



renkforce

④ Verpackungsanleitung

3D-Drucker Bausatz RF1000

Best.-Nr. 1007507

3D-Drucker RF1000

Best.-Nr. 1007508

Einführung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

diese Anleitung dient dazu, Sie beim Verpacken des 3D-Druckers Renkforce RF1000 zu unterstützen.

Wenn Sie den Bausatz (Best.-Nr. 1007507) erworben haben, müssen Sie, falls noch nicht geschehen, das Inlay für die Verpackung bei uns anfordern. Sollte es sich um einen Garantiefall handeln, erhalten Sie dieses natürlich kostenlos.

Sollten Sie das Renkforce RF-1000 Komplettgerät (Best.-Nr. 1007508) erworben haben, so wurde der Drucker normalerweise bereits in der optimalen Verpackung an Sie ausgeliefert. Sie sind somit im Besitz aller benötigten Verpackungsteile, um den Drucker für den Versand einzupacken.

Sollten Sie Ihr Komplettgerät im ersten Halbjahr 2014 erworben haben und die Innenteile der Verpackung nicht den Abbildungen dieser Anleitung entsprechen, müssen Sie das Inlay ebenfalls bei uns anfordern.

Um das Inlay anzufordern, wenden Sie sich bitte an unseren Support:

Deutschland: www.conrad.de/kontakt

Österreich: www.conrad.at

www.business.conrad.at

Schweiz: www.conrad.ch

www.biz-conrad.ch

Symbol-Erklärung

→ Das „Pfeil“-Symbol ist zu finden, wenn Ihnen besondere Tipps und Hinweise gegeben werden sollen.

Benötigte Verpackungsteile

Nachfolgend sind alle Verpackungsteile aufgelistet, die Sie zum sicheren Verpacken des RF1000 benötigen.

- Original Karton des 3D-Druckers

Egal ob Sie das Fertiggerät oder den Bausatz des RF1000 erworben haben, der 3D-Drucker wird immer im Original Karton geliefert.

- Original Faltensack

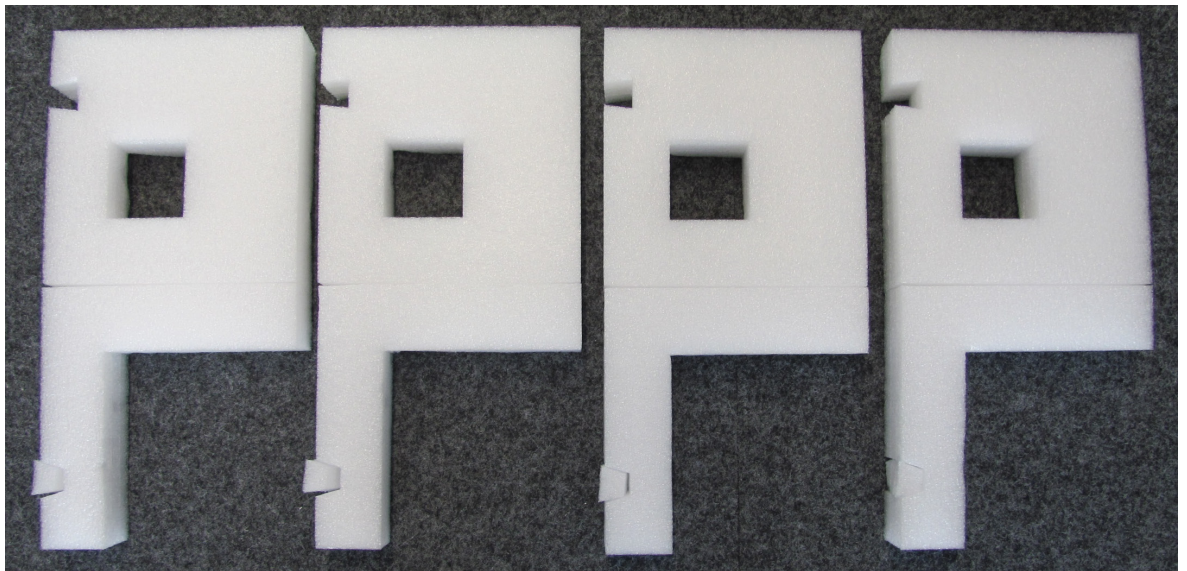
Wenn Sie das Fertiggerät erworben haben, war der Drucker in einem großen Plastiksack verpackt.

Wenn Sie den Bausatz besitzen und die Innenverpackung bei uns angefordert haben, liegt der Faltensack der Verpackungslieferung bei.

