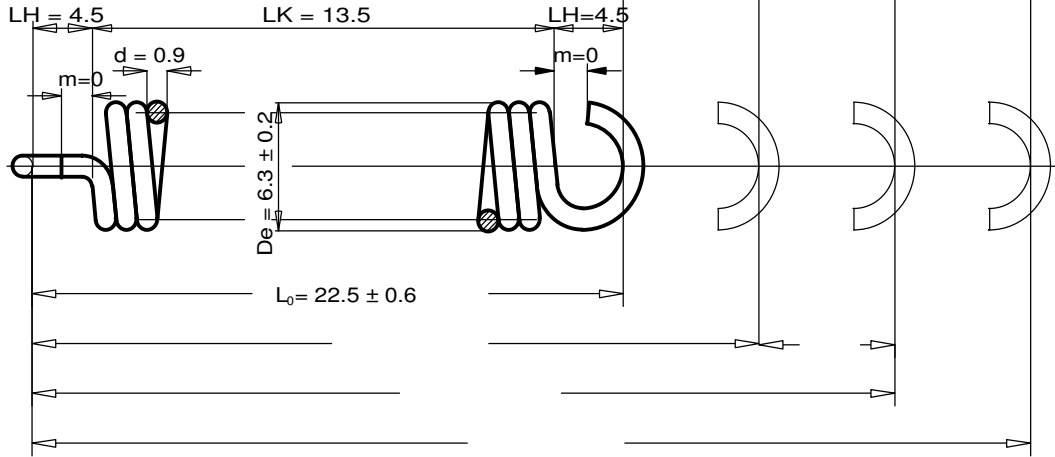


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Wertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Zweck, Bezeichnung und Anwendungsrichtlinien siehe DIN 2089 Blatt 2

Masse in mm

**Hakenöse**



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Ueberbestimmung vermeiden ! Aus Gruenden wirtschaftlicher Fertigung die zulaessigen Abweichungen moeglichst gross waehlen !

1	Anzahl der federnden Windungen n =	14
2	Windungsrichtung	rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/>
3	Oesenform und Oesenstellung Oesen nach DIN 2097, Ausgabe Mai 1973, Bild Oesen bzw. Hakenoeffnung gegeneinander versetzt um 0 Grad (im Sinne der Rechtsschraube)	
4	Arbeitsweg (Hub) h	1 mm
5	Lastspielfrequenz n	10 $\frac{1}{s}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von bis 100 Grad C	
7	Drahtoberflaeche gezogen entsprechend DIN 2076 <input checked="" type="radio"/> gewalzt entsprechend DIN 2077 <input type="radio"/>	
8	Oberflaechenschutz :	
9	Werkstoff : EN 10270-1 SH Pat.gez.Federstahldraht  zulaessige Schubspannung $\sigma_{0.2}$ i zul.: 1053 N/mm <sup>2</sup> gerechnet mit Schubmodul G = 82000 N/mm <sup>2</sup>	
12	Zusaetzliche Angaben :	

10	Zulaessige Abweichung nach DIN 2097			
	Gueteegrad			
		1	2	3
	De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	L <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	F1 bis Fn	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Oesenstellung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Oesenueberstd.	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Drahtdurchmesser d	je nach verwendetem Halbzeug nach DIN 2076 <input checked="" type="radio"/> nach DIN <input type="radio"/>			
11	Fertigungsausgleich	durch		
	a)wenn eine Federkraft,die zugehoerige Laenge der gespannten Feder und vorgeschrieben sind	F <sub>0</sub> und D <sub>m</sub>	<input type="radio"/>	
	b)wenn eine Federkraft,die zugehoerige Laenge der gespannten Feder und vorgeschrieben sind	L <sub>0</sub> n und F <sub>0</sub> d	<input type="radio"/>	
		L <sub>0</sub> und D <sub>m</sub>	<input type="radio"/>	
	c)wenn zwei Federkraefte und die zugehoerigen Laengen der gespannten Feder vorgeschrieben sind	L <sub>0</sub> n und d	<input type="radio"/>	
		L <sub>0</sub> und D <sub>m</sub>	<input type="radio"/>	

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

			Datum	Name
			Bearb. 24.02.2015	
			Gepr.	
			Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	WALK FEDERntechnik Lüdenscheid

Zugfeder Z 146

Ingo Korte

Blatt  
Bl.