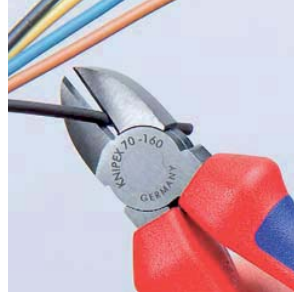
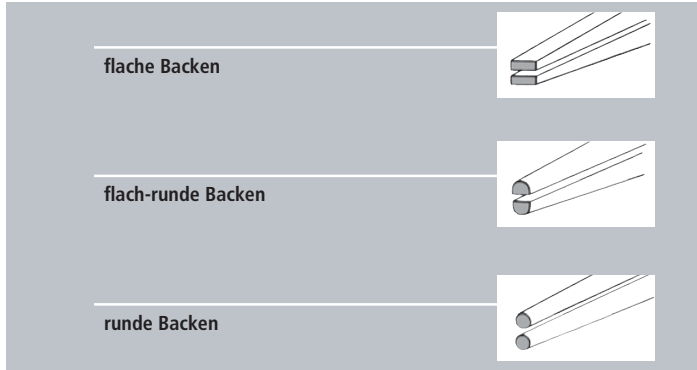


ZANGEN-ABC TECHNISCHE GRUNDLAGEN

GRUNDFORMEN DER BACKEN

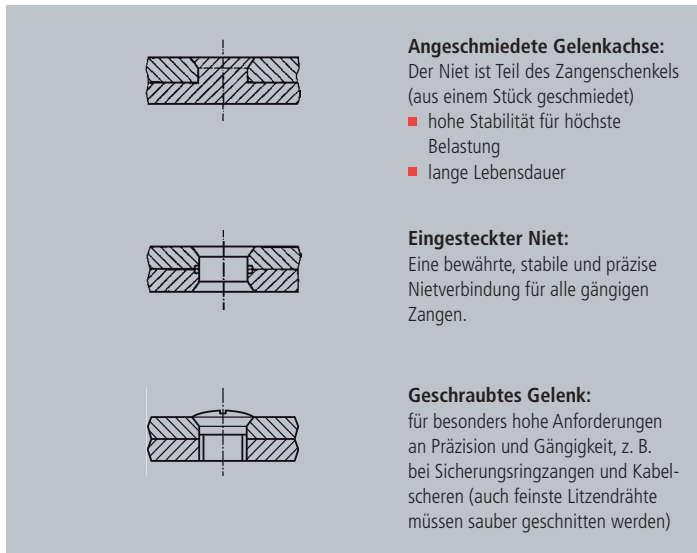


Schneidende Zangen
zum Trennen oder Abkneifen (Seiten-, Mitten- u. Vornschnneider, Kneifzangen usw.)



Greifzangen
(Flach-, Langbeck- und Wasserpumpenzangen usw.)

