

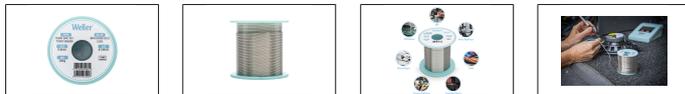


WSW SAC M1 0,8mm, 250g, SN3,0AG0,5CU3,5%

Artikelnummer: T0051388599

SAC M1 Lötdraht, Ø 0,8mm, 250g

- Durchmesser: 0.8 mm / 0.039 inch, Gewicht: 250 g / 8.818 oz
- Legierung Sn96,5Ag3,0Cu0,5, Flussmittelgehalt 3,5%
- Universeller Lötendraht für verschiedene Anwendungen
- Garantiert 100% durchgängiger Flussmittelkern
- Bleifreier Industriestandard mit 3% Silberanteil
- Reduzierte Fe-Auslaugung zur Erhöhung der Spitzenstandzeit und Reduzierung des Spitzenverbrauchs um bis zu 70%.
- Verarbeitung mit hohen Löttemperaturen möglich
- Sehr schnelle Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen, wie verschmutzten oder oxidierten Materialien
- Ausgezeichnete Schmelzeigenschaften
- Reduziertes Flussmittel-Spritzverhalten & No-Clean-Flussmittel



source images

Die Perfekte Lötstelle.

Die Weller WSW Lötdrähte verbessern die Qualität aller Lötarbeiten. Mit einem garantiert 100%ig kontinuierlichen Flussmittelkern, kombiniert mit reinen Erstmetallschmelzen, vermeiden die WSW Lötdrähte kostspielige Nacharbeiten und ermöglichen langfristige, hochbeständige Lötverbindungen ohne Rissbildungen, selbst auf schwierigen Oberflächen.

WSW LÖTDRAHT DIE PERFEKTE LÖTSTELLE



LEISTUNG & PRODUKTIVITÄT

Optimierte Leistung durch garantierten und konsistenten 100 % durchgängigen Flussmittelkern



NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Bis zu 70 % weniger Spitzenverbrauch und niedrige Gesamtbetriebskosten durch Einsparung von Arbeitszeit und Ressourcen durch höhere Produktivität



HOCHWERTIGE LÖTVERBINDUNGEN

Langlebige, hochfeste Lötverbindungen ohne Rissbildungen, auch auf schwierigen Oberflächen



SPITZENBENETZUNG

Schnelle und homogene Benetzung durch 100% durchgehenden Flussmittelkern



REDUZIERTES SPRITZVERHALTEN

Erhöht die direkte Anwendersicherheit sowie die Sauberkeit am Arbeitsplatz



FLUSS- & WÄRME LEISTUNG

Patentierte Legierungen garantieren optimale Lötergebnisse



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Große Auswahl an Legierungen und Flussmitteln sowie verschiedene Drahtdurchmesser



Technical Data

| | |
|--|----------------------|
| Legierung | Sn3.0Ag0.5Cu |
| Lotdraht Ø mm | 0.8 |
| Lotdraht Ø Inch | 0.031 |
| Temperaturbereich °C | 217-221 |
| Temperaturbereich °F | 422.6-429.8 |
| Flussmittelanteil | 3.5% |
| Löt draht Länge in Yards | 89.74 |
| Reduziertes Spritzen | on |
| Use of 100% first melt for production | on |
| No-clean solder wire (no residual flux cleaning necessary) | on |
| Halogenidhaltig | on |
| Halogenidfrei | --- |
| WSW Kategorie | bleifreier Löt draht |
| 100% durchgehender Flux Kern | on |
| Flussmittelklassifizierung | M1 |
| Löt draht Länge in m | 82.06 |
| RoHS compliant | on |
| Gewicht in g | 250 |
| Gewicht in oz | 8.818 |
| Abmessungen B x L x H | 63 x 65 |
| Abmessungen L x B x H (Inch) | 2.4803 x 2.5590 |