



TP 25

Kleine, robuste Präzisionsprüfpumpe für die Druckprüfung bis 25 bar

Produkt-Profil

EINSATZBEREICHE

Druckprüfungen mit Wasser oder Öl von Leitungssystemen im Wohnungsbau und Gewerbe sowie in industriell genutzten Behältern bis 25 bar

ANWENDUNGSVORTEILE

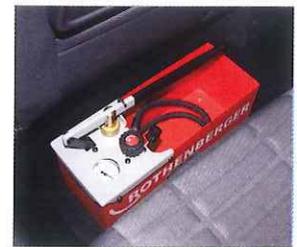
- Sichere und präzise Messergebnisse: das Doppelventilsystem (Twin Valve) ermöglicht die Eigenprüfung der Pumpe sowie eine exakte Feineinstellung des Drucks
- Prüfschlauch mit Stahlgewebe verhindert Messfehler, die durch Aufweiten des Schlauches im Betrieb entstehen können
- Verwitterungs- und kältebeständiger Stahlbehälter mit DURAMANT® Beschichtung

TECHNISCHE DATEN

Prüf- und Druckbereich:	0 - 25 bar
Saugvolumen pro Hub:	ca. 16 ml / Hub
Abmessungen (L x B x H):	380 x 215 x 156 mm
Anschluss:	R 1/2"
Behälter:	Stahl, Duramantbeschichtet



Für den täglichen Einsatz auf der Baustelle: passt in jedes Auto



5



Bezeichnung	Druckbereich	kg	cm	No.
Prüfpumpe TP 25	bis 25 bar	4,6	1 4	60250
Wartungspaket für Ventile TP 25			1	60251

RP 30

Einfache, leichte Prüfpumpe für die Druckprüfung bis 30 bar

Produkt-Profil

EINSATZBEREICHE

Druckprüfungen mit Wasser oder Öl von Leitungssystemen im Wohnungsbau und Gewerbe sowie in industriell genutzten Behältern bis 30 bar

ANWENDUNGSVORTEILE

- Prüfschlauch mit Stahlgewebe verhindert Messfehler, die durch Aufweiten des Schlauches im Betrieb entstehen können
- Korrosionsbeständiger und schlagfester ABS – Kunststoffank mit verstärktem Boden

TECHNISCHE DATEN

Prüf- und Druckbereich:	0 - 30 bar, mit 1-bar Teilung 0 - 440 psi, mit 20 PSI Teilung
Saugvolumen pro Hub:	16 ml / Hub
Abmessungen (L x B x H):	440 x 200 x 240 mm
Anschluss:	R 1/2"
Behälter:	ABS-Kunststoff



Einfach, leicht und handlich: für alle gängigen Anwendungen im Wohnungsbau



Bezeichnung	Druckbereich	kg	cm	No.
Prüfpumpe RP 30	bis 30 bar	4,5	1 4	61130
Prüfschlauch		0,4	1	R6112500