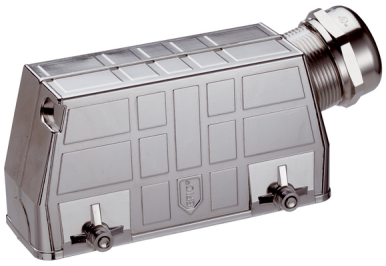
Gehäuse H-B ULTRA: Für mehr Funktionssicherheit
Optimale, niederohmige 360° Abschirmung
Universell einsetzbar durch hohe Korrosionsbeständikeit und hohen Schutz gegenüber Umwelteinflüssen.
Platzersparnis durch kompakte Abmessungen
Schneller als jedes andere vergleichbare System
Erhöht mechanisch belastbar



RoHS

- Gute chemische Beständigkeit
- Großer Klemmbereich
- Montagezeit
- Optimale Zugentlastung
- Platzbedarf
- Robust
- Integrierte SKINTOP® Verschraubung
- Stecker mit Standardgehäuse
- Wasserdicht

Info
EMV Schutz
Korrosionsbeständig
SKINTOP® Verschraubung integriert

Anwendungsgebiete
In EMV kritischen Umgebungen
Für festen und flexiblen Einsatz im Maschinen- und Windkraftanlagenbau
Baumaschinen
Elektromotorenbau

PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.

Produkteigenschaften

Gehäuse mit Zusatz BRUSH werden mit der BRUSH-Schirmkontaktierung für Leitungen ausgeliefert
steckbar mit Standard-Gehäusen
Korrosionsbeständig nach DIN EN 6988
Salzsprühnebeltest nach IEC 68-2-52 Schärfegrad 2
Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227, Verfahren NSS, Prüfdauer 480 Std.

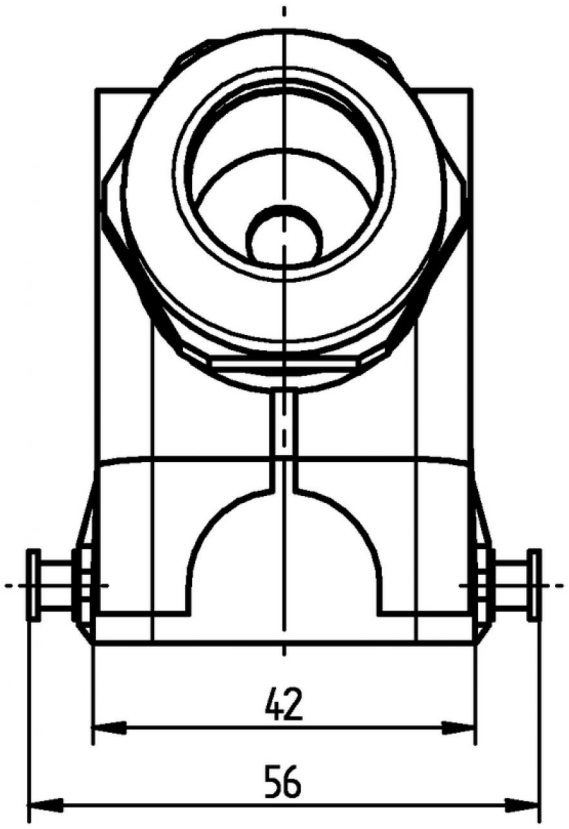
Hinweis

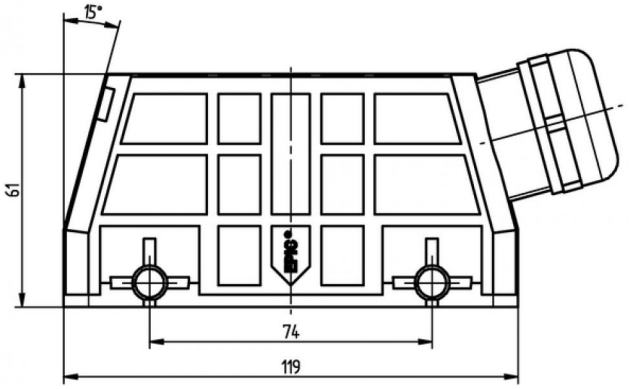
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.

Technische Daten

Artikel:	ULTRA H-B 24 TS QB 7-15
Kabelklemmbereich mm:	7 - 15
Material:	Gehäuse: Zinkdruckguß vernickelt Bügel und Bolzen: Edelstahl Dichtung: NBR Kabelverschraubung Körper: Messing vernickelt Einsatz: PA Dichtring: Spezial Elastomer
Schutzart:	IP 65
Temperaturbereich:	-40°C bis +100°C

PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.





PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Techn. Änderungen vorbehalten
Die Fotografien sind nicht maßstäblich und keine detailgetreuen Abbildungen der jeweiligen Produkte.