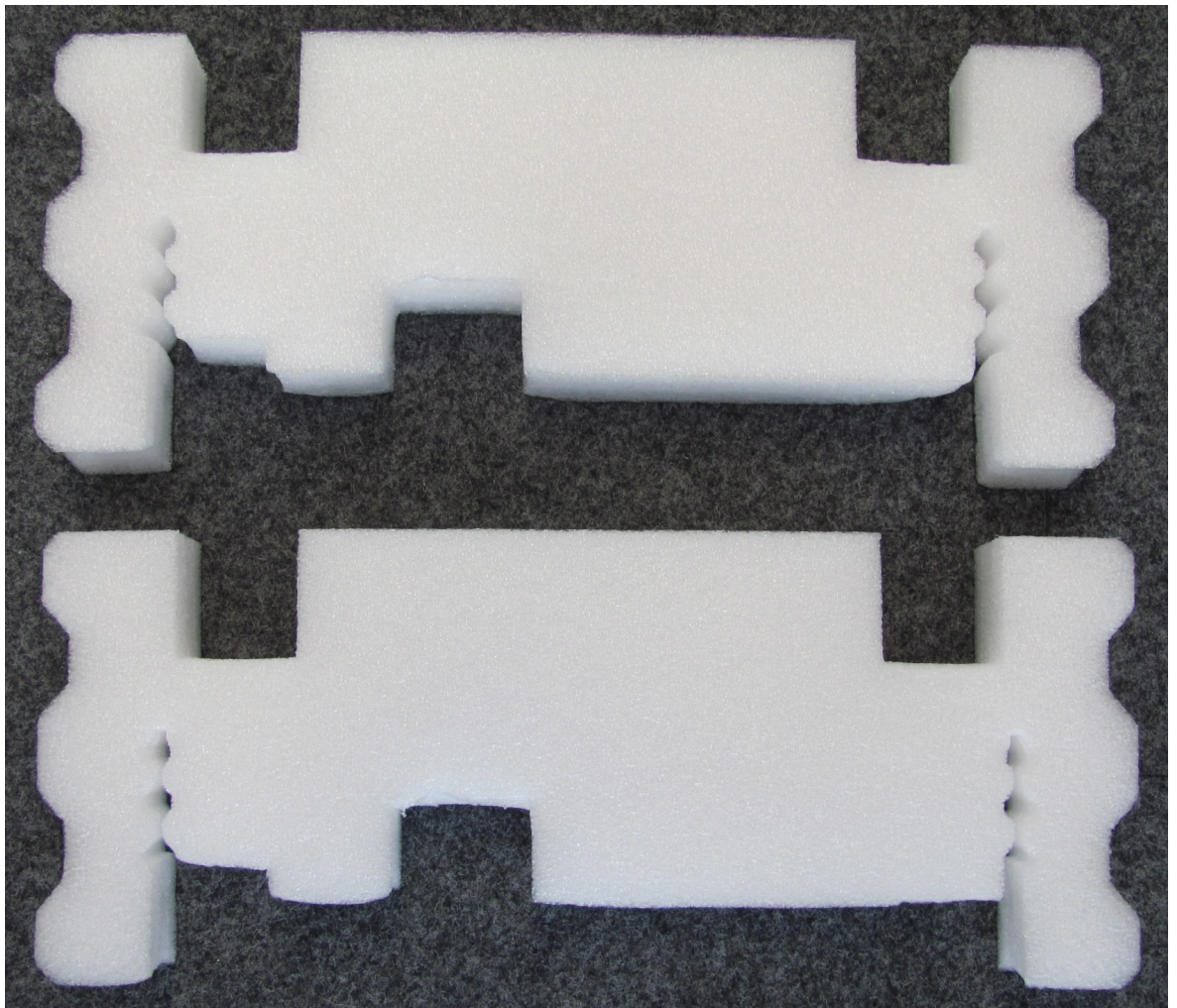
- Inlay für den 3D-Drucker

Das Fertiggerät ist mit diesen Teilen verpackt. Beim Bausatz erhalten Sie die Inlay-Teile, wenn Sie sie bei uns anfordern.

