



# HEUER-Schutzbacken

**BROCKHAUS** **HEUER**  
GmbH

Oestertalstraße 54  
58840 Plettenberg (Germany)  
fon: +49(0)23 91 - 60 29-0  
fax: +49(0)23 91 - 60 29-29

[info@heuer.de](mailto:info@heuer.de)

Abbildungen sind nicht farbverbindlich. Farbabweichungen sind möglich. Technische Änderungen vorbehalten.

# HEUER-Schutzbacken

Die Schutzbacken haben einen kräftigen Grundkörper aus Aluminium oder sind komplett aus Polyurethan (Typ PP und Typ PR). Das Profil ist rechtwinkelig und planparallel; die hohe Genauigkeit des HEUER-Schraubstocks bleibt erhalten. Die integrierten Spezialmagnete halten die Schutzbacken sicher am Schraubstock fest. Trotz extrem hoher Magnetkraft dringt der Magnetismus nicht bis zu den Spannflächen durch, sodass weder ein Anziehen von Spänen noch ein Magnetisieren der Werkstücke erfolgt.



Typ PP  
(Polyurethan Prismen)

### Spannen von empfindlichen runden und ovalen Werkstücken

Die Materialeigenschaften sind identisch mit der Ausführung PR. Durch die eingearbeiteten Prismen in unterschiedlicher Größe werden die Werkstücke sicher gehalten.



Typ G  
(Gummi)

### Spannen von dünnwandigen Rohren und Fassonteilen, Holz- und Kunststoffteilen

Die Spannfläche besteht aus synthetischem Spezialgummi. Selbst bei sehr geringen Spanndrücken werden die Werkstücke sicher festgehalten.



Typ PR  
(Polyurethan Riffel)

### Spannen von empfindlichen Werkstücken aller Art

Die Backen sind aus Polyurethan. Dieses sehr elastische, widerstandsfähige und alterungsbeständige Material nimmt nach Verformung durch Druck die ursprüngliche Form wieder an. Die Riffelung greift in die Oberfläche der eingespannten Teile ohne sie zu beschädigen.



Typ Fi  
(Filz)

### Spannen von hochempfindlichen Werkstücken

Die Spannfläche besteht aus abriebfestem Filz, der sich weitgehend den Konturen der Werkstücke anpasst. Selbst empfindlichste Werkstücke werden ohne Beschädigung sicher gehalten.



Typ F  
(Fiber)

### Spannen von Werkstücken mit feingefrästen oder -gehobelten und geschliffenen oder polierten Flächen

Die Spannfläche besteht aus Fiber mit einer besonderen schichtweisen Struktur. Auch beim Spannen von erwärmten Werkstücken deformiert sich der Fiberbelag nicht.



Typ N  
(Neutral)

### Spannen von grob bis mittelfein bearbeiteten Werkstücken

Die Backen sind aus Aluminium in der Härte zwischen Kupfer und Blei. 6 Rillen halten das Werkstück sicher fest. Eine tiefere Rille dient zum sicheren Spannen von dünnen Wellen, Stiften usw.



Typ P  
(Prismen)

### Spannen von Werkstücken in verschiedensten Formen

Die Backen sind aus Aluminium in einer Härte zwischen Kupfer und Blei. Ein waagerechtes Prisma und drei unterschiedlich große, senkrechte Prismen ermöglichen das Spannen von runden und ovalen Werkstücken. Die 90° Einfräsung im oberen Teil der Backen ermöglicht das problemlose, waagerechte Spannen von Flachmaterial.

## Übersicht Artikel-Nummern (paarweise Auslieferung)

| Backenbreite<br>in mm | Typ PP  | Typ PR  | Typ F   | Typ P   | Typ G   | Typ Fi  | Typ N   |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 90                    | –       | –       | 111 090 | 109 090 | 112 090 | 113 090 | 110 090 |
| 100                   | 108 100 | 107 100 | 111 100 | 109 100 | 112 100 | 113 100 | 110 100 |
| 115                   | –       | –       | 111 115 | 109 115 | 112 115 | 113 115 | 110 115 |
| 120                   | 108 120 | 107 120 | 111 120 | 109 120 | 112 120 | 113 120 | 110 120 |
| 125                   | –       | –       | 111 125 | 109 125 | 112 125 | 113 125 | 110 125 |
| 135                   | –       | –       | 111 135 | 109 135 | 112 135 | 113 135 | 110 135 |
| 140                   | 108 140 | 107 140 | 111 140 | 109 140 | 112 140 | 113 140 | 110 140 |
| 150                   | –       | –       | 111 150 | 109 150 | 112 150 | 113 150 | 110 150 |
| 160                   | 108 160 | 107 160 | 111 160 | 109 160 | 112 160 | 113 160 | 110 160 |
| 175                   | –       | –       | 111 175 | 109 175 | 112 175 | 113 175 | 110 175 |
| 180                   | –       | –       | 111 180 | 109 180 | 112 180 | 113 180 | 110 180 |