



Selbstklebende Klettsysteme



Montage und Vorbereitung

Selbstklebende Klettverschlussprodukte können in der Regel ohne Werkzeuge und ohne Hilfsmittel verarbeitet werden. Den Untergrund der zu klebenden Fläche entfetten, Schutzfilm vom Haken- oder Flauschband entfernen und durch Druck mit der Hand/Finger ankleben und fertig ist eine lösbare Verbindung.

Klebstoff-Typen	Applikation / Application
PS-A69 Hotmelt	Geeignet für fast alle glatten und sauberen Oberflächen, Metall, Aluminium, Glas, Holz, etc. (ausser bestimmte Kunststoffe) Nicht geeignet für PVC mit Weichmacheranteil
PS-A27 Acrylic	Geeignet für fast alle glatten und sauberen Oberflächen (ausser Polypropylen), geeignet für PVC mit Weichmacheranteil
PS-A30 Hotmelt	Geeignet für PP, PE, Polykarbonat, Polyolefin-Substraten, Methacrylat, etc. ideal für Aluminium u. Applikation an Flugzeugsitzen (F.R.T.) Klettverschluss und Kleber erfüllt FRT-Anforderung nach FAR 25.853
Vorbereitung und Gebrauch	
Sie sollten das selbstklebende Klettband erst 24 Stunden nach dessen Anbringung belasten.	
Mind. empfohlene Verbindungs- und Klebetemperatur \geq grösser als +10°C	
Reinigen Sie den zu beklebenden Untergrund mit Alkohol oder Spiritus, denn der Untergrund muss frei von Fett, Feuchtigkeit, Staub, Silikon usw. sein.	
Schutzfilm (Petfilm) entfernen und das Klettband fest auf den Untergrund drücken. Achten Sie dabei besonders auf die Ecken und Kanten!	
Verbindungszeit: mind. 1 Stunde bei Raumtemperatur. Endfest nach 24 Stunden	

Allgemeine Anwendungshinweise zu selbstklebenden Klettverschluss-Systemen

Selbstklebende Verschlüsse müssen bei einer Temperatur von mehr als 15°C aufgeklebt werden. Der Untergrund muss glatt, sauber, staub- und fettfrei sein und vor der Montage empfehlen wir eine Reinigung mit einem geeigneten Lösungsmittel. Nach Entfernen des Schutzfilmes darf der Klebefilm nicht berührt werden, der Klettverschluss sollte mit kräftigem Druck, z.B. mit einer Rolle aufgebracht werden. Vor Betätigen des Verschlusses benötigt der Kleber mindestens 1 bis 8 Stunden, besser 24 Stunden zu Vernetzung (Endfestigkeit). Vor jeder endgültigen Anwendung ist ein Eignungsversuch mit dem zu befestigenden Gegenstand durchzuführen.



Selbstklebende Klettssysteme



Selbstklebende Klettverschluss-Bänder werden oft wegen ihrer sehr einfachen Anwendung gewählt. Einfach nur das Schutzpapier oder die Schutzfolie abziehen und das Haken- und Flauschband fest auf den Untergrund drücken (PS = Pressure Sensitive). Bei ständiger Beanspruchung oder Belastung können sich selbstklebende Klettverschluss-Bänder ablösen oder verschieben. Bei den selbstklebenden Bändern handelt es sich also um semipermanente Klebeverbindungen.

Klebstoff-Typen

PS-A69 (Standardkleber) starker auf Gummiharz basierender Klebstoff (Hotmelt)

- Hohe Kohäsion (innere Festigkeit) unter Temperatur
- Hohes Klebeverhalten, schnell in der Anwendung
- Temperaturbereich: **-5°C bis +80°C**
- geeignet für fast alle glatten und sauberen Oberflächen ausser schwer zu verklebende Kunststoffe
- Nicht geeignet für PVC mit Weichmacheranteil

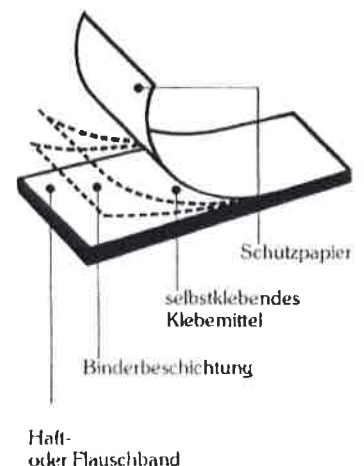


PS-A27 Acryl-Polymer Klebstoff auf Wasserbasis (Acrylic)

- Bei hohen Temperaturen: **-20°C bis +110°C**
- Hohe Klebkraft auf glatten, sauberen Oberflächen
- bedingt in geschützter Aussenanwendung

PS-A64 PVC basierender Klebstoff (HF oder R.F.)

- Temperaturbereich: **-30°C bis +110°C**
- Große Leistungskraft auf Polypropylen und Polyethylen Substraten
- Gutes, erstes Klebeverhalten, hervorragender, statische Scherkraft und aggressive Schälfestigkeit
- Anwendung für Medizinische Artikel, Fussstützen, Handgelenkstützen, Prothetik, Orthopädie
- (nicht an Lager bei FASTECH, auf Anfrage)



PS-A30 FRT - Gummiblockpolymer basierender, schwer entflammbarer Klebstoff

- Aggressives Klebeverhalten, schnelle Anbringung
- Entspricht folgenden Anforderungen: F.A.R. 25.853 (fire-retardant)
- Temperaturbereich: **-30°C bis +140°C**
- (nur bestimmt Farben am Lager bei FASTECH, weitere auf Anfrage)

PS-A24 Solvent Activated (aktivierbar mit MEK oder R.F.)

Während der Produktion aufgetragene Rückenbeschichtungen, die auf die meisten Haken- und Flauschbänder aufgetragen werden können, stellen die stärkste Verbindung mit dem Band selbst her. Sie können durch eine Vielzahl einfacher Anwendungsmethoden (z.B.: Hitze, Ultraschall, Hochfrequenz, Lösungsmittel-Aceton, M.E.K.). sofort auf das Basismaterial aufgebracht werden. Diese Produkte sind im Detail hier nicht aufgeführt. Fragen Sie uns bitte zu PS-A24 (Solvent Activated) und PS-A64 (HF) an!