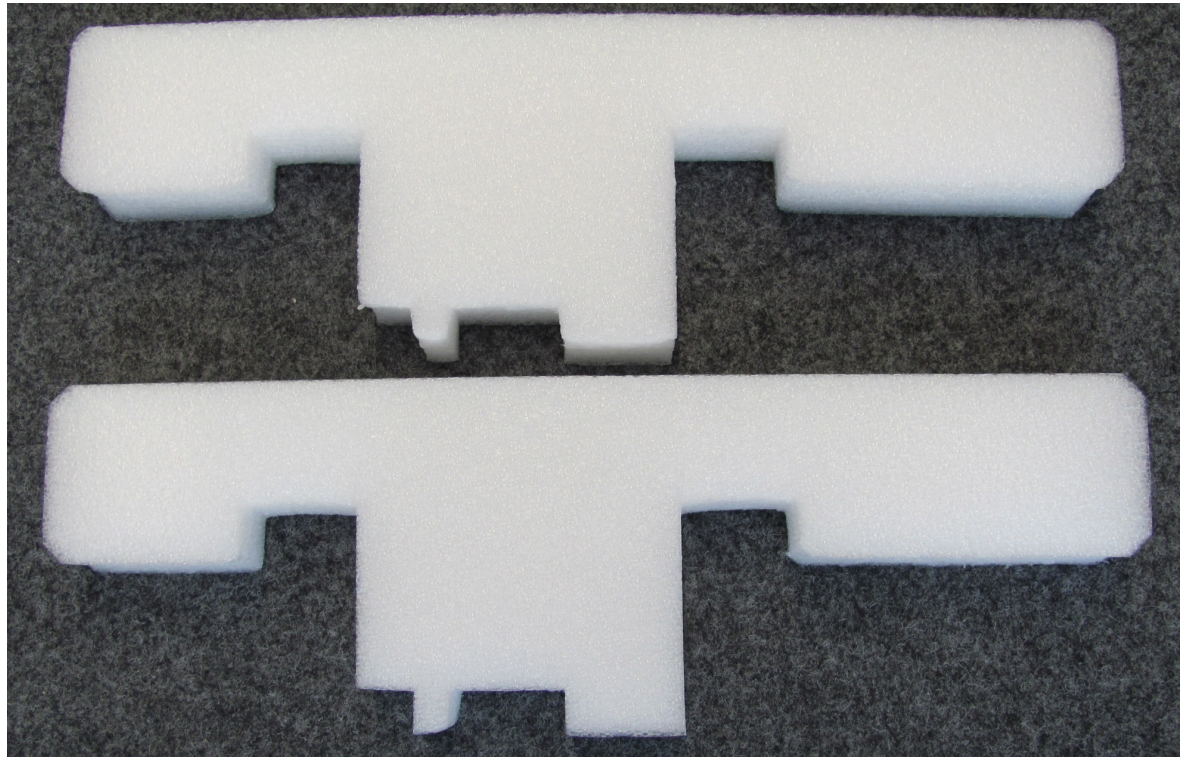
4 Schaumstoff Eckteile



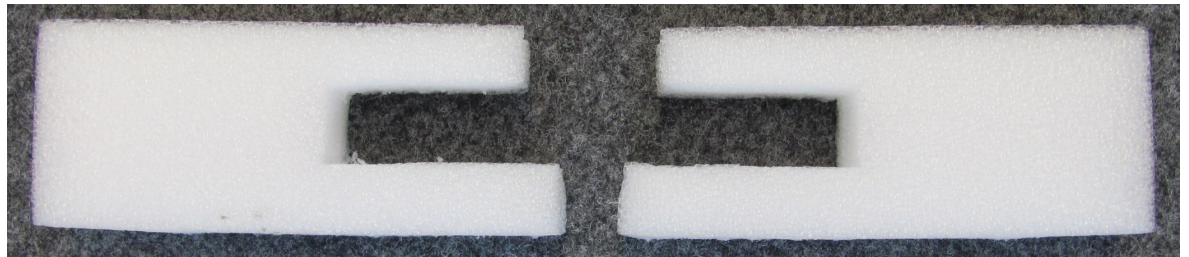
2 Schaumstoffteile Typ1



2 Schaumstoffteile Typ2



2 Schaumstoffteile zur
Sicherung der Alu-
Führungsplatte bzw. der
Heizplatte.



2 Flügelschrauben PA6.6 (M4 x 6,6 mm) aus Kunststoff
zur Sicherung der Heizplatte (Best.-Nr. 1231508).
Beim Fertigerät war die Heizplatte bei Lieferung mit diesen
beiden Schrauben gesichert. Beim Bausatz lagen sie bei.



Vorbereitung des Druckers

Bevor Sie mit dem Einpacken des Druckers beginnen, müssen Sie den Drucker vorbereiten.

- Fahren Sie den Tisch mit der Heizplatte etwa in die Mitte des Druckers.

—> Wichtig! Die Heizplatte muss genügend Abstand zum Extruder haben!

- Schalten Sie den Drucker aus und entfernen Sie die Netzleitung.

- Falls die Heizplatte oder der Extruder noch heiß sind, lassen Sie diese erst abkühlen, bevor Sie fortfahren.

- Entfernen Sie den Filamenthalter (Sechskantschraube M8 x 120 mm) an der Seite des Druckers.

—> **Wichtig! Der Drucker darf nicht eingepackt und verschickt werden, solange der Filamenthalter montiert ist!**

- Entfernen Sie den Filamentschlauch. Außerdem entfernen Sie alle anderen Anbauteile, die nicht original am Drucker montiert sind, wie z.B. eine alternative Filamenthalterung.

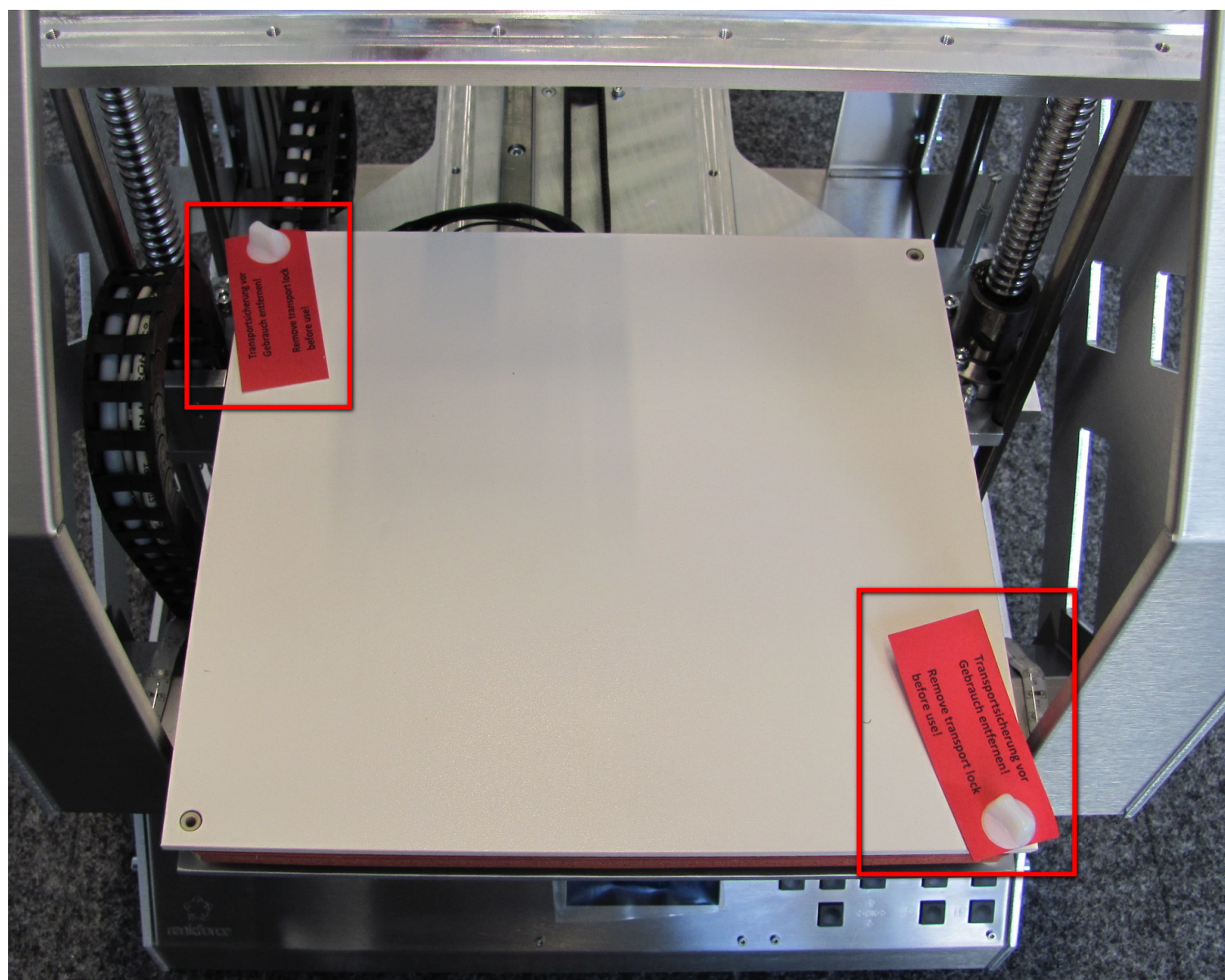
- Sichern Sie die Heizplatte.

