WIMA MP 3R-Y2



Flankensteilheit V/µs

max. Betrieb

2000

1500

500

Funkentstörkondensatoren der Klasse Y2 aus metallisiertem Papier mit innerer Reihenschaltung in den Rastermaßen 15 mm bis 27,5 mm

Spezielle Eigenschaften

- Besonders hohe Sicherheit gegen aktive und passive Entflammung
- Doppelte Sicherheit durch innere Reihenschaltung
- Hoher Entstörungsgrad durch dämpfungsarmen Aufbau mit niedrigem ESR
- Für Temperaturen bis +110°C
- Konform RoHS 2011/65/EC

Anwendungsgebiete

Klasse Y2 Funkentstörapplikationen zur Einhaltung der EMV-Bestimmungen

- Netzparallelkondensator zwischen Phase oder Nullleiter und berührbarem, schutzgeerdetem Gehäuse
- Überbrückung der Grundisolation oder Zusatzisolation, Impulsspitzenspannung ≤ 5 kV

Aufbau

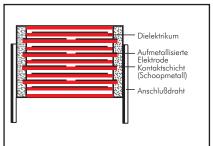
Dielektrikum:

Kondensatorpapier, imprägniert mit Epoxidharz

Beläge:

Aufmetallisiert

Innerer Aufbau:



Umhüllung:

Selbstverlöschendes Epoxidharz, UL 94 V–0, mit Metallfolie

Anschlüsse:

Verzinnter Draht.

Kennzeichnung:

Aufdruck: Schwarz auf Silber.

Elektrische Daten

Kapazitätsspektrum:

1000 pF bis 0,1 μ F (E12-Werte auf Anfrage)

Nennspannung:

300 V~

Dauergleichspannung* (typisch): ≤ 1250 V

Kapazitätstoleranz:

±20%

Betriebstemperaturbereich:

-40° C bis +110° C

Klimaprüfklasse:

40/110/56/B nach IEC

Isolationswerte bei +20° C:

 $\geq 12 \cdot 10^3 \,\mathrm{M}\Omega$

Meßspannung: 100 V/1 min.

Verlustfaktor:

tan $\delta \leq 13 \cdot 10^{-3}$ bei 1 kHz und +20° C

Prüfzeichen:

| Land | Prüfstelle | Norm | Prüfzeichen | Ausweis-Nr. |
|-------------|------------|------------------|-------------|-------------|
| Deutschland | VDE | IEC 60384-14/3 | 10 | 40032534 |
| USA | UL | UL 1414 (250 V~) | <i>9</i> 1 | E 134915 |

Montagehinweis

Um Schock- und/oder Vibrationsbelastungen auf Anschlußdrähte und Lötverbindungen zu minimieren oder zu unterbinden wird empfohlen, die aufgrund ihrer Ausführung nicht fest auf der Platine aufsitzenden voluminösen, formvergossenen MP-Kondensatoren, z. B. ab Rastermaß 22,5 mm, in geeigneter Weise zu fixieren.

* Bei einem Betrieb approbierter Entstörkondensatoren an einer Gleichspannung oberhalb der angegebenen Nennwechselspannung wird der Gültigkeitsbereich der zugrunde liegenden Zertifizierungen überschritten (IEC 60384-14).

Desweiteren reduziert sich die zulässige Flankensteilheit du/dt (F_{max} .) bei einer Gleichspannungsbelastung U- größer einem Wert entsprechend $\sqrt{2} \cdot U_N \sim$ nach

 $F_{max.} = F_N \cdot \sqrt{2} \cdot U_N \sim /U_{-}$

Verpackung

Prüfungen:

Nach IEC 60384-14

Impulsbelastung:

C-Wert

 $pF/\mu F$

1000 ... 2200

3300 ... 0,015

bei einem Spannungshub

mit $\sqrt{2} \cdot 300 \text{ V} \sim = 425 \text{ V}$ nach IEC 60384-14

Betriebszeit > 300 000 h

Prüfspannung: 3000 V-, 2s.

Ausfallrate < 1 fit (0,5 \cdot U_N und 40° C)

0,022 ... 0,1

Zuverlässigkeit:

Gegurtet lieferbar bis einschließlich Rastermaß 22,5 mm.

Detaillierte Gurtungsangaben und Maßzeichnungen am Ende des Hauptkataloges.

Weitere Angaben siehe Technische Information.