GELENKVERBINDUNGEN

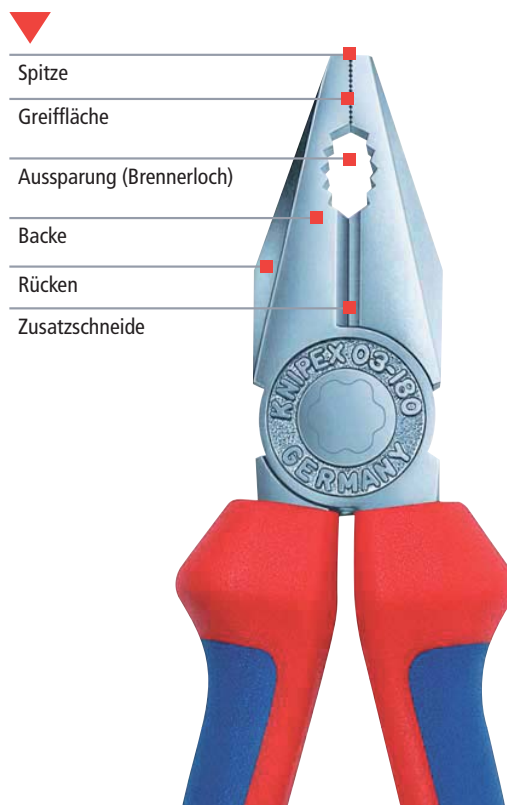
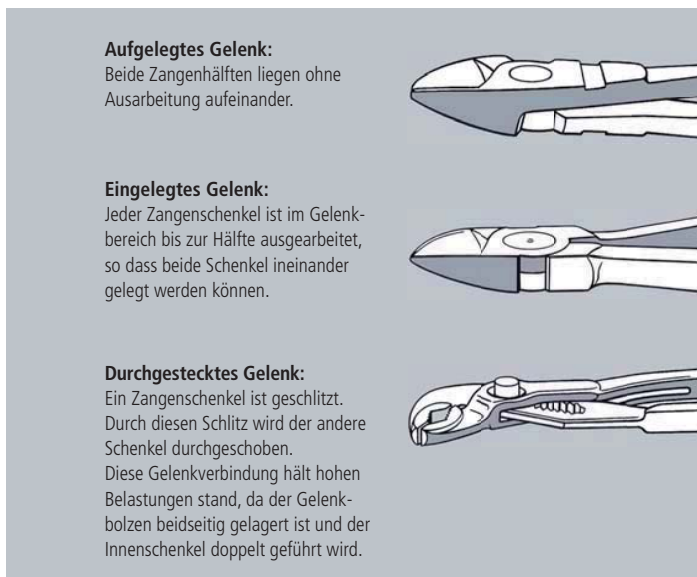


Kombinierte Zangen
zum Trennen und Greifen (Kombi-, Storchschnabel- und Radiozangen usw.)



Spezialzangen
für besondere Anwendungen, z. B. zum Ausklinken oder Ausstanzen unterschiedlicher Materialien (Blechknabber, Fliesenlochzange usw.)

GELENKARTEN



SCHNEIDWERT-TABELLE

Die angegebenen Maximalwerte geben immer die Leistungsgrenze unter günstigsten Schneidbedingungen an, wenn der Draht so nah wie möglich am Gelenk eingelegt wird.

Artikel-Nr.	Länge					Seite
		ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
61 0	200	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	67
62 12	120	0,3 - 1,0	0,7			67
64 0	115	2,0	1,0	0,6		68
64 11	115	1,4	0,8			68
64 12	115	2,0	0,8	0,5		68 / 70
64 22	115	0,8				68
64 32	120	1,5	1,0	0,5		68 / 70
64 42	115	1,5	1,0	0,5		68
64 52	115	1,3				68
64 62	120	0,6				68 / 70
64 72	120	1,5				68
67 0	140	4,0	3,1	2,0	1,5	71
	160	4,5	3,4	2,5	2,0	71
	200	5,0	3,8	3,0	2,5	71
68 01	160	4,0	2,8	2,3		71
	180	4,0	3,2	2,5		71
	200	4,0	3,5	2,8		71
69 0	130	0,4 - 2,0	0,8	0,8	0,8	71
70	110	3,0	2,0	1,2		73
	125	3,0	2,3	1,5		73
	140	4,0	2,5	1,8		73
	160	4,0	2,8	2,0		73
	180	4,0	3,0	2,5		73
71 ..	200	6,0	5,2	4,0	3,6	74
74 0.	140		3,1	2,0	1,5	80
	160		3,4	2,5	2,0	80
	180		3,8	2,7	2,2	80
	200		4,2	3,0	2,5	80
	250		4,6	3,5	3,0	80
74 91	250	5,0	5,0	3,8	3,5	79
75 02	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 12	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 22	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 32	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 52	125	0,2 - 0,8	0,5	0,3		82
76 01	125	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	83
76 03/05	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83