Hierzu nehmen Sie die beiden Flügelschrauben PA6.6 (M4 x 6,6 mm) aus Kunststoff zur Hand.

Drehen Sie beide Schrauben in je einen Distanzbolzen der Heizplatte ein.

—> Wichtig! Wählen Sie zwei Bolzen über Kreuz aus!

Ohne die beiden Flügelschrauben darf der Drucker nicht eingepackt und verschickt werden!



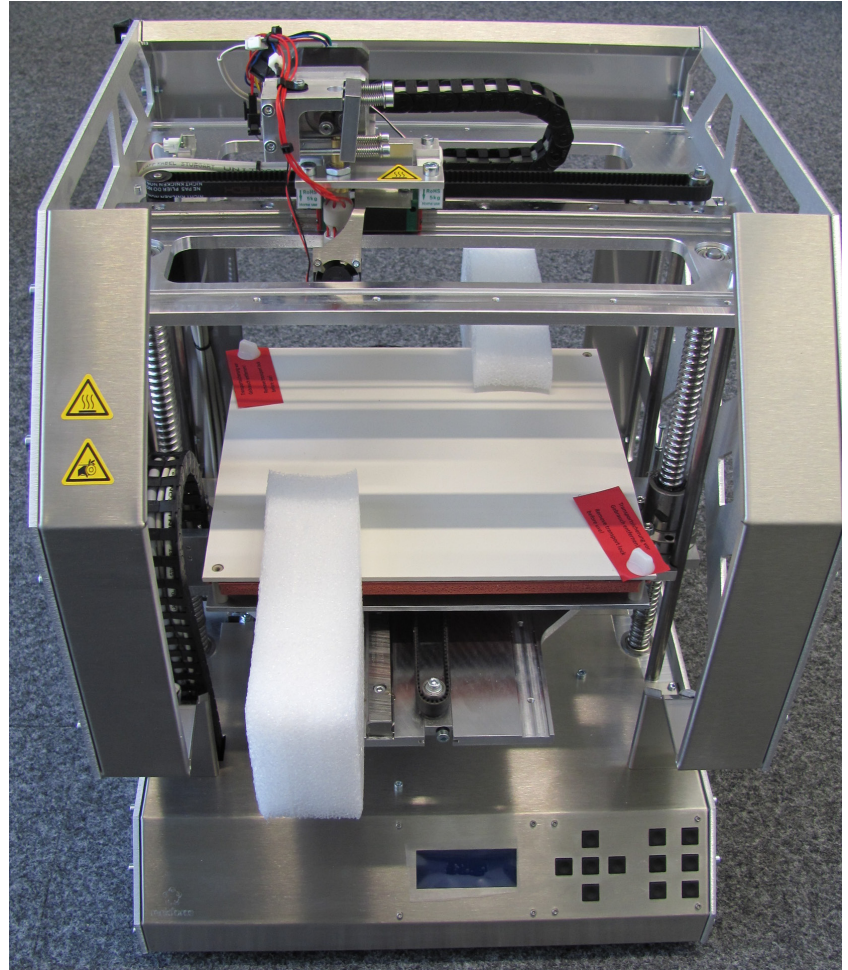
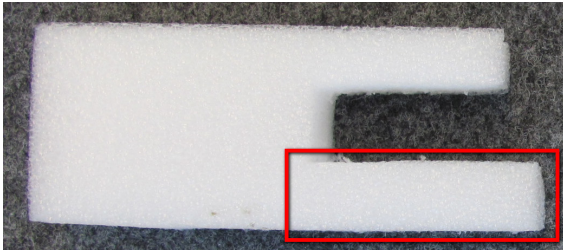
- Der Drucker ist jetzt für das Verpacken vorbereitet.

Verpacken des 3D-Druckers

- Sichern Sie die Alu-Führungsplatte samt Heizplatte.
- Schieben Sie dazu die beiden Schaumstoffteile auf den Tisch.