WIMA MP 3R-Y2



Fortsetzung

Wertespektrum

| V:+":+ | | | 300 V~* | | |
|-----------------|----|----|---------|------|-----------------|
| Kapazität | В | Н | L | RM** | Bestellnummer |
| 1000 pF | 5 | 13 | 19 | 15 | MPRY2W1100FC00 |
| 1500 " | 5 | 13 | 19 | 15 | MPRY2W1150FC00 |
| 2200 " | 5 | 13 | 19 | 15 | MPRY2W1220FC00 |
| 3300 " | 5 | 13 | 19 | 15 | MPRY2W1330FC00 |
| 4700 " | 6 | 14 | 19 | 15 | MPRY2W1470FD00 |
| 6800 " | 7 | 15 | 19 | 15 | MPRY2VV1680FE00 |
| 0,01 µ F | 8 | 17 | 19 | 15 | MPRY2VV2100FF00 |
| 0,015 " | 10 | 18 | 19 | 15 | MPRY2W2150FG00 |
| 0,022 " | 8 | 20 | 28 | 22,5 | MPRY2VV2220FH00 |
| 0,033 " | 8 | 20 | 28 | 22,5 | MPRY2VV2330FH00 |
| 0,047 " | 10 | 22 | 28 | 22,5 | MPRY2VV2470FI00 |
| 0,068 " | 12 | 24 | 28 | 22,5 | MPRY2VV2680FJ00 |
| 0,1 μF | 13 | 25 | 33 | 27,5 | MPRY2VV3100FK00 |

^{*} f = 50/60 Hz

Längere Anschlußdrähte max. 35-2 mm, auf Anfrage.

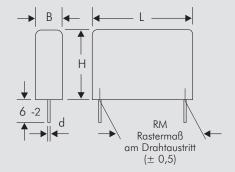
Alle Maße in mm.

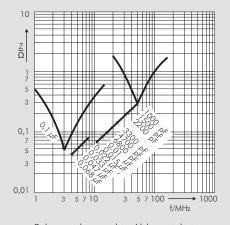
 $d = 0.8 \ \emptyset$

Bestellnummer-Ergänzung:
Toleranz: 20 % = M
Verpackung: lose = S

Drahtlänge: 6-2 = SD

Gurtungsangaben Seite 148





Scheinwiderstand in Abhängigkeit von der Fequenz (Richtwerte)

Abweichungen und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

^{**} RM = Rastermaß

Verarbeitungs- und Applikations- — empfehlungen für bedrahtete Bauteile



Lötprozess

Ein Vorheizen bedrahteter WIMA Kondensatoren ist bis zu einer Temperatur von $T_{max} < 100^{\circ}$ C erlaubt. In der Praxis hat sich eine Vorheizdauer von t < 5 min, bewährt.

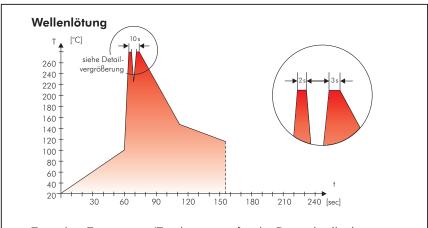
Wellenlöten

Lotbadtemperatur: $T < 260 \,^{\circ}$ C Eintauchdauer: $t < 5 \,^{\circ}$ s

Doppelwellenlöten

Lotbadtemperatur: T < 260 ° C Eintauchdauer: $2 \times t < 3 \text{ s}$

Aufgrund der vielfältigen Verfahren versteht sich das dargestellte Diagramm lediglich als Empfehlung zur Ausarbeitung eines geeigneten praxisorientierten Lötprofils.



Typisches Temperatur/Zeitdiagramm für die Doppelwellenlötung

WIMA Qualitäts- und Umweltphilosophie

ISO 9001:2008 Anerkennung

ISO 9001:2008 ist eine internationale Grundnorm zur Zertifizierung von Qualitätssicherungssystemen für alle Industriebereiche. Allen WIMA-Fertigungsstätten wurde durch das VDE-Prüf- und Zertifizierungsinstitut die Herstelleranerkennung gemäß ISO 9001:2008 erteilt. Damit wird bestätigt, dass Organisation, Einrichtungen und Qualitätssicherungsmaßnahmen international anerkannten Standards entsprechen.

WIMA WPCS

Das WIMA Process Control System IWPCSI ist ein von WIMA entwickeltes Qualitätsüberwachungs- und Qualitätssicherungssystem, das als Hauptbestandteil der qualitätsorientierten WIMA-Fertigung zu sehen ist. Die Einsatzstellen innerhalb des Fertigungsprozesses sind

- Wareneingangskontrolle
- Metallisierung
- Folienkontrolle
- Schoopen
- Ausheilen
- Kontaktieren
- Gießharzaufbereitung/Vergießen
- 100%ige Endkontrolle
- AQL Kontrolle

WIMA Umweltpolitik

Alle WIMA Kondensatoren, bedrahtet wie SMD, werden aus umweltverträglichen Materialien gefertigt. Weder in der Fertigung, noch in den Produkten selbst werden toxische Stoffe verwendet, wie z.B.

