

HEXAGON FED2+ Zugfederberechnung V15.5

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittelung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

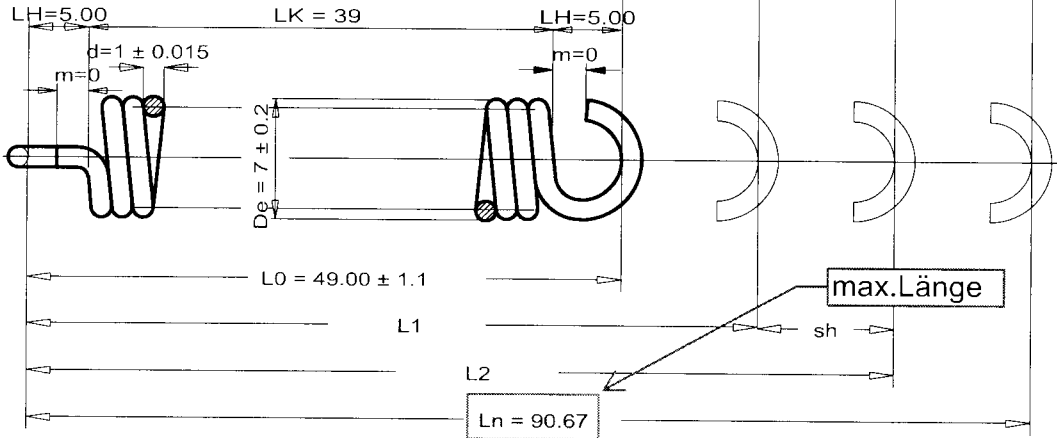
Zweck, Bezeichnung und Anwendungsrichtlinien siehe EN 13906-2

Maße in mm

$F_n = 58.9 \text{ N}$ $\tau_{un} = 900 \text{ MPa}$

Dargestellt: Deutsche Ösen

$F_0 = 6.872 \pm 2.99 \text{ N}$ $\tau_{0} = 105 \text{ MPa}$
(Federrate $R = 1.249 \text{ N/mm}$)



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!
Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

1	Anzahl der federnden Windungen $n = 38$	10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097			
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>		Gütegrad			
3	Ösenform und Ösenstellung Ösen nach EN 13906-2:2001, Anhang A, Bild 2 Ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt um 0 ± 35.4 Grad (im Sinne der Rechtsschraube)		De, Di, (Dm)	1	2	3
4	Arbeitsweg (Hub)		L0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Lastspielfrequenz $n = 1 \frac{1}{s}$		F0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Arbeitstemperatur-Bereich von 0 bis 100 °C		F1 bis F_n	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Drahtoberfläche gezogen entsprechend DIN 2076 <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt entsprechend DIN 2077 <input type="checkbox"/>		Ösenstellung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :	Ösenüberstd.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Werkstoff : EN 10270-1 SM Pat.gesz.Federstahldraht DIN 17223-1 Typ B zulässige Schubspannung τ_i zul.: 900 MPa gerechnet mit Schubmodul $G = 82000 \text{ MPa}$	Drahtdurchmesser d je nach verwendetem Halbzeug nach T4 - EN10218-2				
11	Fertigungsausgleich	durch				
12	Zusätzliche Angaben :	a)wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und L0 vorgeschrieben sind F_0 und D_m <input type="checkbox"/>				
		b)wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und F0 vorgeschrieben sind L_0 , n und d <input type="checkbox"/> L_0 und D_m <input type="checkbox"/>				
		c)wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind L_0 , n und d <input type="checkbox"/> F_0 und D <input type="checkbox"/>				

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

	Datum	Name	<h2>Zugfeder</h2>	
	Bearb.			
	Gepr.			
	Norm			
			Z 160	Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name	Bl.