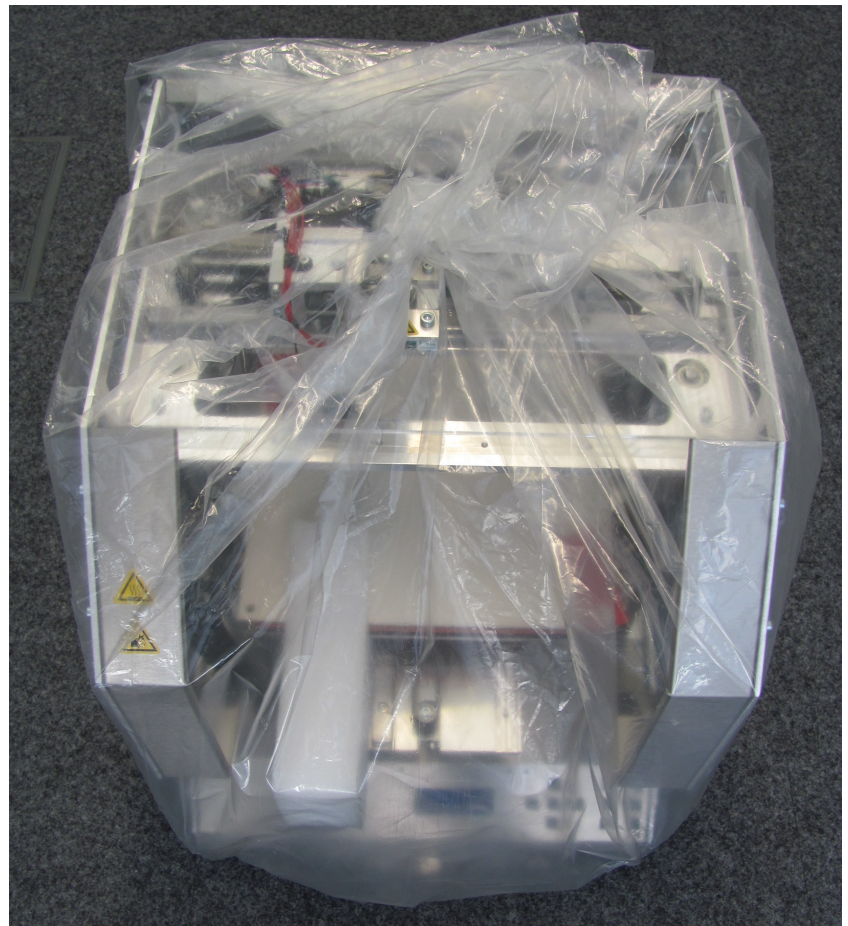
Wichtig ist dabei, dass die beiden Schaumstoffteile versetzt angebracht werden. Wenn man von vorne auf den Drucker sieht, muss sich das hintere Teil rechts befinden und das vordere Teil links.

→ Wichtig! Das längere Teil der Aussparung (siehe rotes Viereck im Bild unten) muss unter den Alu-Tisch geschoben werden! Das Kürzere liegt oben auf der Heizplatte an.



- Nehmen Sie den Faltensack zur Hand und packen den Drucker darin ein.

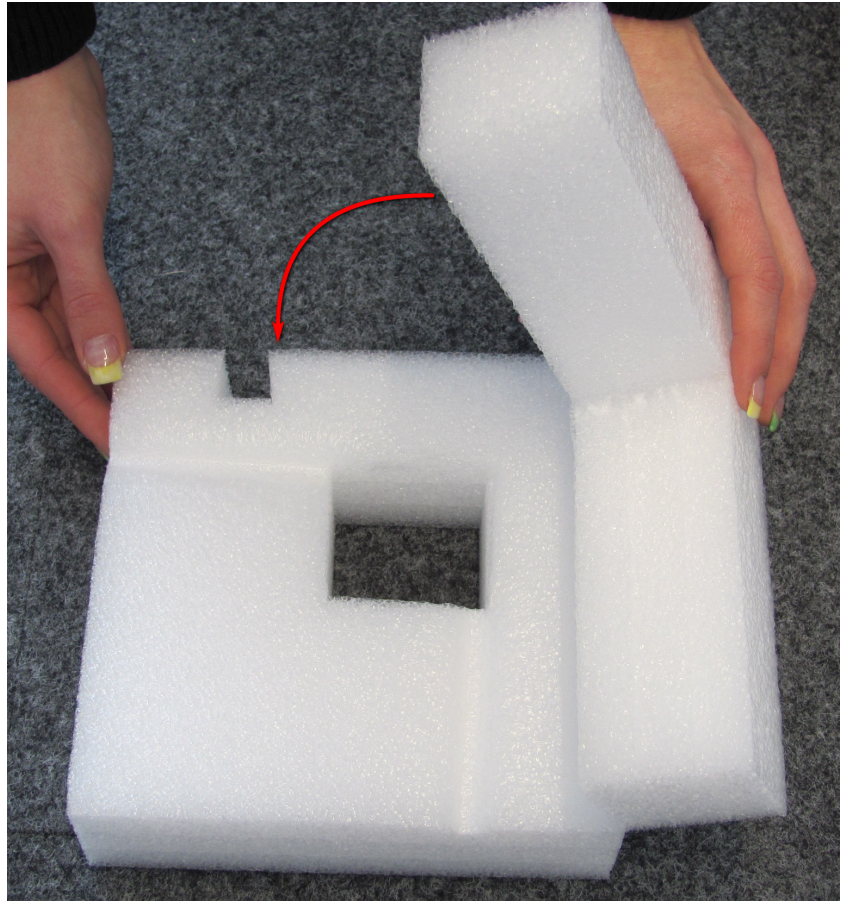
Achten Sie darauf, dass die beiden Schaumstoffteile, die den Alu-Tisch und die Heizplatte sichern, nicht verrutschen.



Bereiten Sie die 4 Eckteile vor.

Falls Sie ein Fertiggerät erworben haben, können Sie diesen Schritt überspringen. Die 4 Teile sollten dann bereits fertig zusammengeklappt im Originalkarton unten am Boden liegen.

