

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Bandmaß (Aufrollrahmen)
Hersteller Manufacturer	BMI
Typ Type description	---
Serien Nr. Serial no.	---
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	12345678
Equipment Nr. Equipment no.	12345678
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Max Mustermann GmbH
Kunden Nr. Customer ID no.	DE-12345 Musterstadt
Auftrags Nr. Order no.	1234567 / 0520 2782
Datum der Kalibrierung Date of calibration	29.12.2014
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	29.12.2015

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2008**, sowie **ISO/IEC 17025:2005** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2008** and **ISO/IEC 17025:2005**. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹⁾ Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA-TIS 7.5-02.

¹⁾ The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA-TIS 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Max Mustermann
Max Mustermann

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Bandmaßprüfgerät Test instrument for measuring tapes	ISO 2014-04	2017-04	1355876	10113402

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature	(19...21) °C	Druck Pressure	(940...990) hPa
Feuchte Humidity	(20...60) % rF % RH	Luftdichte Air density	--- kg/m ³

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS 7.5-48 – in Abstimmung nach EG-Richtlinie 73/362/EWG – 78/629/EWG – 85/146/EWG.

The calibration takes place according to calibration instruction QSA - TIS 7.5-48 – in co-ordination according to EG-Richtlinie 73/362/EWG – 78/629/EWG – 85/146/EWG.

Messunsicherheit Measurement uncertainty

U = 1/2 Skt.

U = 1/2 Skt.

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Klasse: Class	3 (EG 73/362)	Zifferschritt Number step	1,00 mm
------------------	---------------	------------------------------	---------

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: Visual Check	In Ordnung In order	Funktionsprüfung: Functional Check	In Ordnung In order
	---		---
	---		---

Messergebnisse Measuring results

Kennwertermittlung durch Vergleichsmessung Actual dimension determination by comparative measurement

Messwert Referenz Measured value reference mm	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object mm	Abweichung Deviation µm	Zulässige Abweichung Allowed deviation µm
0,0000	0,0000	0,0	20600,0
2500,0000	2500,3370	337,0	20600,0
5000,0000	5000,4300	430,0	20600,0
7500,0000	7500,8510	851,0	20600,0
10000,0000	10000,9920	992,0	20600,0
12500,0000	12501,4065	1406,5	20600,0
15000,0000	15001,7635	1763,5	20600,0
17500,0000	17502,1440	2144,0	20600,0
20000,0000	20002,6015	2601,5	20600,0
22500,0000	22503,0475	3047,5	20600,0
25000,0000	25003,3330	3333,0	20600,0
27500,0000	27503,7855	3785,5	20600,0
30000,0000	30003,9835	3983,5	20600,0
32500,0000	32504,2695	4269,5	20600,0
35000,0000	35004,3125	4312,5	20600,0
37500,0000	37504,5785	4578,5	20600,0
40000,0000	40004,8165	4816,5	20600,0
42500,0000	42505,0620	5062,0	20600,0
45000,0000	45005,1710	5171,0	20600,0
47500,0000	47505,2085	5208,5	20600,0
50000,0000	50005,4130	5413,0	20600,0

Besondere Bemerkungen Special remarks
