

® Wandgehäuse Compact Serie - 600 x 450 mm (BxT)

DN-19 20-U-1
4016032331070

Die DIGITUS® Compact-Serie ist für die hohen Anforderungen der IT-Infrastruktur hergestellt und entwickelt worden.

Die DIGITUS® Compact-Serie ist eine Reihe von 19" Wandgehäusen die speziell entwickelt wurde, um sowohl eine optimale Verkabelung als auch den Einbau von diversen Zubehörkomponenten zu gewährleisten. Die Wandgehäuse sind sehr platzsparend und ideal geeignet für die Verwendung von unzähligen Produkten und Anwendungen im 19" Bereich. Des Weiteren sind sie speziell gebaut um den hohen Anforderungen im Netzwerkbereich gerecht zu werden und bieten eine Vielzahl von Eigenschaften wie die leicht zu öffnende Fronttür, sowie individuell einstellbare Profilschienen. Der Zugang an der Ober- und Unterseite jedes Wandgehäuses, machen die Installation der Verkabelung sehr einfach, flexibel und zeitsparend. DIGITUS® bietet eine komplette Auswahl an Zubehörkomponenten um die Installation der Wandschränke mit professionellen Produkten abzuschließen.

- 1,5 mm robustes Stahlblech mit hoher Belastbarkeit, pulverbeschichtet
- Seitenteile abnehmbar und abschließbar
- Lüftungsschlitze für aktive sowie passive Be- und Entlüftung
- Schutzart IP 40
- Abschließbare Sicherheitsglastür
- 483mm (19") Profilschienen, tiefenvariabel
- Kabelzuführung von oben und unten
- Inklusive 8 Stck. 19" Montageschrauben-Set
- Umfangreiches Zubehör erhältlich
- Farbe: lichtgrau, RAL 7035
- Ladekapazität: 100kg
- HE: 20
- Größe (HxBxT): 1001mm