- Nehmen Sie ein Eckteil zur Hand und klappen Sie die beiden Seiten zusammen.

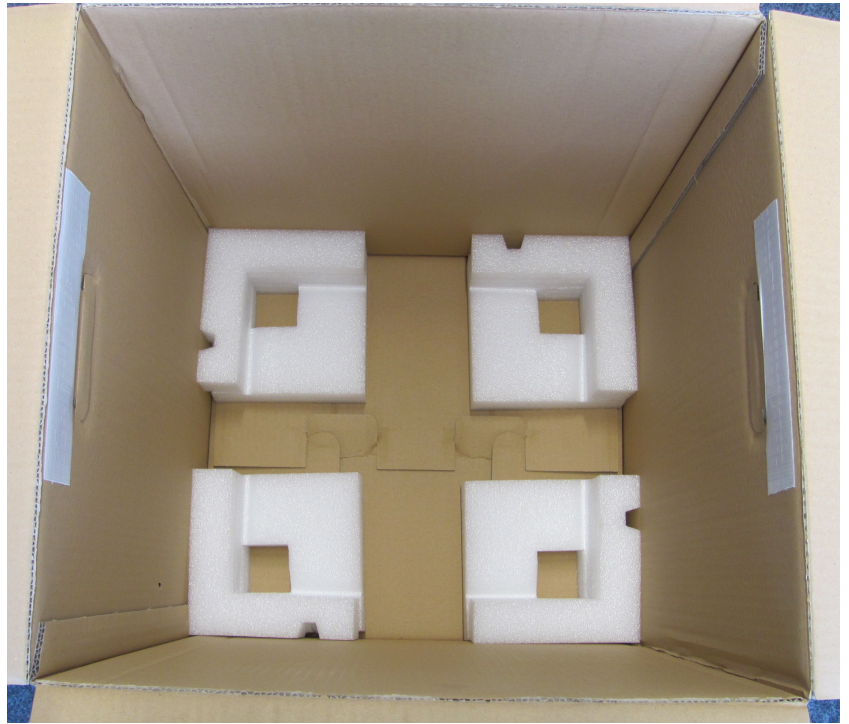


- Im oberen Teil befindet sich eine ausgestanzte Lasche. Ziehen Sie diese heraus und klappen Sie sie in den Spalt am unteren Teil. Drücken Sie die Lasche komplett in den Spalt hinein.



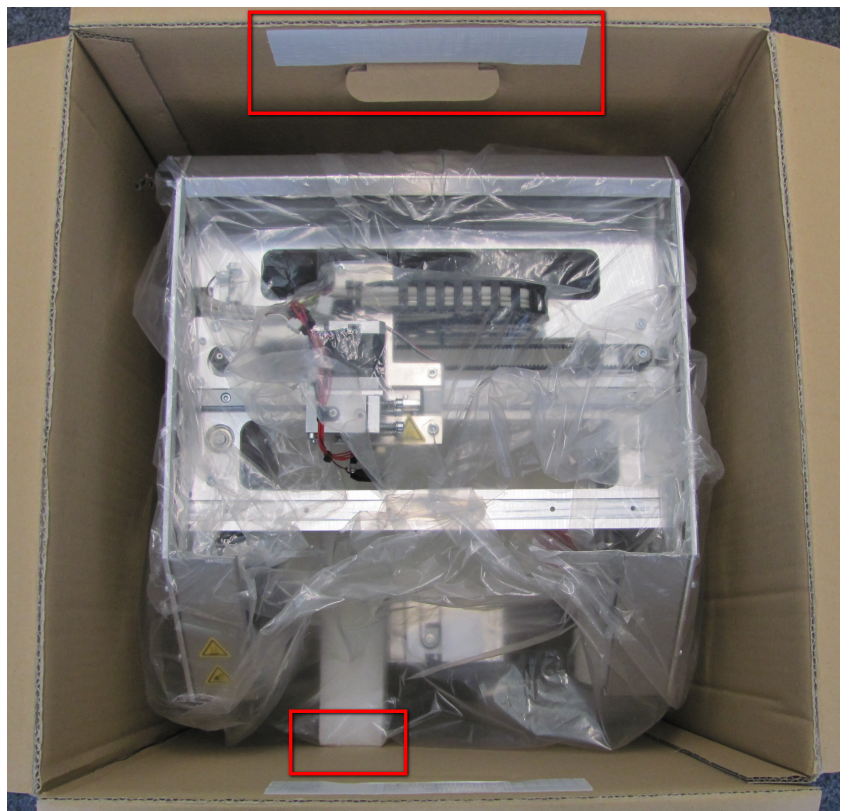
- Wiederholen Sie diesen Vorgang auch bei den 3 anderen Eckteilen.

- Legen Sie die 4 Eckteile in den Originalkarton auf den Boden, wie es rechts auf dem Bild zu sehen ist.



- Stellen Sie den Drucker mit dem Faltensack in die Schachtel. Achten Sie darauf, dass der Drucker wirklich in alle 4 Eckteile richtig hinein rutscht.
- Wichtig! Die Ausrichtung des Druckers in der Schachtel muss so erfolgen, dass sich die beiden Griffe der Schachtel an der Vorder- und Rückseite befinden. Auf dem Bild unten erkennen Sie die Griffe anhand des weißen Streifens in der Schachtel, bzw. an dem großen roten Viereck.

- Kontrollieren Sie nochmals, dass die beiden Schaumstoffteile, die den Alu-Tisch sichern, nicht verrutscht sind. Außerdem sollten beide Teile innen am Karton anstehen (kleines rotes Viereck).

