

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

## ► Wandanbau- Kühlgeräte Blue|e+ – SK 3187.930

Stand : 12.01.2016

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



# Wandanbau-Kühlgeräte Blue e+ Gesamtkühlleistung 2,00 - 6,00 kW – SK 3187.930

erstellt am : 12.01.2016 auf [www.rittal.com/de-de](http://www.rittal.com/de-de)



## Produktbeschreibung

**Nutzen:** Bis zu 75 % Energieeinsparung durch drehzahlgeregelte Komponenten und Heat Pipe-Technologie  
Weltweiter Einsatz durch einzigartige Mehrspannungsfähigkeit  
Längere Lebensdauer aller Komponenten im Schaltschrank und Kühlgerät durch bauteilschonende Kühlung  
Intuitive Bedienung durch Touchdisplay und intelligente Schnittstellen

**Material:** Stahlblech

**Farbe:** RAL 7035

**Schutzart IP nach IEC 60 529:** Innenkreislauf IP 55

**Lieferumfang:** Befestigungsmaterial

**Verpackungseinheit:** 1 St.

**EAN:** 4028177708068

**Zolltarifnummer:** 84158200

**eCl@ss 5.1:** 27180704



**eCl@ss 7.0:** 27180704

**ETIM 6.0:** EC000855



## Produktmerkmale

<b>Gesamtkühlleistung nach DIN EN 14511:</b>	L 35 L 35 bei 50 Hz: 2,6 kW L 35 L 35 bei 60 Hz: 2,6 kW L 35 L 50 bei 50 Hz: 1,82 kW L 35 L 50 bei 60 Hz: 1,82 kW
<b>Luftleistung (freiblasend):</b>	Außenkreislauf: 1250 m <sup>3</sup> /h Innenkreislauf: 1250 m <sup>3</sup> /h
<b>Bemessungsbetriebsspannung:</b>	110 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 380 V - 480 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
<b>Abmessungen:</b>	Breite: 450 mm Höhe: 1600 mm Tiefe: 294 mm
<b>Temperaturbereich:</b>	Lagerung: -40°C...+70°C Betrieb (Umgebung): -20°C...+60°C Einstellbereich: +20°C...+50°C
<b>Kältemittel/Kühlmedium:</b>	Kältemittel: R134a Menge: 1150 g
<b>Nennleistung Pel:</b>	L 35 L 35 bei 50 Hz: 0,99 kW L 35 L 35 bei 60 Hz: 0,99 kW L 35 L 50 bei 50 Hz: 0,94 kW L 35 L 50 bei 60 Hz: 0,94 kW
<b>Bemessungsleistung:</b>	1,05 kW
<b>Zulässiger Betriebsdruck (p max.):</b>	24 bar
<b>Energy efficiency ratio (EER) 50 Hz L35 L35 nach DIN EN 14511:</b>	2,63
<b>Gewicht/VE:</b>	55,2 kg

## Approbationen

<b>Approbationen:</b>	 <a href="#">UL (EN)</a>
<b>Erklärungen:</b>	 <a href="#">Konformitätserklärung (EN, DE)</a>

## Downloads

<b>Datenblätter:</b>	 <a href="#">Technisches Systemhandbuch (DE)</a>
<b>Dokumentationen:</b>	 <a href="#">Anleitung</a> DE

**Fachliteratur:**  [Die Rittal Technik-Bibliothek](#)  
DE

---

**CAD-Zeichnungen:** [Anfordern](#)

---

# Rittal – Das System.

---

**Schneller – besser – überall.**

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Rittal GmbH & Co. KG  
Postfach 1662 · D-35726 Herborn  
Phone +49(0)2772 505-0 · Fax +49(0)2772 505-2319  
E-Mail: [info@rittal.de](mailto:info@rittal.de) · [www.rittal.de](http://www.rittal.de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP