

# MANN®

# HOLZ

MASCHINEN

# METALL BEARBEITUNG

## Bedienungsanleitung / Operation Manual



Hebelschere  
HS200 / HS250 / HS300

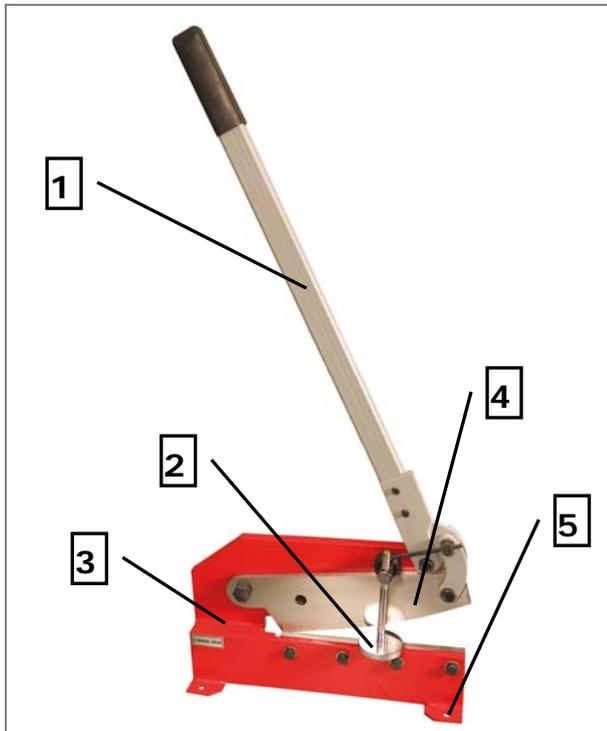
HOLZMANN-MASCHINEN  
Humer GmbH  
A-4710 Grieskirchen, Schlüsselberg 8  
Tel 0043 (0) 7248 61116-0  
Fax 0043 (0) 7248 61116-6

HOLZMANN-MASCHINEN  
Schörghuber GmbH  
A-4170 Haslach, Marktplatz 4  
Tel 0043 (0) 7289 71562-0  
Fax 0043 (0) 7289 71562-4





## KOMPONENTEN IM ÜBERBLICK



1	Druckhebel
2	Niederhalter
3	Grundgestell
4	Schneideeisen
5	Loch für die Bodenbefestigung

## TECHNISCHE DATEN

	HS200	HS250	HS300
Maximale Schnittlänge	200 mm	250 mm	300 mm
Maximale Bearbeitungsdicke	6 mm	6 mm	6 mm
Durchmesser	13 mm	13 mm	13 mm
Gewicht	20 kg	25 kg	33 kg
Versandgröße	500x150x 440 mm	750x150x 450 mm	860x150x 450 mm

## 1 SICHERHEIT

Die Hebelschere darf nur in technisch einwandfreiem Zustand zum Schneiden von Blech innerhalb der in Punkt 2 beschriebenen Maximalmaßen verwendet werden. Störungen und Defekte müssen sofort durch einen Fachmann behoben werden.

**Für eine andere oder darüber hinausgehende Verwendung der Maschine übernimmt Holzmann keine Haftung!**

### 1.1 Sicherheitshinweise

	<p>Arbeitsbereich und Boden rund um die Maschine sauber und frei von Öl, Fett und Materialresten halten!</p> <p>Für eine ausreichende Beleuchtung im Arbeitsbereich der Maschine sorgen!</p> <p>Die Maschine nicht im Freien verwenden!</p> <p>Bei Müdigkeit, Unkonzentriertheit bzw. unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol oder Drogen ist das Arbeiten an der Maschine verboten!</p> <p>Achten Sie beim Arbeiten mit der Hebelschere auf das äußerste scharfe Schneideeisen!</p> <p>Tragen Sie immer Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe bei Wartungs- und Schnitvorgängen.</p>
	<p>Die HS200 / HS250 / HS300 darf nur vom eingeschulten Fachpersonal bedient werden.</p> <p>Unbefugte, insbesondere Kinder, und nicht eingeschulte Personen sind von der Maschine fern zu halten!</p>

### 1.2 Restrisiken

Auch bei Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen und bei bestimmungsgemäßer Verwendung sind folgende Restrisiken zu beachten:

- Verletzungsgefahr für die Hände/Finger durch Einklemmen während dem Arbeiten
- Schnittgefahr durch nicht entgratete Blechkanten und das Schneideeisen.

## MONTAGE



Die Maschine wird im Prinzip vormontiert ausgeliefert. Das einzige, das Sie noch machen müssen, ist die Montage des Druckhebels. Verwenden Sie dazu die beiden Schrauben laut Foto. Stellen Sie die Maschine auf einen geeigneten Platz und schrauben Sie sie mit 4 Schrauben am Boden fest um ein sicheres Arbeiten zu ermöglichen.

## BEDIENUNG

Platzieren Sie das Blech in der Schnittöffnung der Hebelschere. Schrauben Sie anschließend den Niederhalter nieder, sodass ein Verrutschen des Bleches verhindert wird. Drücken Sie nun den Druckhebel nach unten. Nach dem Schnitt wird der Hebel durch die Feder automatisch wieder in die Ausgangslage gebracht.

## WARTUNG

Entfernen Sie die beiden Schneideisen mit den Schrauben (wenn Sie unscharf werden) und lassen Sie sie durch einen Fachmann schärfen. Reinigen Sie die Maschine nach jedem Betrieb mit Wasser oder etwas handelsüblichem Spülmittel (auf keinen Fall aggressive Chemikalien!) und geben Sie anschließend auf alle blanken Metallflächen eine dünne Schicht Öl.

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Holzmann Maschinen erklärt hiermit, dass die Hebelschere den aktuellen EG-Richtlinien entspricht.

## ERSATZTEILE

Verwenden Sie nur Original Holzmann Teile!