	Werksnormen	Änderungsstand/ Revision 01.02.2023 / 03	Verantwortlich: QMB
	<b>Spitzwinkel 45°</b>	Werksnorm W875 P3.1	Seite: 1 von 2

### 1. Geltungsbereich

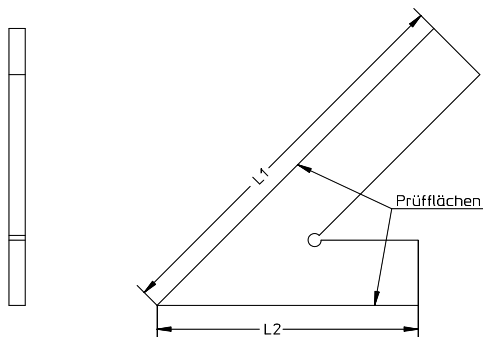
Diese Werksnorm gilt für Spitzwinkel 45° der Form: A - Flachwinkel und B – Anschlagwinkel, vertrieben von der Firma Mahr GmbH Helios-Preisser Vertrieb.

### 2. Grundlage

Die Vorgabe für Geradheit- und Winkelabweichung basieren in Anlehnung an die DIN 875 für Stahlwinkel 90°.

### 3. Maße, Bezeichnung

Flachwinkel A



Anschlagwinkel B

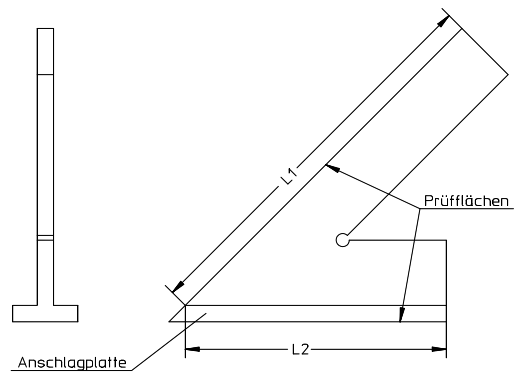


Tabelle 1. Maße

Größe in mm	120x80	150x100	200x130
L1	120	150	200
L2	80	100	130

### 4. Form- und Lagetoleranzen

Bei den Winkeltoleranzen gilt die Prüffläche des kurzen Schenkels als Bezugsfläche.

#### 4.1 Winkligkeitstoleranzen für Außenwinkel


Nach der Formel in Tabelle 2 ergeben sich die gerundeten Werte der Winkeltoleranz.

Tabelle 2. Winkligkeitstoleranzen für Form A und B

Größe in mm	120x80	150x100	200x130	35+L1/3
Winkligkeit in µm	75	85	102	

Für die Rechtwinkligkeitstoleranz der Seitenflächen zu den Prüfflächen gilt der sechsfache Betrag der Winkeltoleranz von Tabelle 2.

Freigabe: Kromer, R&D	Datum: 01.02.2023
-----------------------	-------------------

	Werksnormen	Änderungsstand/ Revision 01.02.2023 / 03	Verantwortlich: QMB
	<b>Spitzwinkel 45°</b>	Werksnorm W875 P3.1	Seite: 2 von 2

#### 4.2 Geradheits- bzw. Ebenheitstoleranz

Nach der Formel in Tabelle 3 ergeben sich die gerundeten Werte der Geradheits- bzw. Ebenheitstoleranz.

Tabelle 3. Geradheits- bzw. Ebenheitstoleranz in  $\mu\text{m}$

Größe in mm	120x80	150x100	200x130	30+Ln/15
L1	38	40	44	
L2	36	37	39	

Für die Ebenheitstoleranz der Seitenflächen gilt der sechsfache Betrag der Ebenheitstoleranz von Tabelle 3.

#### 5. Werkstoff

Für Winkel der Form A und B wird Stahl nach Wahl des Herstellers verwendet.

Freigabe: Kromer, R&D	Datum: 01.02.2023
-----------------------	-------------------