- Blei PBB / PBDE
- PCB Arsen
- FCKW Cadmium
- CKW Quecksilber
- Chrom 6+ etc.

Bei der Verpackung unserer Bauteile werden ausschließlich sortenreine, recyclebare Materialien verwendet, wie z.B.

- Graukarton
- Wellpappe
- Papierklebeband
- Polystyrol

Zur Minimierung des Verpackungsaufwandes können Kunststoffteile zur Wiederverwertung zurückgenommen werden, z.B.

- WIMA EPS-Paletten
- WIMA Kunststoffhaspeln

Auf folgende Verpackungsmaterialien wird weitgehend verzichtet:

- Styropor[®]
- Kunststoffklebebänder
- Metallklammern

RoHS Schadstoffverordnung

Gemäß der EU Schadstoffverordnung, die sich in der RoHS-Richtlinie (2011/65/EC) widerspiegelt, dürfen ab 01.07.2006 bestimmte Schadstoffe wie Blei, Cadmium, Quecksilber usw. nicht mehr in elektronischen Geräten verarbeitet werden. Der Umwelt zuliebe verzichtet WIMA bereits seit Jahrzehnten auf den Einsatz dieser Substanzen.



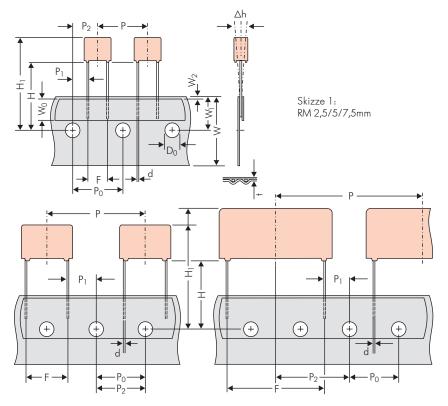
Kennzeichnungsband für bleifreie WIMA Kondensatoren.

DIN EN ISO 14001:2004

WIMA hat sein Umweltmanagementsystem gemäß den Richtlinien der DIN EN ISO 14001:2004 ausgelegt um Energie und Ressourcen im Produktionsprozess so umweltschonend wie möglich einzusetzen.

