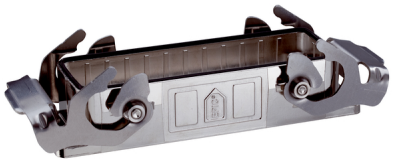
Gehäuse H-B ULTRA: Für mehr Funktionssicherheit
Optimale, niederohmige 360° Abschirmung
Universell einsetzbar durch hohe Korrosionsbeständikeit und hohen Schutz gegenüber Umwelteinflüssen.
Platzersparnis durch kompakte Abmessungen
Schneller als jedes andere vergleichbare System
Erhöht mechanisch belastbar



RoHS

Gute chemische Beständigkeit

Großer Klemmbereich

Montagezeit

Optimale Zugentlastung

Platzbedarf

Robust

Integrierte SKINTOP® Verschraubung

Stecker mit Standardgehäuse

Wasserdicht

Info
EMV Schutz
Korrosionsbeständig
SKINTOP® Verschraubung integriert

Anwendungsgebiete
In EMV kritischen Umgebungen
Für festen und flexiblen Einsatz im Maschinen- und Windkraftanlagenbau
Baumaschinen
Elektromotorenbau

PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.

Produkteigenschaften

Gehäuse mit Zusatz BRUSH werden mit der BRUSH-Schirmkontaktierung für Leitungen ausgeliefert
steckbar mit Standard-Gehäusen
Korrosionsbeständig nach DIN EN 6988
Salzsprühnebeltest nach IEC 68-2-52 Schärfegrad 2
Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227, Verfahren NSS, Prüfdauer 480 Std.

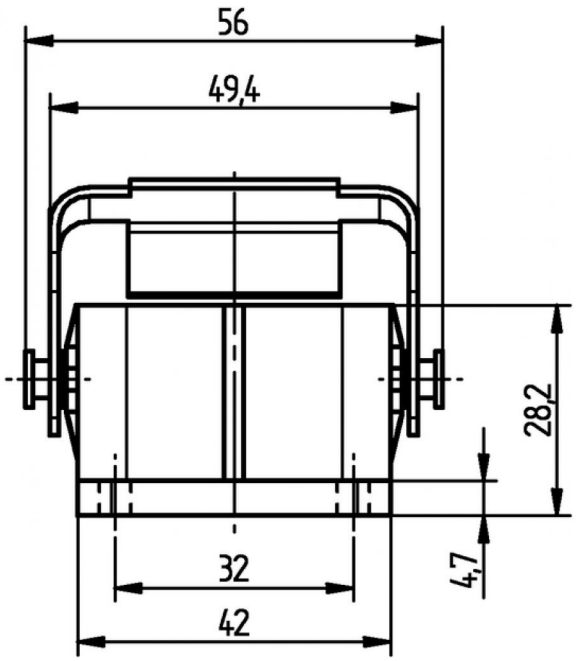
Hinweis

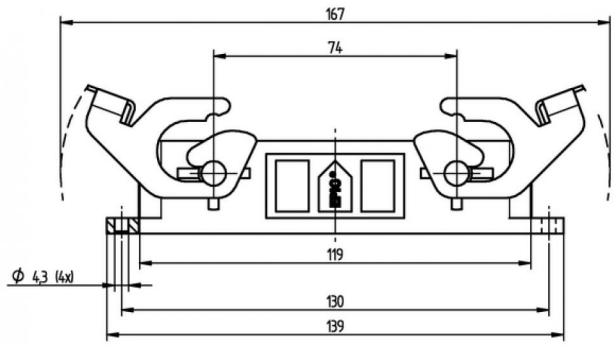
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.

Technische Daten

Artikel:	ULTRA H-B 24 AG QB
Material:	Gehäuse: Zinkdruckguß vernickelt Bügel und Bolzen: Edelstahl Dichtung: NBR Kabelverschraubung Körper: Messing vernickelt Einsatz: PA Dichtring: Spezial Elastomer
Schutzart:	IP 65
Temperaturbereich:	-40°C bis +100°C

PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.





PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.