

70 26 160  
Seitenschneider



- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	70 26 160
EAN	4003773018223
Zange	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft
Form	2
Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900
Schneidwert weicher Draht Ø mm	4,0
Schneidwert mittelharter Draht Ø mm	1,6
Länge mm	160
Gewicht netto g	216



Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten