

Die TRIMIG 200-4S ist eine dreiphasige, halbsynergisch geregelte Schweißanlage geeignet für Schweißarbeiten in Schlossereien und Kfz- Werkstätten. Sie verschweißt Stahl, Edelstahl und Aluminium und kann auch für intensive Profiarbeiten bis \varnothing 1 mm eingesetzt werden.

PRODUKT

Im „Synergic Modus“ ist die Einstellung der Maschine schnell und einfach. Gesteuert durch einen Mikroprozessor, stellt das Gerät selbsttätig die Drahtvorschubgeschwindigkeit ein -> Schweißparameter werden optimiert und komplizierte Einstellungsvorgänge vermieden.

3 SCHWEISSMODI

- **Normal**
- **Spot:** Punktschweißen mit einstellbarer Schweißzeit.
- **Delay:** Funktion « Schweißpause » (Punktschweißen mit einstellbarer Pause zwischen 2 Schweißpunkten).

SYNERGISCHER MODUS FÜR EINE EINFACHE REGELUNG

- Ermöglicht optimale Schweißergebnisse ohne Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Es müssen lediglich folgende Parameter reguliert werden:

- Drahtart
- Drahtdurchmesser
- Leistung

Die TRIMIG 200-4S stellt selbsttätig die optimale Drahtvorschubgeschwindigkeit ein.

- Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter.



Lieferumfang:

- 1 Brenner 250 A (3 m)
- 1 Massekabel (2 m)



ZUBEHÖR

Zubehör Kit für MIG 250A Schweißen (MB25) (optional)



Art.-Nr. 041233

Lieferumfang:

- Kontaktrohre:
- \varnothing 0,8 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
- \varnothing 1,0 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
- \varnothing 1,0 M6 Alu (x 5)
- Kontaktrohrhalter 250 A (x 3)
- Düsenfedern (x 5)
- Düsenhalter 250 A (x 3)

50/60 hz	10 A	min▷max 30-200 A	ømm		ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400 V 3~	10 A	30-200 A	0,6 - 1,0	-	-	✓	✓	4~	0,8/1,0	1,0	140 A	200 A 30%	17 V ▼ 34.5 V	47 x 77 x 79 / 63	7,5 kVA