Typische Maßangaben für die Radial Gurtung





Skizze 2: RM 10/15 mm

Skizze 3: RM 22,5 und 27,5*mm
*RM 27,5-Gurtung auch mit 2 Führungsloch-Abständen

| | Maßangaben zur Radial-Gurtung | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------|--|--|---|---|--|---|---|--|--|--|
| Bezeichnung | Symbol | RM 2,5-Gurtung | RM 5-Gurtung | RM 7,5-Gurtung | RM 10-Gurtung* | RM 15-Gurtung* | RM 22,5-Gurtung | RM 27,5-Gurtung | | | |
| Trägerbandbreite | W | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | 18,0 ±0,5 | | | |
| Klebebandbreite | W ₀ | 6,0 für Heißsiegel- klebeband | 6,0 für Heißsiegel- klebeband | 12,0 für Heißsiegel- klebeband | 12,0 für Heißsiegel- klebeband | 2,0 für Heißsiegel- klebeband 12,0 für Heißsiegel- klebeband | | 12,0 für Heißsiegel- klebeband | | | |
| Lage der Führungslöcher W ₁ 9,0 ±0,5 9,0 ±0,5 | | | | 9,0 ±0,5 | 9,0 ±0,5 | 9,0 ±0,5 | 9,0 ±0,5 | 9,0 ±0,5 | | | |
| Lage Klebeband | W ₂ | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | 0,5 bis 3,0 max, | | | |
| Führungsloch-Durchmesser | D ₀ | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | 4,0 ±0,2 | | | |
| Abstand der Bauelemente | Р | 12,7 ±1,0 | 12,7 ±1,0 | 12,7 ±1,0 | 25,4 ±1,0 | 25,4 ±1,0 | 38,1 ±1,5 | 38,1 ±1,5 bzw, 50,8 ±1,5 | | | |
| Abstand der Führungslöcher | P ₀ | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | 12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max, | | | |
| Abstand Führungsloch zu Drahtanschluß | P ₁ | 5,1 ±0,5 | 3,85 ±0,7 | 2,6 ±0,7 | 7,7 ±0,7 | 5,2 ±0,7 | 7,8 ±0,7 | 5,3 ±0,7 | | | |
| Abstand Führungsloch zu Bauelementmitte | P ₂ | 6,35 ±1,3 | 6,35 ±1,3 | 6,35 ±1,3 | 12,7 ±1,3 12,7 ±1,3 | | 19,05 ±1,3 | 19,05 ±1,3 | | | |
| Abstand Führungsloch | Н▲ | 16,5 ±0,3 | 16,5 ±0,3 | 16,5 ±0,5 | 16,5 ±0,5 | 16,5 ±0,5 | 16,5 ±0,5 | 16,5 ±0,5 | | | |
| zur Bauelementunterkante | П. | 18,5 ±0,5 | 8,5 ±0,5 18,5 ±0,5 | | 18,5 ±0,5 | 18,5 ±0,5 | 18,5 ±0,5 | 18,5 ±0,5 | | | |
| Abstand Führungsloch zur Bauelementoberkante | | H+H _{Bauelement} < H ₁ 32,25 max, | H+H _{Bauelement} < H ₁ 32,25 max, | H+H _{Bauelement} < H ₁ 24,5 bis 31,5 | H+H _{Bauelement} < H ₁ 25,0 bis 31,5 | H+H _{Bauelement} < H ₁ 26,0 bis 37,0 | H+H _{Bauelement} < H ₁ 30,0 bis 43,0 | H+H _{Bauelement} < H ₁ 35,0 bis 45,0 | | | |
| Rastermaß Oberkante Trägerband | F | 2,5 ±0,5 | 5,0 ^{+0,8} _{-0,2} | 7,5 ±0,8 | 10,0 ±0,8 | 15 ±0,8 | 22,5 ±0,8 | 27,5 ±0,8 | | | |
| Draht-Durchmesser | d | 0,4 ±0,05 | 0,5 ±0,05 | *0,5 ±0,05 o, 0,6 +0.06 | *0,5 ±0,05 o, 0,6 +0,06 | 0,8 +0,08 | 0,8 +0,08 | 0,8 +0.08 -0,05 | | | |
| Parallelität | Δh | ± 2,0 max, | \pm 2,0 max, | ± 3,0 max, | ± 3,0 max, | ± 3,0 max, | ± 3,0 max, | ± 3,0 max, | | | |
| Gesamtdicke des Bandes | t | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | 0,7 ±0,2 | | | |
| ., | | ROLL// | AMMO | AMMO | | | | | | | |
| Verpackung Isiehe dazu auch Seite 1491 | • | REEL \$\tilde{9}\$ 360 max. | B 52 ±2 abhängig von Bauform | | REEL \$\tilde{g}\$ 360 max. B 52 \pm 2 8 58 \pm 2 66 \pm 2 | oder REEL \$ 500 max. B 60 | ±2 abhänging ±2 von RM ±2 und Bauform | | | | |
| Einheit | | | | si | ehe Angaben auf Seite 1 | 50. | | | | | |

 $^{{\}color{black} \blacktriangle}$ Bei Bestellung bitte Maß H und gewünschte Verpackungsart angeben.

eller zu klaren

Draht-Durchmesser gem. Werteübersichten.

Alle Maße in mm. Anwenderspezifische Abweichungen sind mit dem Hersteller zu klären.

^{*} RM 10 und RM 15 kann auf RM 7,5 gekröpft werden. Es gelten die Gurtungsangaben der entsprechenden Rastermaße, Bauteilposition jedoch wie bei RM 7,5 (Skizze 11. P₀ = 12,7 oder 15,0 ist möglich.

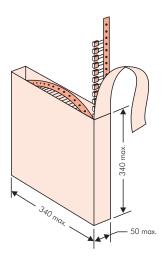
Gurt-Verpackungsarten für Kondensatoren mit radialen Anschlüssen

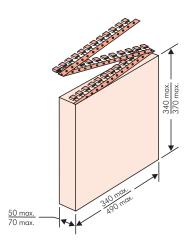


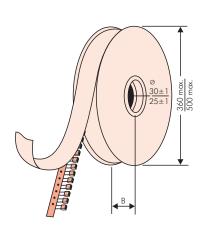
■ Rollenverpackung ROLL

Lagenverpackung AMMO

■ Trommelverpackung REEL







BAR CODE Kennzeichnung

Etikettierung der Verpackungseinheiten klartextlich und mit alphanumerischem Strichcode.

Scanner-Decodierung von

- WIMA-Liefernummer
- Kunden-Bestellnummer
- Kunden-Sachnummer
- WIMA-Bestätigungsnummer
- WIMA Bestellnummer
- Losnummer
- Datums-Code
- Stückzahl

Zusätzlich im Klartext Artikelbeschreibung

- Artikel
- Kapazitätswert
- Nennspannung
- Abmessungen
- Kapazitätstoleranz
- Verpackung

sowie Gewicht und Kundenname.



