



KNIPEX-Bolzen- und Mattenschneider

Das Programm der Premiumklasse



KNIPEX-Bolzenschneider



71 72 460

71 72 610

71 72 760

71 72 910

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		19 HRC	40 HRC ø mm	48 HRC	Kopfbreite mm	Kopfdicke mm	Schneidenlänge mm	↔ mm	⚖ g
71 72 460	066750		8	6	5	71	33	30	460	2140
71 72 610	066767		9	8	7	83	33	34	610	2590
71 72 760	066774		11	9	8	97	42	36,5	760	4285
71 72 910	066781		13	10	9	111	42	46	910	4985
Ersatzmesserkopf, komplett mit Schrauben										
71 79 460	066804	für 71 72 460								600
71 79 610	066811	für 71 72 610								600
71 79 760	066828	für 71 72 760								600
71 79 910	066835	für 71 72 910								600

KNIPEX-Mattenschneider



71 82 950

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		19 HRC	40 HRC ø mm	48 HRC	Kopfbreite mm	Kopfdicke mm	Schneidenlänge mm	↔ mm	⚖ g
71 82 950	066798		11	9	6	111	40	44	950	3585
Ersatzmesserkopf, komplett mit Schrauben										
71 89 950	066842	für 71 82 950								600

Ihr Vertriebspartner



KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Strasse 13
42349 Wuppertal (Deutschland)

Tel.: +49 (0) 202 - 47 94-0
Fax: +49 (0) 202 - 47 50 58

info@knipex.de
www.knipex.de

L100 01881/07.08/16.000/D Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

- ▶ Schneidleistung bis 48 HRC
- ▶ hohe Belastbarkeit und lange Standzeiten
- ▶ auswechselbare Messerköpfe aus Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl



KNIPEX Quality – Made in Germany

KNIPEX-Bolzen- und Mattenschneider



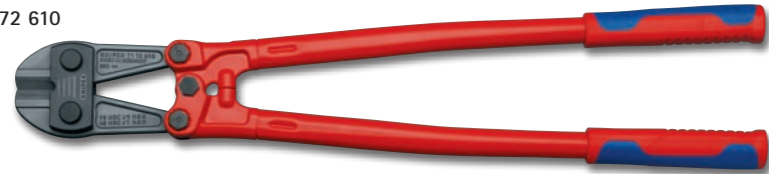
Das neue KNIPEX-Bolzen- und Mattenschneider-Programm gehört zur Premiumklasse. Alle Bolzen- und Mattenschneider trennen hochfeste Spannstähle und vergüteten Stahldraht bis 48 HRC und sind extrem belastbar. Grundlage für die hohe Standzeit bildet das Verarbeiten von Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl für die Messer und die besonders sorgfältige Bearbeitung der geschmiedeten Gelenke.

KNIPEX-Bolzenschneider

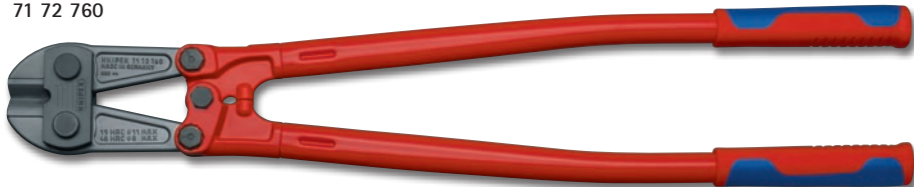
71 72 460



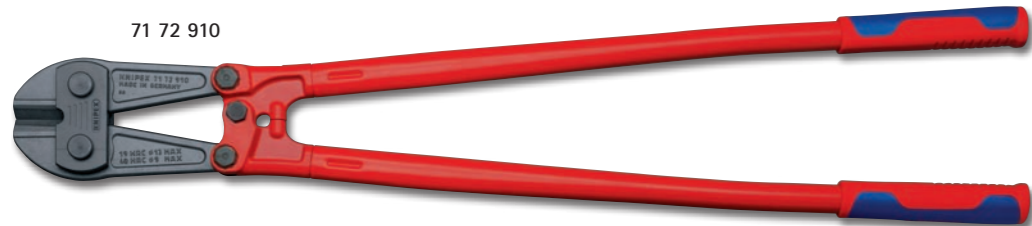
71 72 610



71 72 760



71 72 910



KNIPEX-Bolzenschneider sind extrem belastbar und müssen rauen Bedingungen standhalten



Angeschmiedeter Anschlag mit Elastomer-Einsatz: dämpft den Schnittschlag komfortabel ab

Der handliche Kleine (460 mm) im Einsatz



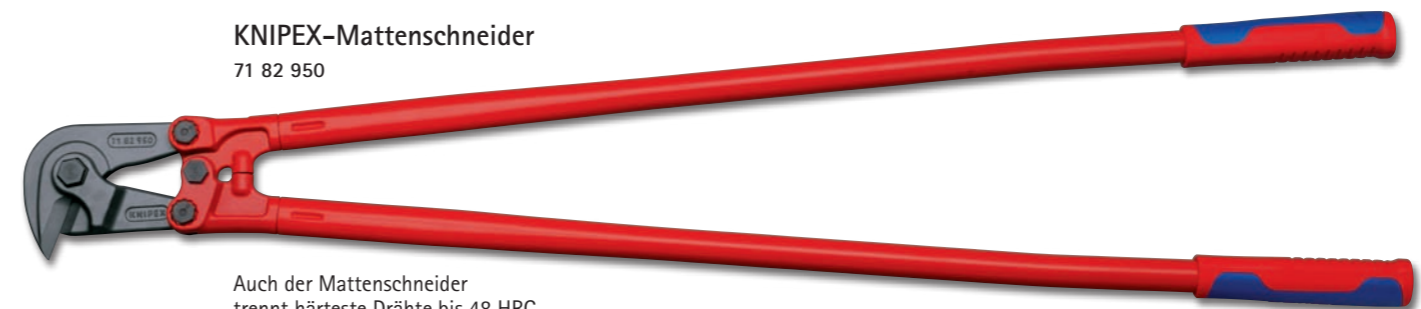
- ▶ Schneidleistung bis 48 HRC
- ▶ Messer aus Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl geschmiedet, in Öl gehärtet und angelassen
- ▶ Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- ▶ Gelenke aus Werkzeugstahl geschmiedet
- ▶ angeschmiedeter Anschlag mit Elastomer-Einsatz dämpft den Schnittschlag komfortabel ab
- ▶ gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
- ▶ pulverbeschichtete Stahlrohrschenkel, ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
- ▶ robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
- ▶ auswechselbarer, verschraubter Messerkopf (atramentiert)
- ▶ präzises 12-faches Einstellen und Nachstellen durch Exzentrerschrauben
- ▶ hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis



Die besondere Kopfform des Mattenschneiders 71 82 950 ermöglicht das Schneiden flachliegender Baustähle

KNIPEX-Mattenschneider

71 82 950



Auch der Mattenschneider trennt härteste Drähte bis 48 HRC