

1-stufiger lufthydraulischer Heber

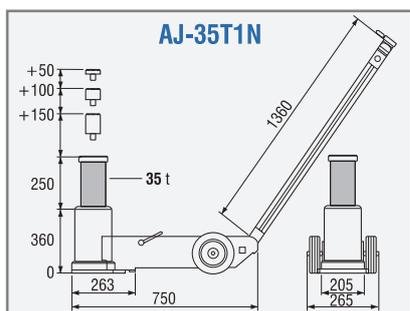
TDL ist ausschließlich spezialisiert auf die Produktion lufthydraulischer Heber. Die Fertigungstiefe ist beeindruckend. Die Geräte, insbesondere deren Dichtungen sind geeignet für Temperaturen von -25°C bis +60°C. Die Geräte sind für den harten täglichen Einsatz konstruiert.

Eingebautes Druckbegrenzungsventil, Totmannsteuerung und hartverchromte Kolbenstangen sind selbstverständliche Merkmale dieser Heber.

Wir bieten eine Garantie von 3 Jahren!

Sonderheber für Fahrzeuge mit hoher Bodenfreiheit.
Für den bau- und landwirtschaftlichen Bereich konstruiert.
Die hohe Kapazität von 35 t reicht zumeist auch für größere beladene Erntemaschinen aus.

- 1-stufig
- Inkl. 3 Adapterstücke
 1 x 50 mm
 1 x 100 mm
 1 x 150 mm
- Tragkraft: 35.000 kg
- Höhe min.: 360 mm
- Hydr. Hub: 250 mm
- Höhe max.: 610 mm (ohne Adapter)
- Höhe max.: 910 mm (mit Adaptern)
- Länge: 750 mm
- Breite: 265 mm
- Gewicht: 72 kg
- Betriebsdruck: 8-10 bar
- Luftbedarf: 600 l/min



Art.-Nr.	Artikel-Bezeichnung	VPE
AJ-35T1N	1-stufiger lufthydraulischer Heber	1