



Für schnurgerade Schnitte in Holz,
NE-Metall, Kunststoff und GFK.



- 1 Verstellbarer Längsanschlag mit Skala.
- 2 Plangefräse Arbeitsplatte aus Alu-Druckguss (160 x 160 mm).
- 3 VDE-geprüfter Motor. Ein leiser, standfester Dauerläufer.
- 4 Korpus aus ABS mit seitlicher Schiebetür rechts zum Entfernen des Sägemehls.
- 5 Mit Super-Cut-Sägeblatt (Durchmesser 58 mm). 80 Zähne, einzeln geschränkt und geschärft.
- 6 Winkelanschlag mit Gradeinteilung.

Tischkreissäge KS 230

Mit dem dazugehörigen "Super-Cut-Sägeblatt" (Ø 58 mm) kann Weichholz bis 8 mm Dicke geschnitten werden. VDE-geprüfter 220 - 240 Volt-Motor (85 Watt). Ein leiser, standfester Dauerläufer. Schnittleistung: in Holz bis 8 mm, Kunststoff (auch Pertinax-Platinen) bis ca. 3 mm, NE-Metalle bis ca. 1,5 mm. Selbst GFK-Platten können mittels Hartmetallsägeblatt getrennt werden. Seitliche Schiebetür zum Entfernen von Sägemehl. Gesamtgröße ca. 240 x 180 x 80 mm. Gewicht ca. 1,8 kg.

NO 27 006

Wichtig:

Kraftübertragung durch Zahnriemen (in stabilem Getriebekasten, kugelgelagert) sorgt für arbeitsgerechte Drehzahl des Sägeblattes (ca. 5.000/min) bei ca. 2-fachem Drehmoment. Und vor allem für ausreichende Schnitttiefe.



Beim Kreissägen besonders wichtig: Ein Absaugstutzen mit Adapter für Staubsauger ermöglicht sauberes Arbeiten. Wir empfehlen dazu unser Absaugsteuergerät AS/E.



Kreissägeblatt "Super-Cut"

Ø 58 mm (10 mm-Bohrung).

Wechselzahnung 80 Zähne. Ideal für Hart-, Weichholz, Pertinax und Kunststoff. Für schnelle und saubere Schnitte. Zähne sind einzeln geschränkt und geschärft: Super-Schnittleistung!

NO 28 014



Hartmetall-Sägeblatt (Vollmaterial)

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung), 0,5 mm dick. Fein gezahnt:

Ideal zum Trennen von GFK-Platten bis 3 mm, NE-Metallen, duroplastischen Kunststoffen und sonstigen "problematischen Materialien".

NO 28 011



Diamantiertes Trennblatt

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung).

Mit 0,5-mm-Diamantbeschichtung "D 107". Zum Trennen von keramischen Teilen, auch von GFK-Platten.

NO 28 012



HSS-Sägeblatt

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung).

Fein gezahnt. Speziell für besonders feine Schnitte.

NO 28 020



Hartmetallbestücktes Kreissägeblatt

Ø 50 mm x 1,1 (10 mm-Bohrung). 10 Zähne.

Zum Trennen von Weich- und Hartholz, Platinen, PERTINAX und Aluminium.

NO 28 016



Hartmetallbestücktes Kreissägeblatt

Ø 50 mm x 1,1 (10 mm-Bohrung). 20 Zähne.

Für extrem sauberen Schnitt in Balsaholz, Sperrholz. Auch zum Trennen von GFK-Platinen und POLYCARBONAT einsetzbar.

NO 28 017