



TOOLCRAFT

Produktinformation

Druckluftöl & Pneumatiköl Typ M

Spez. Druckluftöl bis -38°C

Vorteile

- Hohes Haftvermögen
- Bindung von Kondenswasser
- harzfrei daher keine Bildung von Ablagerungen
- Gutes Rostschutzvermögen
- Sehr gute Verschleißminderung
- Leichte Förder- und Sprühfähigkeit
- Verschleißschutz und Druckaufnahme-fähigkeit

Beständigkeitsliste (Gehäuse-/Dichtwerkstoffe)

PVC	+
PP = Polypropylen	+
PA = Polyamid, Trogamid	
PE = Polyäthylen	0
PSO= Polysulfon	
PTFE, PFA, FEP	+
MS = Messing	+
GG 25 = Grauguss	+
GGG 40.3	+
EPDM	--
FPM = Viton	+
PTFE = Teflon	+
CSM = Hypalon	--
NR = Naturkautschuk	--
CR = Neoprene	
NBR = Perbunan	+

Gebindegröße

250 ml. Flasche



Beschreibung

Druckluftöl & Pneumatiköl ist ein hochwirksames, Spezial-Druckluftöl für Druckluftwerkzeuge und Druckluftaggregate aller Systeme, ist speziell geeignet für Druckluft-Schlagwerkzeuge.

Anwendung

Rohr-, Abbau-, Niet-, Spitz- und Meißelhämmer Sandstamper, Betonrüttler und Rammgeräte werden optimal geschmiert. Wartungsöl für Wartungseinheiten und Zentralöler. Für die Schmierung auch im Freien geeignet. Direktes ölen Ihrer Druckluftgeräte!

Vorsicht: Nicht als Kompressoröl verwenden!

Techn. Daten

Form	flüssig
Farbe	grün/blau
Dichte (15°C)	0,86 g/ml
Viscosität bei 40°C mm ² /s	15,0 mm ² /s
Viscosität bei 100°C mm ² /s	3,88 mm ² /s
Flammpunkt COC	180°C
Pourpoint	-45° C
Wassergefährdungsklasse	WGK 1