

GYSMI 160P

- Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter.
- Geeignet für alle gängigen an Gleichstrom zu verschweißenden rutil- und basisch umhüllten Stabelektroden, (Stahl, Edelstahl, Guss, etc.)
- Praktisch und komfortabel dank geringem Gewicht (4,2 kg), stark reduziertem Volumen und sehr geringem Stromverbrauch (16A Steckdose mit AM Sicherung)

E-HAND

- ✓ Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung
- ✓ Konstante Schweißleistung
- ✓ Gleich bleibende Abschmelzleistung durch Gleichstrom
- ✓ Unempfindlich gegenüber Strom- und Lichtbogenschwankungen.
- ✓ Sehr guter Einbrand und stabiler Lichtbogen.

VORTEILE

- ✓ **ARC FORCE** : optimiert die Lichtbogenstabilität
- ✓ **HOT START** : optimiert das Zündverhalten
- ✓ **ANTI STICKING** : optimiert die Elektrodenführung



Art- 030435 im Karton geliefert mit
 • Masseklemme (1,6m/ø16mm²)
 • Elektrodenhalter (2m/ø16mm²)
 • Master 11 Schweißhelm

Art- 030077 im Hartschalenkoffer geliefert mit
 • Masseklemme (1,6m/ø16mm²)
 • Elektrodenhalter (2m/ø16mm²)

MASTER 11

 **Qualitäts-LCD** : Dauerhafter Schutz UV/IR DIN 15
 Sichtfeld: 92 x 36 mm

 **Gewicht:** 455 g

 **Energieversorgung:** Solarzelle

Filter :

- Hellstufe: 3
- Schutzstufe beim Schweißen: 11
- Verschlusszeit ≤ 0,3 ms
- Öffnungszeit: 0,4 s
- Optimal bei E-HAND/MIG-MAG/TIG : von 25 bis 175 A



GENERATORTAUGLICH UND GEGEN ÜBER-/ UNTERSPIGUNG SOWIE NETZSCHWANKUNGEN (+/- 15%) GESCHÜTZT

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I ₂									EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG	MMA	ø1,6	ø2	ø2,5	ø3,2	ø4	ø5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230V	16A	10A ▽ 160A	10A ▽ 160A	62	50	47	45	22	-	85A	14%	72V	13x17x28cm 4,2kg	6kW	7,5kVA	