



Technische Daten

Epoxydharz HT 2

Hochtransparentes Laminierharz

Beschreibung

- Hochtransparent, fast wasserklar
- Weitgehend UV-stabil
- Klebfreie Härtung auch dünnster Schichten

Epoxydharz HT 2 ist ein hochtransparentes, sehr dünnflüssiges Laminierharz auf Basis von Bisphenol A/F. Bisphenol F verringert die Viskosität und verhindert das Auskristallisieren des Harzes bei niedrigen Temperaturen (unter + 5 °C).

Epoxydharz HT 2 ist difunktionell reaktivverdünnt, lösemittel- und füllstofffrei.

Das System ist hochtransparent und ergibt mit gefinishten Glasgeweben (Interglas) hochtransparente Lamine mit guter Lichteinheit.

Durch die niedrige Oberflächenspannung zeigt das System eine gute Füllstoffaufnahme. Verstärkungsfasern wie Glas, Aramid und Kohlenstoff werden sehr gut benetzt.

Packungsgrößen von 296 g bis 200 kg, Bestell-Nr. 105 100-X, 105 105-X, 105 110-X

Anwendungsgebiet

Hochtransparente, wasserbeständige Lamine, vor allem für Surfboards, Snowboards, Bootsbeschichtungen, Aquaristik, Lichtkuppeln, Solarzellenbeschichtung, Fußbodenbeschichtung.

Das Harz eignet sich für alle Verarbeitungsverfahren wie z.B. Handlaminieren, Wickeln und Pressen (auch im Vakuum).

Hochfeste Verklebungen von Metall, Holz, Kunststoffen, Keramik etc. lassen sich ohne Anpreßdruck ausführen. Die Aushärtung verläuft praktisch schwindfrei.

Härter

Für eine optimale Lichteinheit steht der Härter HT 2 zur Verfügung. Es handelt sich um ein cycloaliphatisches Amin, das bei Raumtemperatur eingesetzt wird. Eine zusätzliche Warmhärtung von 10 Stunden bei 50 °C zur Verbesserung der mechanischen und thermischen Eigenschaften ist, wie bei allen kalthärtenden Epoxydharzsystemen, möglich.



Daten

Epoxydharz HT 2	Einheit	Epoxydharz HT 2	Härter HT 2
Verarbeitungszeit 100 g - Mischung	Minuten /20 °C	45	
Mischungsverhältnis auf 100 Gewichtsteile Epoxydharz HT 2	Gewicht (g)	100	48
Aushärtezeit (Laminat 1 mm)	Stunden/20 °C	24	
Wärmebelastbarkeit von Bauteilen	°C (ca.)	60	
Lieferform	-	flüssig	
Farbe	-	fast wasserklar	
Dichte	g/cm ³ /20 °C	1,14	1,0
Viskosität	mPa·s/25 °C	400	200
Epoxydwert	100/Äquivalent	0,6	-
Arminäquivalent	g/Äquivalent	-	80
Brechungsindex	n _D 25	1,543	1,520
Flammpunkt DIN 51584	°C	>120	>120
Lagerung (verschlossen, bei 15 °C)	Monate	36	

Daten des unverstärkten gehärteten Harzes (Härtung 6 Tage bei RT)	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	MPa	100
Zugfestigkeit	MPa	71
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	27
E-Modul Biegeversuch	MPa	3,0 · 10 ³
Glasübergangstemperatur T _g	°C	60

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente. **PoxySystems®** ist ein registriertes Warenzeichen von R&G

Ausgabe 06/2010, Änderungen vorbehalten