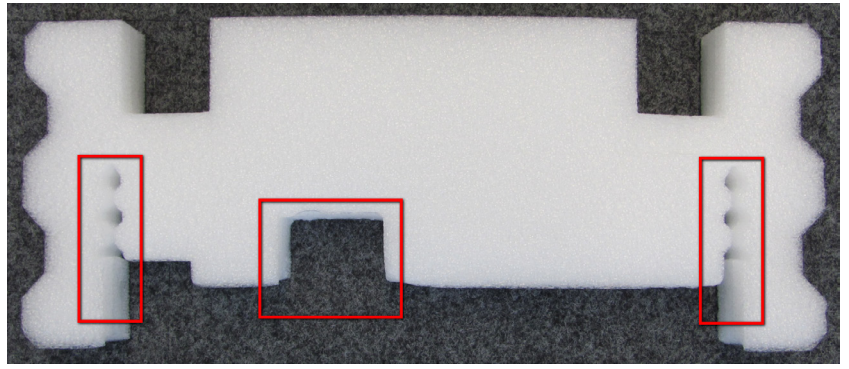


- Nehmen Sie die beiden Mittelteile zur Hand. Diese stecken Sie, wie auf dem unteren Bild zu sehen, quer auf die Oberseite des Druckers.

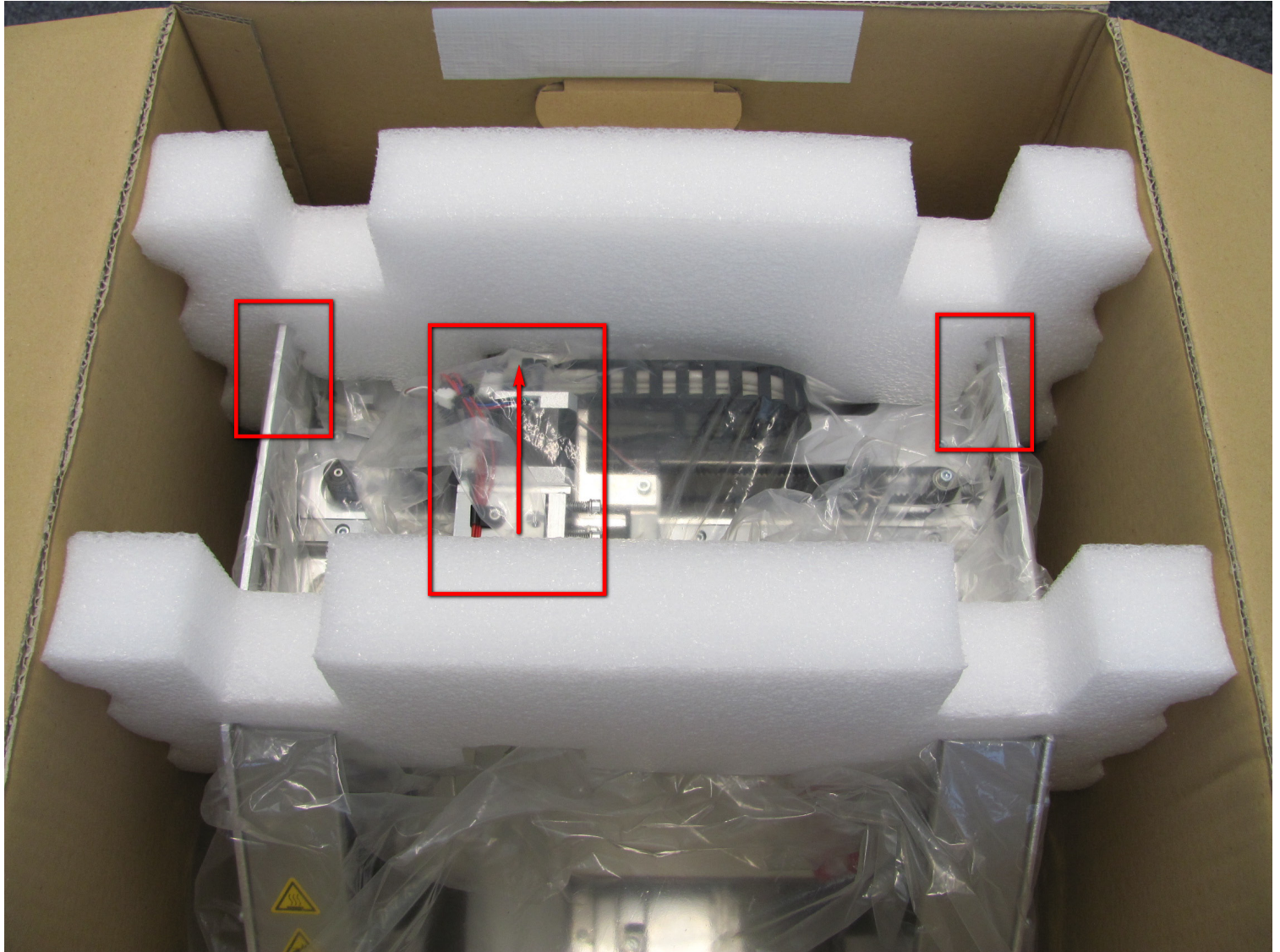
Die beiden schmalen Schlitz (siehe die beiden roten, äußeren Kästchen auf dem rechten Bild) müssen dabei auf die Seitenteile des Druckers aufgeschoben werden.

Außerdem muss das hintere Teil an der Rückblende und das vordere Teil an den beiden Frontblenden anstehen.

