

# WSW LÖTDRAHT DIE PERFEKTE LÖTSTELLE

**100%  
FLUX  
CORE**

Die Weller WSW Lötdrähte verbessern die Qualität aller Lötarbeiten. Mit einem garantiert 100%ig kontinuierlichen Flussmittelkern, kombiniert mit reinen Erstmetallschmelzen, vermeiden die WSW Lötdrähte kostspielige Nacharbeiten und ermöglichen langfristige, hochbeständige Lötverbindungen ohne Rissbildungen, selbst auf schwierigen Oberflächen.

## LEISTUNG & PRODUKTIVITÄT

Optimierte Leistung durch garantierten und konsistenten 100 % durchgängigen Flussmittelkern

## NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Bis zu 70 % weniger Spitzenverbrauch und niedrige Gesamtbetriebskosten durch Einsparung von Arbeitszeit und Ressourcen durch höhere Produktivität

## HOCHWERTIGE LÖTVERBINDUNGEN

Langlebige, hochfeste Lötverbindungen ohne Rissbildungen, auch auf schwierigen Oberflächen

## SPITZENBENETZUNG

Schnelle und homogene Benetzung durch 100% durchgehenden Flussmittelkern

## REDUZIERTES SPRITZVERHALTEN

Erhöht die direkte Anwendersicherheit sowie die Sauberkeit am Arbeitsplatz

## FLUSS- & WÄRME LEISTUNG

Patentierter Legierungen garantieren optimale Lötresultate

## MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Große Auswahl an Legierungen und Flussmitteln sowie verschiedene Drahtdurchmesser

## WSW SAC M1

- Legierung Sn96,5Ag3,0Cu0,5, Flussmittelgehalt 3,5%
- Universeller Lötendraht für verschiedene Anwendungen
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- Bleifreier Industriestandard mit 3% Silberanteil
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%
- Verarbeitung mit hohen Löttemperaturen möglich
- Sehr schnelle Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen, wie verschmutzten oder oxidierten Materialien
- Ausgezeichnete Schmelzeigenschaften
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel

Bestell-Nr.	Flussmittel-Klassifizierung	Gewicht in g	Gewicht in oz	Draht-Durchmesser in mm	Draht-Durchmesser in inches	Temperaturbereich in °C	Temperaturbereich in °F
T0051386099	M1	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386199	M1	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402499	M1	100	3.527	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388699	M1	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386299	M1	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402599	M1	100	3.527	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388599	M1	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386399	M1	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388299	M1	100	3.527	0.5	0.019	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386499	M1	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388199	M1	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386599	M1	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386570	M1	10	0.353	0.2	0.008	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SCN M1

- Legierung Sn99.3Cu0.6Ni0.05, Flussmittelanteil 3,5%
- Silberfreie, Kosten optimierte Legierung
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- Höhere Festigkeit durch Nickelbeigabe im Vergleich zu anderen silberfreien Legierungen.
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%
- Sehr schnelle Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen, wie verschmutzten oder oxidierten Materialien
- Verarbeitung mit hohen Löttemperaturen möglich, bei ausgezeichneten Schmelzeigenschaften
- Glänzende Lötstelle (perfekte Optik)
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel

Bestell-Nr.	Flussmittel-Klassifizierung	Gewicht in g	Gewicht in oz	Draht-Durchmesser in mm	Draht-Durchmesser in inches	Temperaturbereich in °C	Temperaturbereich in °F
T0051402699	M1	100	3.527	1.0	0.039	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051401399	M1	100	3.527	0.8	0.031	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402799	M1	100	3.527	0.5	0.020	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402899	M1	100	3.527	0.3	0.012	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402999	M1	21	0.740	0.3 / 0.5 / 0.8	0.012 / 0.020 / 0.031	228 - 229	442.4 - 444.2

## WSW SC LO

- Legierung Sn99.3Cu0.7, Flussmittelanteil 3,5%
- 100 % halogenfreier Draht
- Silberfreie, Kosten optimierte Legierung
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%
- Gute Schmelzeigenschaften
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel

Bestell-Nr.	Flussmittel-Klassifizierung	Gewicht in g	Gewicht in oz	Draht-Durchmesser in mm	Draht-Durchmesser in inches	Temperaturbereich in °C	Temperaturbereich in °F
T0051387799	LO	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387899	LO	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387999	LO	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051388099	LO	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4



Weitere Informationen:  
[www.weller-tools.com/wsw](http://www.weller-tools.com/wsw)



## WSW SAC LO

- Legierung Sn96,5Ag3,0Cu0,5, Flussmittelanteil 3,5%
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- 100 % halogenfreier Draht
- Bleifreier Industriestandard mit 3% Silberanteil
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%
- Verarbeitung mit hohen Löttemperaturen möglich
- Gute Schmelzeigenschaften
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel

Bestell-Nr.	Flussmittel-Klassifizierung	Gewicht in g	Gewicht in oz	Draht-Durchmesser in mm	Draht-Durchmesser in inches	Temperaturbereich in °C	Temperaturbereich in °F
T0051386699	LO	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386799	LO	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388899	LO	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386899	LO	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388799	LO	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386999	LO	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388499	LO	100	3.527	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387099	LO	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388399	LO	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387299	LO	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8

## WSW SC M1

- Legierung Sn99.3Cu0.7, Flussmittelanteil 3.5%
- Silberfreie, Kosten optimierte Legierung
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%
- Sehr schnelle Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen, wie verschmutzten oder oxidierten Materialien
- Gute Verwendbarkeit auf verschmutzten und oxidierten Materialien
- Verarbeitung mit hohen Löttemperaturen möglich
- Ausgezeichnete Schmelzeigenschaften
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel

Bestell-Nr.	Flussmittel-Klassifizierung	Gewicht in g	Gewicht in oz	Draht-Durchmesser in mm	Draht-Durchmesser in inches	Temperaturbereich in °C	Temperaturbereich in °F
T0051387399	M1	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387499	M1	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387599	M1	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051387699	M1	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4