BARCODE "Code 39"

Verpackungseinheiten für Kondensatoren mit radialen Anschlüssen in den Rastermaßen 2,5 mm bis 22,5 mm



| | | | | | | Stückzahl | | | | | |
|-----------|------------|------------|------------|----------|--------------|--------------|--------------------------------|--------------|-----------------------|------------------------|--|
| Rastermaß | | Bau | form | | lose | ROLL | Ø 360 | | | MO 490 × 370 | |
| Rasiemas | | | | | 1036 | H16,5 H18,5 | | REEL AMMO | H16,5 H18,5 | | |
| | В | H | L | Codes | S | N O | FI | H J | | B D | |
| | 2,5 | 7 7,5 | 4,6 4,6 | 0B 0C | 5000 5000 | 2200 2000 | 2500 2300 | - | | - | |
| 2,5 mm | 3,8 | 8,5 | 4,6 | 0D | 5000 | 1500 | 1800 | _ | | _ | |
| _, | 4,6 | 9 | 4,6 | 0E | 5000 | 1200 | 1500 | _ | 1500 | - | |
| | 5,5 | 10 | 4,6 | 0F | 5000 | 900 | 1200 | - | | - | |
| | 2,5 | 6,5 | 7,2 | 1A | 5000 | 2200 | 2500 | - | | - | |
| | 3 3,5 | 7,5 8,5 | 7,2 7,2 | 1B 1C | 5000 5000 | 2000 1600 | 2300 2000 | _ | | _ | |
| | 4,5 | 6 | 7,2 | 1D | 6000 | 1300 | 1500 | _ | | _ | |
| | 4,5 | 9,5 | 7,2 | 1E | 4000 | 1300 | 1500 | - | | - | |
| _ | 5 | 10 7 | 7,2 | 1F 1G | 3500 4000 | 1100 1000 | 1400 1200 | - | | - | |
| 5 mm | 5,5 5,5 | 11,5 | 7,2 7,2 | 1H | 2500 | 1000 | 1200 | _ | 1200 | _ | |
| | 6,5 | 8 | 7,2 | 11 | 2500 | 800 | 1000 | - | 1000 | - | |
| | 7,2 | 8,5 | 7,2 | 1J | 2500 | 700 | 1000 | - | 1000 | - | |
| | 7,2 8,5 | 13 10 | 7,2 7,2 | 1K 1L | 2000 2000 | 700 600 | 950 800 | _ | 1000 800 | _ | |
| | 8,5 | 14 | 7,2 | 1M | 1500 | 600 | 800 | _ | 800 | _ | |
| | 11 | 16 | 7,2 | 1N | 1000 | 500 | 600 | - | 400 | - | |
| | 2,5 | 7 | 10 | 2A | 5000 | _ | 2500 | 4400 | 2500 | - | |
| | 3 | 8,5 9 | 10 | 2B | 5000 | - | 2200 | 4300 | 2300 | 4150 | |
| 7,5 mm | 4 4,5 | 9,5 | 10 10,3 | 2C 2D | 4000 3500 | _ | 1 <i>7</i> 00 1 <i>5</i> 00 | 3200 2900 | 1 <i>7</i> 00 1400 | 3100 2800 | |
| 7,5 11111 | 5 | 10,5 | 10,3 | 2E | 3000 | _ | 1300 | 2500 | 1300 | - | |
| | 5,7 | 12,5 | 10,3 | 2F | 2000 | - | 1000 | 2200 | 1100 | - | |
| | 7,2 | 12,5 | 10,3 | 2G | 1500 | - | 900 | 1800 | 1000 | - | |
| | 3 4 | 9 8,5 | 13 13,5 | 3A FA | 3000 3000 | _ | 1100 900 | 2200 1600 | - | 1900 1450 | |
| | 4 | 9 | 13,5 | 3C | 3000 | _ | 900 | 1600 | _ | 1450 | |
| 7.0 | 4 | 9,5 | 13 | 3D | 3000 | - | 900 | 1600 | - | 1400 | |
| 10 mm | 5 | 10 | 13,5 | FB | 2000 | - | 700 | 1300 | - | 1200 | |
| | 5 6 | 11 12 | 13 13 | 3F 3G | 3000 2400 | _ | 700 550 | 1300 1100 | _ | 1200 1000 | |
| | 6 | 12,5 | 13 | 3H | 2400 | _ | 550 | 1100 | _ | 1000 | |
| | 8 | 12 | 13 | 31 | 2000 | - | 400 | 800 | _ | 740 | |
| | 5 | 11 | 18 | 4B | 2400 | - | 600 | 1200 | - | 1150 | |
| | 5 | 13 12,5 | 19 18 | FC 4C | 1000 2000 | - | 600 500 | 1200 1000 | - | 1200 1000 | |
| | 6 | 14 | 19 | FD FD | 1000 | _ | 500 | 1000 | _ | 1000 | |
| | 7 | 14 | 18 | 4D | 1600 | _ | 450 | 900 | - | 850 | |
| 15 | 7 | 15 | 19 | FE | 1000 | - | 450 | 900 | - | 850 | |
| 15 mm | 8 | 15 17 | 18 19 | 4F FF | 1200 500 | _ | 400 400 | 800 800 | _ | 740 740 | |
| | 9 | 14 | 18 | 4H | 1200 | _ | 350 | 700 | _ | 650 | |
| | 9 | 16 | 18 | 4J | 900 | - | 350 | 700 | - | 650 | |
| | 10 | 18 | 19 | FG | 500 | - | 300 | 650 | - | 590 540 | |
| | 11 5 | 14 14 | 18 26,5 | 4M 5A | 1000 1200 | _ | 300 | 600 800 | - | 540 770 | |
| | 6 | 15 | 26,5 | 5B | 1000 | _ | _ | 700 | _ | 640 | |
| | 7 | 16,5 | 26,5 | 5D | 760 | - | - | 600 | - | 550 | |
| | 8 | 20 | 28 | FH | 500 | - | - | 500 | - | 480 | |
| 22,5 mm | 8,5 10 | 18,5 22 | 26,5 28 | 5F FI | 500 540* | _ | _ | 480 420 | _ | 450 380 | |
| | 10,5 | 19 | 26,5 | 5G | 680* | - | - | 400 | - | 360 | |
| | 10,5 | 20,5 | 26,5 | 5H | 680* | - | - | 400 | - | 360 | |
| | 11 | 21 | 26,5 | 51 | 680* | - | - | 380 | - | 350 | |
| | 12 | 24 | 28 | FJ | 450* | _ | _ | 350 | _ | 310 | |

