

Epoxy Flüssigmetall

Epoxydharz Klebstoffe sind schnell härtende Zweikomponenten-Systeme, die ein breites Einsatzspektrum im Bereich Fertigung, Montage und Reparatur ermöglichen. Es werden Verbindungen unterschiedlicher Materialien gewährleistet, die sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit, sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeiten auszeichnen. TOOICRAFT Epoxy Flüssigmetall eignet sich aufgrund seiner metallischen Farbe ideal zum Verkleben und Füllen beschädigter Bauteile sowie für Spaltreparaturen.

Gebinde	Art.-Nr.:
24 g Spritze	886518
50 g Kartusche	890579

Einsatzgebiete

- Zuverlässige Verklebungen verschiedenster Materialien, sowie Füllen und Spachteln z.B. bei Fehlbohrungen, Kantenbruch, Löchern und Rissen.
- Ausgezeichnete Klebekraft an einer Vielzahl von Materialien wie Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FK/SMC, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, gestrichenem Metall, Graphit, Polyurethan, galvanisierten Metallen, Hartkunststoff, etc.

Eigenschaften

- Einfach zu verwendender 2-Komponenten Epoxy-Klebstoff
- Problemlos schleifbar und überlackierbar
- Die volle Klebekraft entwickelt sich nach 2 - 3 Stunden
- Farbe: metallfarben
- 7% Metallanteil

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Harz Farbe:	weiß
Härter Farbe:	schwarz
Farbe (gemischt):	metallfarben
Viskosität (gemischt) bei 25°C:	25.000 – 35.000 mPas
Mischungsverhältnis:	1:1
Verarbeitungszeit:	ca. 4 - 6 Minuten
Aushärtezeit:	ca. 2 - 3 Stunden
Spezifisches Gewicht:	1.30 g/cm ³
Festkörperanteil:	100%
Temperaturbeständigkeit:	+120°C

Epoxy Flüssigmetal

Physikalische Eigenschaften (im festen Zustand)

Shore Härte:	78 - 80	(ASTM D 2240)
Zugscherfestigkeit:	14 - 18 N/mm ²	(DIN 53283)
Scherfestigkeit:	3 - 5 N/mm ²	(ISO 4578)
Stahl (sandgestrahlt):	25 N/mm ²	Lap Scher Festigkeit, ISO 4587
Aluminium (sandgestrahlt):	15 N/mm ²	
Holz:	5 N/mm ²	

Elektrische Eigenschaften:

Wärmeleitfähigkeit:	0.1	(W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient:	60 - 120 x 10 E ⁻⁶	(1/k)
Durchschlagfestigkeit:	50 - 90	(kv/mm)
spez. Durchgangswiderstand:	3 - 5 x 10 E ¹²	(OHM/cm)

Chemische Beständigkeit:

Die Chemikalienbeständigkeit von Epoxy- Klebstoff wurde getestet, indem eine Aluminium/Aluminium Verbindung nach 7 tägiger Aushärtung bei + 25°C in die unten aufgeführten Stoffe getaucht und auf Zugscherfestigkeit überprüft wurde.

Zugscherfestigkeit (Auswirkungen nach 7 tägigem Eintauchen in verschiedene Stoffe.)

Gasoline:	19 N/mm ²
Acetic acid(10%):	19 N/mm ²
Xylene:	14 N/mm ²
Lubricating oil-HD30:	15 N/mm ²
Paraffin:	15 N/mm ²
Water@23 °C:	15 N/mm ²
Water@90 °C:	15 N/mm ²

Epoxy Flüssigmetall

Oberflächenvorbereitung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten in jedem Fall frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein. Auf jeder Oberfläche, auch wenn sie noch so sauber aussieht, sind solche Rückstände vorhanden. Nutzen Sie hierfür grundsätzlich einen geeigneten Reiniger um einen idealen Prozess sicher zu stellen.

Anwendung

Vor Anwendung einen kurzen Dosiertest auf einem geeigneten Teststück durchführen. Nach dem Mischen sollte der Klebstoff sofort auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden. Eckverbindungen sollten gestützt werden. Bei einer Klebstoffdicke von 0,13 mm entwickelt sich die maximale Klebekraft.

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit der Komponenten A und B im ungeöffneten Behälter beträgt 12 Monate ab Versanddatum. Die Haltbarkeit setzt eine Lagerung bei Temperaturen zwischen +13°C und +27°C voraus. Die Lagerung bei Temperaturen über +27°C kann die Haltbarkeit zum Teil deutlich verkürzen. Lagerung oder Transport bei Temperaturen über +38°C können zur Zerstörung der B Komponente führen und sind unbedingt zu vermeiden. Die Haltbarkeit beider Komponenten kann durch entsprechend kühle Lagerung (zwischen +10°C und +18°C) verlängert werden.

Vorsicht, unbedingt vor Frost schützen!