

**NEW**



Auszug | Example



**TIPP!**

Zum leichteren lotgerechten Anschneiden gibt es Schneideisenführungen. Die Führungen für Schneideisen werden zusammen mit dem Schneideisen im Schneideisenhalter befestigt. Das Führungsrohr hat genau den Bolzendurchmesser der Größe des zu schneidenden Gewindes. Somit wird der Ansnchnitt lotgerecht ausgeführt und die Gewindeflanken werden sauber geschneitten. Die Führungen werden im Druckgussverfahren aus Aluminium hergestellt und haben eingearbeitete Spannlöcher, damit die Späne entsprechend abgeführt werden können.



# Gewindehandbuch Thread Cutting Guide

Alles was Sie über Gewindeschneiden wissen sollten  
- zusammengefasst auf 72 Seiten!

You will find everything that you need to know  
about thread cutting on 72 pages!

