

ENGEL

**Bedienungsanweisung
Operating instructions
Instructions de service
Bruksanvisning**



**ENGEL-LÖTER 60 S/100 S
ENGEL-SOLDERING GUN 60 S/100 S
APPAREIL A SOUDER ENGEL 60 S/100 S
ENGEL LÖDPISTOL 60 S/100 S**

H SG M Heißschneide-Geräte und -Maschinen GmbH
In der Rehbach 13 . D-65396 Walluf
Telefon (0 61 23) 99 78-0 . Telefax (0 61 23) 99 78 40
E-Mail: hsgm@debitel.net . <http://www.hsgm.com>

Wir wünschen Ihnen mit dem ENGEL-Löter viel Freude und bitten Sie, nachstehende Hinweise zu befolgen.

Achtung

Bitte achten Sie beim Umgang mit der Lötpistole auf Verbrennungsgefahr. Die Lötspitze nicht berühren, nachdem Sie den Schalthebel des Gerätes niedergedrückt haben.

Die beim Arbeiten mit Lötzinn entstehenden Dämpfe dürfen nicht eingeatmet werden.

Die Lötpistole nicht an Gegenstände lehnen, solange die Lötspitze nicht völlig abgekühlt ist.

Bei Nichtgebrauch des Gerätes ist der Stecker aus der Steckdose zu ziehen.

Inbetriebnahme

1. Die am Kopf des Löters befindlichen Klemmschrauben lösen.
2. Lötspitze einsetzen.
3. Klemmschrauben fest anziehen.
4. Die Anschlußspannung der Lötpistole entnehmen Sie bitte dem Typenschild
5. Nach Schalthebedruck wird die Lötstelle durch die im Kopf des Löters eingebaute Beleuchtung angestrahlt.
Nach einer Anheizzeit von 6 Sekunden ist die Löttemperatur erreicht, die man am besten kontrolliert, indem die Lötspitze mit dem Lot in Kontakt gebracht wird.
Lötspitze auf Lötstelle halten und gleichzeitig zur besseren Wärmeübertragung etwas Lot zwischen Lötspitze und Werkstück bringen
Nach der Erwärmung weiteres Lot auf Lötstelle zuführen.
Wenn das Lot gut verlaufen ist, wird die Lötspitze entfernt, und der Löter ausgeschaltet. Zurück bleibt eine glänzende, einwandfreie Lötstelle.
6. Die Lötspitze ist gegen Verschleiß und Oxydation geschützt, sie darf auf keinen Fall nachgearbeitet werden (wie z.B. mit der Feile usw.)!
7. Das Reinigen der Lötspitze ist mit einem Viskoseschwamm oder Lappen in noch warmem Zustand vorzunehmen.
8. Um eine übermäßige Zinnanhäufung an der Lötstelle zu vermeiden, empfiehlt es sich, keinen stärkeren Lötdraht als 2 mm Ø zu verwenden.
9. Als Lötzinn empfehlen wir „Weichlot L-Sn 60 Pb mit Flußmittelseele F-SW26 nach DIN 8511“, welches im einschlägigen Fachhandel erhältlich ist.
10. Die Anschlußleitung kann nur mit Spezialwerkzeug, das dem Hersteller oder dessen Kundendienst zur Verfügung steht, ausgewechselt werden.

Erläuterung zur Typenschild-Bezeichnung

Das Gerät ist nicht für Dauerbetrieb, sondern für Aussetzbetrieb.

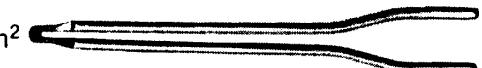
Auf dem Typenschild 12s/48s bedeutet die 1. Zeitangabe die Betriebsperiode bei angemessenen Wärmeableitungsbedingungen und die 2. Zeitangabe die Pause, in der das Gerät abgeschaltet ist.

Ersatz-Lötspitzen

Typ 60 WB für Lötarbeiten bis 2,5 mm²



Typ 60 WS für Feinlötarbeiten bis 1 mm²



Typ 100 WB für Lötarbeiten bis 12 mm²



GARANTIE

Für diesen ENGEL-Löter erhalten Sie **1 Jahr Garantie**, die Lötspitze ausgenommen. Der Garantieanspruch beginnt mit dem Tage des Kaufes. Unter diese Garantie fallen alle Mängel, die auf evtl. Material-oder Fabrikationsfehlern beruhen. Die Garantie erlischt bei unsachgemäßer oder mißbräuchlicher Behandlung.