Artikel-Nr.	Länge					Seite
		ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
76 12	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83
76 22	125	0,4 - 2,5				83
76 81	125	0,4 - 1,7	1,3	0,8		83
77 01/02	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
	130	0,3 - 2,0	1,5	0,8		84
77 11/12	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
77 21	115	0,3 - 1,3	1,0			84
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 22	115	0,3 - 1,3	1,0			84 / 85
	130	0,3 - 2,0	1,5			84
77 32	115	0,3 - 1,3	1,0	0,5		84 / 85
77 42	115	0,3 - 1,3	0,8			84 / 85
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 52	115	0,3 - 1,0	0,8	0,5		84 / 85
77 72	115	0,3 - 0,8				84 / 85
78 03/13	125	0,2 - 1,6	1,0			86 / 88
78 23	125	0,2 - 1,0	0,6			86
78 31/41	125	0,2 - 1,0				86
78 61/71	125	0,2 - 1,6	1,2			86 / 88
78 81/91	125	0,2 - 1,6	1,2	0,6		86
79 02	120	0,2 - 1,4	1,0	0,6		90 / 91
79 02	125	0,2 - 1,7	1,3	0,7		90 / 91
79 12	125	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	90 / 91
79 22	120	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
79 22	125	0,1 - 1,7	1,0			90 / 91
79 32	125	0,2 - 1,5	1,1	0,6		90 / 91
79 42	125	0,1 - 1,5	0,8			90 / 91
79 52	125	0,2 - 1,3	0,9	0,5		90 / 91
79 62	125	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
99 0	200		1,8	1,4		64
	220		2,4	1,6		64
	250		2,4	1,6		64
	280		2,8	1,8		64
	300		3,1	1,8		64
99 1	250		3,3	1,8		65
	300		3,8	2,0		65

SYMBOLLE

	flache Backen
	flach-runde Backen
	runde Backen
	flache und schmale Backen
	durchgestecktes Gelenk
	geschraubtes Gelenk
	glatte Greifflächen
	gezahnte Greifflächen
	kreuzgezahnte Greifflächen
	mit Öffnungsfeder

	mit Drahtklemme
	Winkel

	Mittenschneider
	Schneide mit Facette
	Schneide mit kleiner Facette
	Schneide mit sehr kleiner Facette
	Schneide ohne Facette

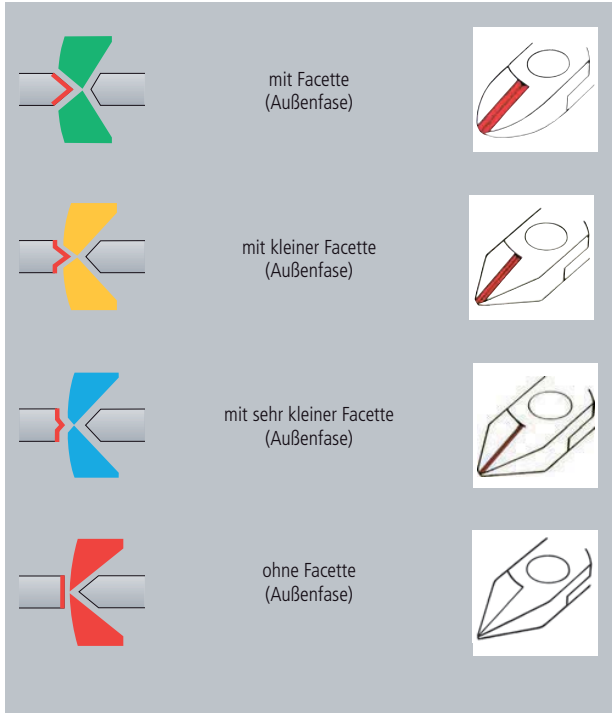
	Elektrisch ableitend, dissipativ
	Elektronik
	VDE-geprüft, auch gemäß GPSG
	isoliert nach IEC 60900, einsetzbar bis 1000 V AC / 1500 V DC
	isoliert nach DIN VDE 0680/1, einsetzbar bis 1000 V AC / 1500 V DC
	konform mit einer europäischen Richtlinie
	mechanisch geprüft gemäß Geräte- und Produktsicherheitsgesetz
	WEEE-Kennzeichnung (Elektro- und Elektronikalt-/schrottgeräte)