^{*} EPS (Einstapel-Paletten-System). Bei Laschenversionen abweichende VPE. Muster und Vorserienbedarf auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten.

Formverguß.





| | | | | | Stückzahl | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|--------------|----------|-------------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-----------|-------|---|-----|---|--|
| | | D (| | | | ROLL | | | REEL | | | | AMMO | | | | |
| Rastermaß | Bauform | | | lose | | | | ø 360 | | Ø 500 | | 340 × 340 | | 490 × 370 | | | |
| | | | | H16,5 | H18,5 | H16,5 | H18,5 | H16,5 | H18,5 | H16,5 | H18,5 | H16,5 | H18,5 | | | | |
| | В | Н | L | Codes | S | N | 0 | F | - 1 | Н | J | Α | С | В | D | | |
| | 9 | 19 | 31,5 | 6A | 640* | | _ | - | - | 460/ | 340* | | _ | 4 | 20 | | |
| | 11 | 21 | 31,5 | 6B | 544* | - | - | - | - | 380/ | 280* | | _ | 3 | 50 | | |
| | 13 | 24 | 31,5 | 6D | 448* | - | - | - | - | 3 | 800 | | _ | 2 | 90 | | |
| | 13 | 25 | 33 | FK | 336* | - | - | - | - | - | - | | _ | - | - | | |
| 07.5 | 15 | 26 | 31,5 | 6F | 384* | - | - | - | - | 2 | 270 | | _ | 2 | 250 | | |
| 27,5 mm | 15 | 26 | 33 | FL | 288* | - | - | - | - | - | - | | _ | - | | | |
| | 17 | 29 | 31,5 | 6G | 176* | - | - | - | - | | - | | _ | - | | | |
| | 17 | 34,5 | 31,5 | 61 | 176* | | - | - | - | | - | | _ | - | | | |
| | 19 20 | 30 32 | 31,5 33 | 6L FM | 50* 216* | - | | - | | - | | - | | - | | | |
| | 20 | 39,5 | 31,5 | 6J | 144* | - | | | | _ _ | | _ | | | | | |
| | 9 | | 480* | | | _ | | | | | | _ | | | | | |
| | l ıí | 22 | 41,5 | 7B | 408* | _ | | _ | | | | | _ | _ | | | |
| | 13 | 24 | 41,5 | 7C | 252* | - | | _ | - | | _ | - | | - | | | |
| | 15 | 26 | 41,5 | 7D | 144* | - | | - | - | | _ | | _ | - | _ | | |
| 07.5 | 17 | 29 | 41,5 | 7E | 132* | - | - | - | - | - | - | | _ | - | - | | |
| 37,5 mm | 19 | 32 | 41,5 | 7F | 108* | - | | - | - | | - | | _ | - | _ | | |
| | 20 | 39,5 | 41,5 | 7G | 108* | | _ | - | - | | _ | | _ | - | _ | | |
| | 24 | 45,5 | 41,5 | 7H | 84* | - | - | - | - | | - | | _ | - | - | | |
| | 31 35 | 46 50 | 41,5 41,5 | 71 7J | 72* 35* | _ | | | | _ | | _ | | _ | | | |
| | 40 | 55 | 41,5 | 75 7K | 28* | _ | | _ | | _ | | _ | | _ | | _ | |
| | 19 | 31 | 56 | 8D | 50* | | _ | | _ | | _ | | _ | | | | |
| | 23 | 34 | 56 | 8E | 72 * | | _ | _ | _ | | _ | | _ | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | | | |
| 48,5 mm | 27 | 37,5 | 56 | 8H | 60* | | _ | _ | _ | | _ | | _ | - | _ | | |
| | 33 | 48 | 56 | 8J | 48* | | - | - | - | | - | | _ | - | - | | |
| | 37 | 54 | 56 | 8L | 25* | - | _ | - | - | - | - | | - | - | _ | | |
| 50 F | 35 | 50 | 57 | 9F | 25* | | - | - | - | | - | | - | - | - | | |
| 52,5 mm | 45 45 | 55 65 | 57 57 | 9H | 20* 20* | - | | - | | - | | | _ | - | - | | |
| | 45 | 65 | 57 | 9J | 20* | - | - | - | - | - | - | | - | - | - | | |