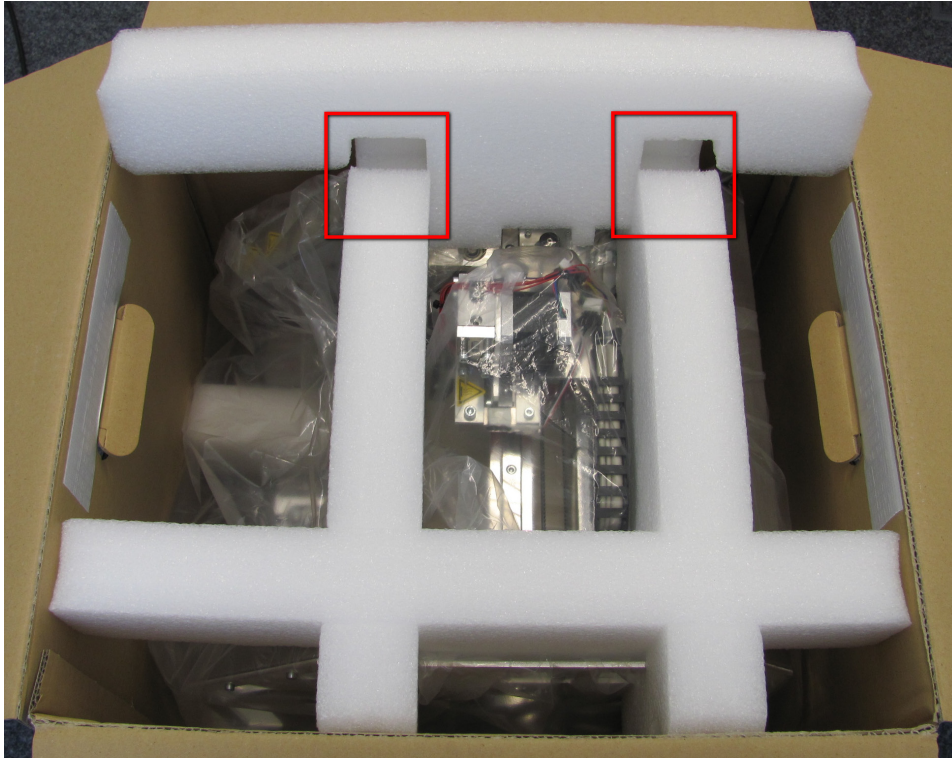
Die mittlere Aussparung ist für den Extruderwagen vorgesehen und muss bei beiden Teilen auf der gleichen Seite sein.



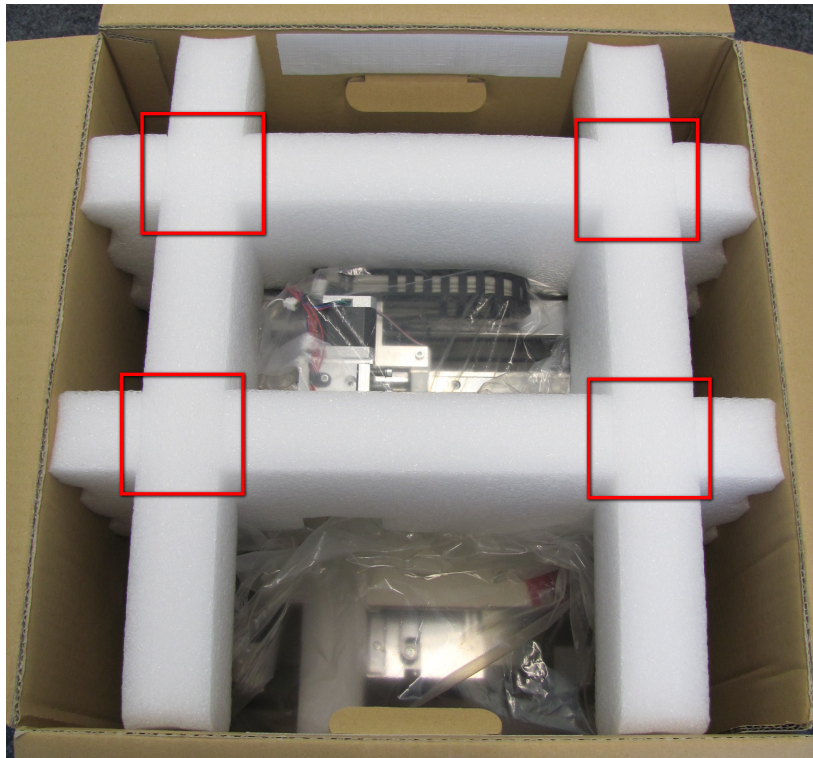
- Fahren Sie den Extruderwagen so weit nach links oder rechts, dass sich dieser in der dafür vorgesehenen Aussparung befindet.



- Nehmen Sie die beiden Außenteile und stecken Sie diese in die dafür vorgesehenen Aussparungen in den Mittelteilen.



- Achten Sie darauf, dass die Teile richtig ineinander greifen und oben eine plane Fläche bilden.



- Verschließen Sie die Schachtel (die beiden Deckel ohne Beschriftung zuerst) und kleben diese mit breitem Klebeband mehrmals zu. Überprüfen Sie außerdem den Boden und die Seiten der Schachtel auf Beschädigungen etc.
- Ihr 3D-Drucker Renkforce RF1000 ist jetzt bereit zum Versand.

© Impressum

Dies ist eine Publikation der Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Alle Rechte einschließlich Übersetzung vorbehalten. Reproduktionen jeder Art, z. B. Fotokopie, Mikroverfilmung, oder die Erfassung in elektronischen Datenverarbeitungsanlagen, bedürfen der schriftlichen Genehmigung des Herausgebers. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die Publikation entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung.

© Copyright 2015 by Conrad Electronic SE.

V2_1115_01