

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

Reiheneinbaugeräte- Module – SV 9666.250

Stand : 03.02.2014

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



Reiheneinbaugeräte-Module – SV 9666.250

erstellt am : 03.02.2014 auf www.rittal.com/de-de



Produkt-Beschreibung

Beschreibung: Zur Aufnahme von Reiheneinbaugeräten. Tragschienen 35/7,5 mm. Abdeckung plombierbar.

Material: Abdeckung: Polystyrol

Verpackungseinheit: 1 St.

EAN: 4028177676237

Zolltarifnummer: 85369085

Produkt-Merkmale

Abmessungen: Breite: 250 mm
Höhe: 300 mm

Baugröße: Breiteneinheiten (BE) à 250 mm: 1
Höheneinheiten (HE) à 150 mm: 2
Max. Teilungseinheiten à 18 mm: 24

Approbationen

Approbationen Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.

Erklärungen Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.

Zertifikate Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.

Downloads / CAD

Dokumentationen	 Anleitung (RU, DE, ES, EN)
Videos	Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.
CAD-Zeichnungen	Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.
Kennlinien	Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.
Treiber/Software	Zurzeit stehen hier keine Informationen zur Verfügung.