^{*} bei 2-Zoll Transportschritt.

Formverguß.

Änderungen vorbehalten.

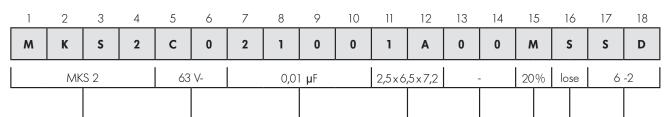
EPS (Einstapel-Paletten-System). Bei Laschenversionen abweichende VPE. Muster und Vorserienbedarf auf Anfrage.

WIMA Bestellnummer-Systematik



Eine WIMA Bestellnummer bestehend aus 18 Zeichen stellt sich wie folgt zusammen:

- Feld 1 4: Typenbezeichnung
- Feld 5 6: Nennspannung
- Feld 7 10: Kapazität
- Feld 11 12: Bauform und Rastermaß
- Feld 13 14: Versions-Code (z. B. Snubber Versionen)
- Feld 15: Kapazitätstoleranz
- Verpackung Feld 16:
- Feld 17 18: Drahtlänge (ungegurtet)



| |] | $\overline{}$ | | | | |
|--------------|--------|---------------|---------|----------------------------|---|---------------------------------|
| Typenbezeich | nnung: | Nennsp | annung: | Kapazität: | Bauform: | Toleranz: |
| SMD-PET | = SMDT | 2,5 V- | =A1 | 22 pF = 0022 | $4.8 \times 3.3 \times 3$ Size $1812 = KA$ | 20% = M |
| SMD-PPS | = SMDI | 4 V- | =A2 | 47 pF = 0047 | $4.8 \times 3.3 \times 4$ Size 1812 = KB | 10% = K |
| FKP 02 | = FKPO | 14 V- | = A3 | 100 pF = 0100 | $5,7 \times 5,1 \times 3,5$ Size $2220 = QA$ | 5% = J |
| MKS 02 | =MKS0 | 28 V- | = A4 | 150 pF = 0150 | $5,7 \times 5,1 \times 4,5$ Size $2220 = QB$ | 2,5% = H |
| FKS 2 | = FKS2 | 40 V- | = A5 | 220 pF = 0220 | $7,2 \times 6,1 \times 3$ Size $2824 = TA$ | 1% = E |
| FKP 2 | = FKP2 | 5 V- | = A6 | 330 pF = 0330 | $7,2 \times 6,1 \times 5$ Size 2824 = TB | |
| MKS 2 | =MKS2 | 50 V- | = B0 | 470 pF = 0470 | $10,2 \times 7,6 \times 5$ Size $4030 = VA$ | |
| MKP 2 | =MKP2 | 63 V- | = C0 | 680 pF = 0680 | $12,7 \times 10,2 \times 6$ Size $5040 = XA$ | |
| FKS 3 | = FKS3 | 100 V- | = D0 | 1000 pF = 1100 | $15,3 \times 13,7 \times 7$ Size $6054 = YA$ | Verpackung: |
| FKP 3 | = FKP3 | 160 V- | = EO | $1500 \mathrm{pF} = 1150$ | $2.5 \times 7 \times 4.6 \text{ RM } 2.5 = 0B$ | AMMO H16,5 $340 \times 340 = A$ |
| MKS 4 | =MKS4 | 250 V- | = FO | 2200 pF = 1220 | $3 \times 7.5 \times 4.6 \text{ RM } 2.5 = 0C$ | AMMO H16,5 $490 \times 370 = B$ |
| MKP 4 | =MKP4 | 400 V- | =G0 | 3300 pF = 1330 | $2.5 \times 6.5 \times 7.2 \text{ RM} 5 = 1 \text{A}$ | AMMO H18,5 $340 \times 340 = C$ |
| MKP 10 | =MKP1 | 450 V- | =H0 | 4700 pF = 1470 | $3 \times 7.5 \times 7.2 \text{ RM} 5 = 1B$ | AMMO H18,5 $490 \times 370 = D$ |
| FKP 4 | = FKP4 | 600 V- | = 10 | 6800 pF = 1680 | $2.5 \times 7 \times 10 \text{ RM} 7.5 = 2A$ | REEL H16,5 360 = F |
