Blechschälbohrer HSS



ROTASTOP®-Komfortschaft

Kein Durchrutschen im Bohrfutter
 Optimale Drehmomentübertragung



Kreuzanschliff – Anbohrspitze

Beste Zentriereigenschaften



Laserskalierung Loch-Ø und Drehzahlen

"Gebrauchsanweisung" auf Werkzeug



Zusätzliche Oberflächenhärtung • Für besonders harte Materialien (VA)

Für besonders harte Materialien (VA)
 Temperaturbeständig bis 800° C:

kein Kühlmittel notwendig
 Optimale Standzeiten

Höchste Schnittgeschwindigkeit

Drehzahlen U/min

Ø	Baustahl bis 4 mm	CrNi-Stahl bis 2 mm		Kunststoff bis 10 mm
3-14	800-500	600-400	2000-1500	3000-2000

4-20 600-300 **400**-200 **1500**-800 **2000**-1500 **16-30 400**-200 **200**-100 **100**0-500 **1500**-1000

CODE 50118

www.exact.info

4 026558 501185