

Anwendung 7901 E

AUFBAU WARNUNG

- SICHERSTELLEN DAS DIE BEFESTIGUNGSOBERFLÄCHE FÜR DAS GERÄT GEEIGNET IST, WENN DAS MAX. DREHMOMENT VON 350 N.m AM GERÄT AUFGEBRACHT WIRD.
- DAS GERÄT MITTELS SCHRAUBEN IN DER RICHTIGEN LAGE BEFESTIGEN (M10; MINIMAL GÜTEKLASSE 8.8), MIT EINEM DREHMOMENT VON 35 BIS 40 N.m (25 BIS 30 lbf.ft)
- NUR DAS GELIEFERTE NETZTEIL VERWENDEN.
- KEIN GRÖßERES DREHMOMENT ALS 350 N.m / 250 lbf.ft ANWENDEN.

Anwendung

MODE Drucktaste

1. Kurz den MODE-Button drücken um den gegenwärtigen Modus anzuzeigen.
2. Den MODE-Button gedrückt halten um den Arbeitsmodus zu wechseln. Den Knopf loslassen bei dem gewünschten Modus.
3. Arbeitsmodi:
 - Mitlaufend ('trAC' wird angezeigt).
Das Display folgt dem aufgebrauchten Drehmoment.
 - Knickpunkterkennung ('CLIC' wird angezeigt).
Das Display zeigt den ersten Spitzenwert. Der Spitzenwert wird automatisch über die serielle Schnittstelle übertragen. Der Wert wird 3 Sekunden angezeigt und dann automatisch gelöscht. Zur Anwendung 'auslösender' Schlüssel.
 - Spitzenwert ('dIAL' wird angezeigt).
Der zuletzt aufgebrauchte Spitzenwert wird angezeigt. RESET drücken um die Anzeige zu löschen. Zur Anwendung 'anzeigender' und 'elektronischer' Schlüssel.

UNIT Drucktaste

Den UNIT-Button betätigen, um die Messeinheit zu wechseln.

RESET Drucktaste

RESET drücken, um im Spitzenwert-Modus die Anzeige wieder auf zurückzusetzen. Außerdem wird der Spitzenwert über die serielle Schnittstelle übertragen.

LIMIT Drucktaste

1. LIMIT drücken, um Zieldrehmoment einzustellen.
Die Anzeige blinkt zwischen 'SET' und dem eingestellten Zieldrehmoment.
 - MODE drücken, um den Zielwert zu erhöhen. Gedrückt halten, um die Geschwindigkeit zu erhöhen.
 - UNIT drücken, um den Zielwert zu verringern. Gedrückt halten, um die Geschwindigkeit zu erhöhen.
2. Um \pm Toleranzen (prozentual) auszuwählen, nochmals LIMIT betätigen. '0' angeben, wenn keine Grenzen gewünscht sind. '%' und die \pm Toleranzen werden konstant angezeigt.
 - MODE drücken, um die prozentualen \pm Toleranzen zu erhöhen.
 - UNIT drücken, um die prozentualen \pm Toleranzen zu verringern.
3. LIMIT drücken, um den Einstellvorgang zu beenden. Es wird für eine Sekunde 'Fin' angezeigt.

Anwendung des Prüfgerätes

1. Arbeitsmodus auswählen.
2. Drehmomentschlüssel im Prüfgerät platzieren und in die gewünschte Richtung drehen. Den Schlüssel entnehmen und die Anzeige (falls gewünscht) auf '0' setzen durch gemeinsames Drücken von RESET und LIMIT-Button. 'Set0' wird für eine Sekunde angezeigt.
3. Drehmomentschlüssel im Prüfgerät platzieren und in die gewünschte Richtung drehen.

Serielle Schnittstelle

Das Kabel (mitgeliefert) verbinden mit Prüfgerät und PC bzw. Drucker.
Übertragungseinstellungen: 9600 Baud, 8 Datenbits, 1 Stopbit, keine Parität.