	Gewicht
	Länge

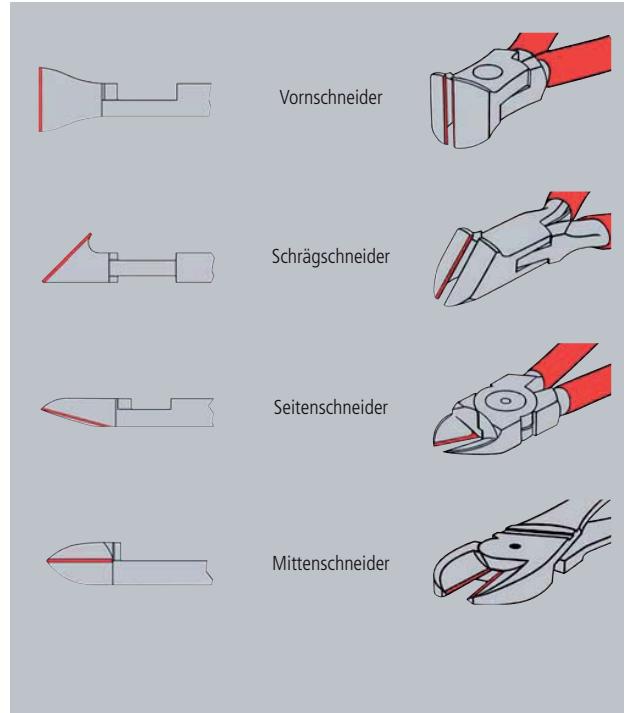
	weicher Draht
	mittelharter Draht
	harter Draht
	Pianodraht
	Cu- + Al-Mehrleiterkabel, eindrätig und mehrdrätig
	Drahtseil
	Eisen