| FKP 1 | = FKP1 | 630 V- | = J0 | $0.01 \mu F = 2100$ | $3 \times 8,5 \times 10 \text{ RM} 7,5 = 2B$ | REEL H16,5 500 = H |
| MKP-X2 | =MKX2 | 700 V- | = K0 | $0.022 \mu F = 2220$ | $3 \times 9 \times 13 \text{ RM } 10 = 3A$ | REEL H18,5 360 = I |
| MKP-X2 R | =MKXR | 800 V- | =L0 | $0.047 \mu F = 2470$ | $ 4 \times 9 \times 13 \text{ RM } 10 = 3C$ | REEL H18,5 500 = J |
| MKP-Y2 | =MKY2 | 850 V- | =M0 | $0.1 \mu F = 3100$ | $5 \times 11 \times 18 \text{ RM } 15 = 4B$ | ROLL H16,5 $= N$ |
| MP 3-X2 | =MPX2 | 900 V- | =N0 | $0,22 \mu F = 3220$ | $6 \times 12,5 \times 18 \text{ RM } 15 = 4C$ | ROLL H18,5 = O |
| MP 3-X1 | =MPX1 | 1000 V- | =01 | $0.47 \mu F = 3470$ | $5 \times 14 \times 26,5 \text{ RM } 22,5 = 5A$ | BLISTER W12 180 $= P$ |
| MP 3-Y2 | =MPY2 | 1100 V- | = PO | $1 \mu F = 4100$ | $6 \times 15 \times 26,5 \text{ RM } 22,5 = 5B$ | BLISTER W12 330 $= Q$ |
| MP 3R-Y2 | =MPRY | 1200 V- | =Q0 | $2,2 \mu F = 4220$ | $9 \times 19 \times 31,5 \text{ RM } 27,5 = 6A$ | BLISTER W16 330 $=$ R |
| Snubber MKP | = SNMP | 1250 V- | = RO | $4.7 \mu F = 4470$ | $11 \times 21 \times 31,5 \text{ RM } 27,5 = 6B$ | BLISTER W24 330 $=$ T |
| Snubber FKP | = SNFP | 1500 V- | = S0 | $10 \mu F = 5100$ | $9 \times 19 \times 41,5 \text{ RM} 37,5 = 7A$ | Schüttware/EPS Standard = S |
| GTO MKP | = GTOM | 1600 V- | = TO | $22 \mu F = 5220$ | $11 \times 22 \times 41,5 \text{ RM} 37,5 = 7B$ | |
| DC-LINK MKP | | 2000 V- | = U0 | $47 \mu F = 5470$ | $94 \times 49 \times 182 \text{ DCH}_{-} = H0$ | |
| DC-LINK MKP | | 2500 V- | = V0 | $100 \mu F = 6100$ | $94 \times 77 \times 182 \text{ DCH}_{-} = \text{H1}$ | |
| DC-LINKMKP | | 3000 V- | = W0 | $220 \mu F = 6220$ | l | |
| DC-LINK MKP | | 4000 V- | =X0 | 1 F = A010 | | |
| DC-LINK MKP | | 6000 V- | = Y0 | 2,5 F = A025 | l | |
| DC-LINK HC | = DCH_ | 250 V~ | =0W | 50 F = A500 | Versions-Code: | 5 1.1" / |
| DC-LINK HY | = DCHY | 275 V~ | = 1 W | 100 F = B100 | Standard = 00 | Drahtlänge (ungegurtet) |
| SuperCap C | = SCSC | 300 V~ | =2W | 110 F = B110 | Version A1 = 1A | $3.5 \pm 0.5 = C9$ |
| SuperCap MC | | 400 V~ | =3W | 600 F = B600 | Version A1.1.1 = 1B | 6-2 = SD |
| SuperCap C6 | | 440 V~ | = 4\\ | 1200 F = C120 | Version A2 $= 2A$ | $16 \pm 1 = P1$ |
| SuperCap R | = SCSR | 500 V~ | =5W | | | |
| SuperCap MR | = MRPP | l | | | | |

Die Daten auf dieser Seite sind nicht vollständig und dienen lediglich der Systemerläuterung. Bestellnummer-Angaben befinden sich auf den Seiten der jeweiligen Reihen.