



Feindrehmaschine FD 150/E

2-stufiges Riemengetriebe und zusätzliche elektronische Regelung ermöglichen Spindeldrehzahlen bis 5.000/min. Für hohe Durchzugskraft im unteren Drehzahlbereich für größere Werkstücke und für die richtige Schnittgeschwindigkeit auch bei kleinsten Teilen. Zum Plandrehen, Längsdrehen, Ausdrehen, Kegeldrehen, Abstechen und Bohren. Komplett mit Dreibacken-Futter und mitlaufender Körnerspitze.

Maschinenbett mit Schwalbenschwanzführung aus Alu-Strangguss.

Spindelstock aus Alu-Druckguss. Mit leisem DC-Spezialmotor, 2-stufigem Riemengetriebe und zusätzlicher Drehzahlregelung: für hohe Durchzugskraft bei geringeren Drehzahlen für größere Werkstücke und für die richtige Schnittgeschwindigkeit auch bei kleinsten Teilen. Relais-Schalter mit Not-Aus-Funktion und Wiederanlaufschutz. Präzisionsgelagerte Hauptspindel mit durchgehender 8,5 mm-Bohrung. Futterseitig Passung für Norm-Spannzangen Typ ER 11.

Dreibacken-Futter zentrisch spannend (Innenbacken 1,0 - 20 mm, Außenbacken 20 - 60 mm).

Reitstock aus Alu-Druckguss. Mit Pinole und mitlaufender Körnerspitze (Passung MK 0/kurz).

Support: wird auf dem Bett manuell verschoben und mit Hebel geklemmt. Drehbarer Stahlhalter für Drehstäbe 6 x 6 mm. Das Bearbeiten erfolgt mit Oberschlitten (60 mm Verfahrweg) und Querschlitten (40 mm Verfahrweg). Durch Winkeleinstellung des Oberschlittens ist das Drehen von Kegeln bis +/- 45° möglich.

Stellräder mit auf 0 justierbarem Skalening (1 Teilstrich = 0,05 mm, 1 Umdrehung = 1,0 mm).

Sonstige technische Daten:

220 - 240 Volt. 50/60 Hz. Spitzenweite 150 mm. Spitzenhöhe 55 mm.
Spitzenhöhe über Support 33 mm. Verstellweg Planschlitten (X) 40 mm,
Oberschlitten (Z) 60 mm. Stahlhalter für Drehstäbe 6 x 6 mm.
Spindeldurchlass 8,5 mm. 2-stufiges Riemengetriebe mit Drehzahlregelung:
Stufe 1 = 800 - 2.800/min. Stufe 2 = 1.500 - 5.000/min. Größe ca. 360 x 150 x
150 mm. Gewicht ca 4,5 kg. Gebaut nach Schutzklasse 1.