SCHNEIDEN TECHNISCHE GRUNDLAGEN

SCHNEIDEFORMEN NACH DIN ISO 5742



GELENKVERBINDUNGEN



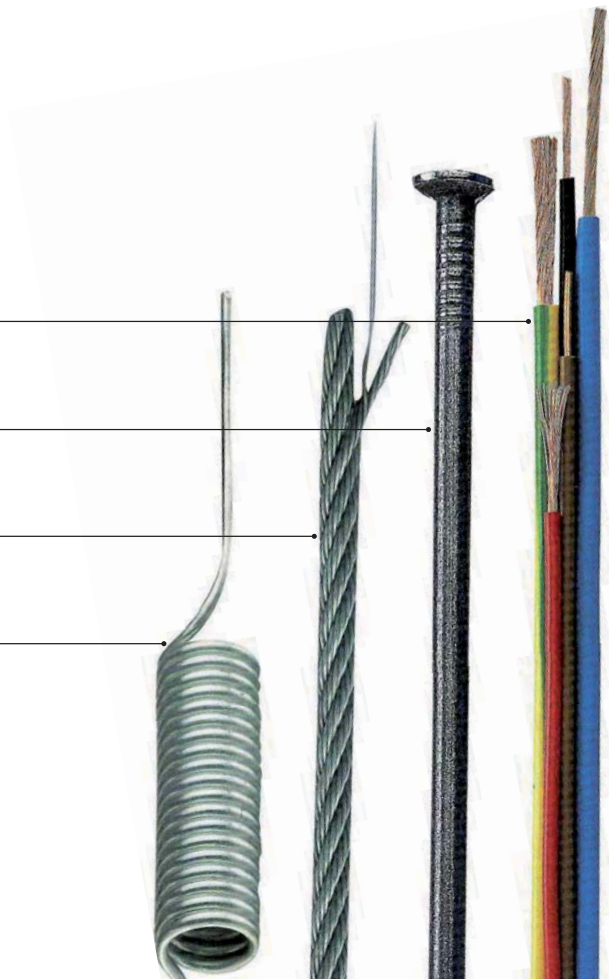
Sicherheitshinweis

Werkzeuge nur für den angegebenen Verwendungszweck benutzen!
Bei schneidenden Zangen: Vorsicht vor wegspringenden Drahtenden!
Schutzbrillen und ggf. Handschuhe tragen! Griffhüllen sind nur dann isolierend, wenn sie das Symbol $\triangle 1000V$ tragen.



DRAHTKLASSEN

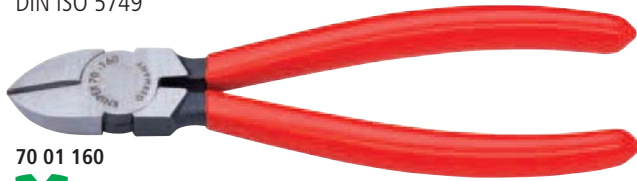
	Materialbeispiele	Drahtart	Zugfestigkeit	
			N/mm ²	kp/mm ²
	Kupfer, Kunststoff	weich	220	22
	Nagel, Drahtstift	mittelhart	750	75
	Drahtseilfaser, Stahldraht	hart	1800	180
	Federstahldraht	Pianodraht	2300	230



70

Seitenschneider

DIN ISO 5749



70 01 160



70 02 160



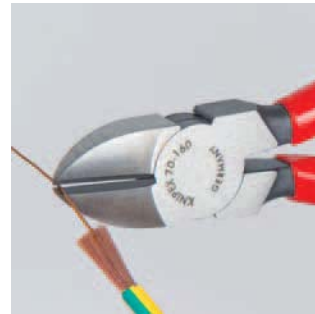
70 05 160



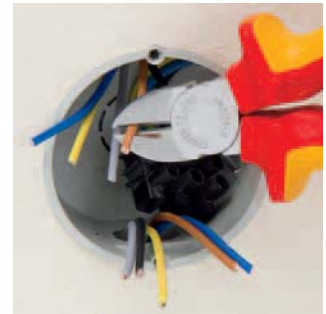
70 06 160



- das unentbehrliche Schneidwerkzeug für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden (Schneidhärte ca. 62 HRC) für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Feine Drähte werden über die gesamte Schneidlänge sauber geschnitten



Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm		Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 01 110	014324	110					3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125					3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140	✓	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	4,0	2,5	1,8	126
70 01 160	013426	160					4,0	2,8	2,0	171
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 02 125	034025	125					3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140	✓	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	2,5	1,8	150
70 02 160	034032	160					4,0	2,8	2,0	206
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 04 140	018100	140	✓	verchromt			4,0	2,5	1,8	114
70 05 125	039501	125					3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140	✓	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	4,0	2,5	1,8	154
70 05 160	039600	160					4,0	2,8	2,0	207
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 06 125	018124	125					3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	⚠ 1000V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	2,5	1,8	160
70 06 160	021995	160					4,0	2,8	2,0	216
70 06 180	033813	180					4,0	3,0	2,5	254
70 07 160	018155	160	⚠ 1000V	verchromt		tauchisoliert, VDE-geprüft	4,0	2,8	2,0	227
70 07 180	018179	180					4,0	3,0	2,5	269
70 11 110	018193	110	✓	schwarz atramentiert	poliert	mit Kunststoff überzogen	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110	✓	verchromt		mit Mehrkomponenten-Hüllen	3,0	2,0	1,2	98
70 26 160	018223	160	⚠ 1000V	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	4,0	1,6		216