststoffen erzeugen. Diese sorgen dafür, dass elektronische Baugruppen weder als Störquellen wirken, noch von fremden Störquellen beeinträchtigt werden. Man erreicht eine Schirmdämpfung von ca. 60 dB.

## 3. ANWENDUNGSBEISPIELE

---

EMV 35 wird zur elektromagnetischen Abschirmung von Kunststoffoberflächen verwendet. Typische Anwendungsfelder sind

- EMV-Gehäuseabschirmung bei elektronischen Prototypen und Kleinserien.
- Nachträgliche Abschirmung von Büromaschinen, Messgeräten, Unterhaltungselektronik

## 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

---

Für kleinere Anwendungen wird bevorzugt die **Spraydose** eingesetzt. Hierzu die Dose bei anschlagender Mischkugel ca 1 min gut schütteln. Nur auf sauberen und trockenen Oberflächen anwenden. Für größere Schichtdicken kann nach 10 Minuten ein Zweitauftrag erfolgen. Nach Gebrauch der Dose das Ventil leersprühen, d.h. über Kopf sprühen bis nur noch Treibgas austritt.

Für die **Literware** ist das Auftragen durch Spritzen zu empfehlen. Vor dem Entnehmen aus der Dose, muss der Inhalt gut durchmischt werden, da sich das schwere Metallpigment mit der Zeit am Boden absetzt.

Zum Spritzen werden Düsenöffnungen von 1 mm bis 1,5 mm Öffnung verwendet. Als Spritzdruck hat sich ein Wert von 2 bis 3 bar bewährt. Ein Spritzabstand von 10 cm bis 20 cm ist günstig, die Spritzbahnen sollen 50% überschneiden. Für kleinere Serien können Saugbecherpistolen verwendet werden, der Becher muss öfters geschüttelt werden. Beim Serieneinsatz sind Spritzanlagen mit Druckbehälter und Rührwerk geeignet. Das günstigste Verdünnungsverhältnis beträgt etwa 5 Volumenteile EMV 35 und 4 Teile EMV 35 - VERDÜNNER. Natürlich muss das Verdünnungsverhältnis bzw. die Viskosität mit der vorhandenen Spritzanlage optimiert werden. Arbeitsgeräte lassen sich leicht mit Aceton oder EMV 35 -VERDÜNNER reinigen.

Für eine gute Haftung sollten die Oberflächen sauber und trocken sein. Bei Polyurethan, Polyester oder Polyamid ist die mechanische Vorbehandlung des Substrates durch Sandstrahlen oder Schmirgeln oder die Verwendung eines Primers notwendig. Vor dem Serieneinsatz wird empfohlen, die Haftung und Verträglichkeit an Originalteilen zu prüfen. EMV 35 haftet nicht auf Metallen.





Es müssen die üblichen Sicherheitsmaßnahmen beim Umgang mit brennbaren Lösungsmitteln beachtet werden. Anlagen und Umgebung müssen entsprechend den Vorschriften für brennbare Flüssigkeiten der VbF-Klasse A I ausgelegt sein. Weitere sicherheitstechnische Angaben können Sie unserem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

## 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

### Lack im Lieferzustand:

#### **Spray:**

Flammpunkt	:	< 0 °C
Ergiebigkeit für 50 µm Schichtdicke, berechnet	:	0,32 m <sup>2</sup> / 200 ml Spray

#### **Literware**

Feststoffanteil	:	60 – 66%
Dichte	:	1,6 – 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	:	15 - 19 °C
Ergiebigkeit für 50 µm Schichtdicke, berechnet	:	7,7 m <sup>2</sup> / l

### Eigenschaften der trockenen Lackschicht

Farbe	:	kupferbraun
Trockenzeit bei 20°C	:	
Handhabbar	:	30 min
optimal ausgehärtet	:	24 h
Temperatureinsatzbereich	:	- 40°C bis + 95°C
Oberflächenwiderstand bei 25 µm Lackschicht	:	< 0,5 Ohm / Quadrat
Schirmdämpfung bei 50µm Lackschicht	:	50 - 70 dB (ASTM ES 7-83)

## 6. GEBINDE



1 Liter



200 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 20775 04 1003 02

Erstellungsdatum: 03 December 2007

