

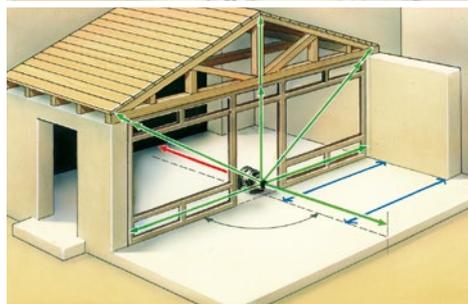
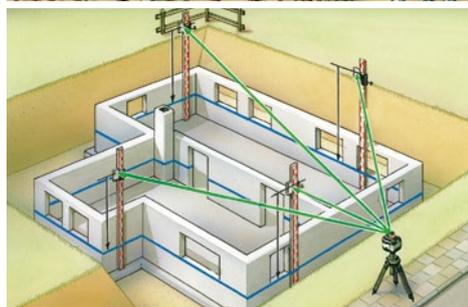
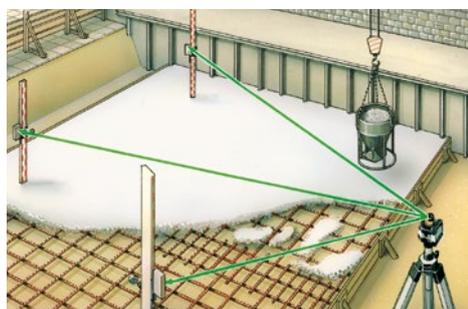
Laserliner®

Centurium Express Green 410 S



Vollautomatischer Rotationslaser mit grüner Lasertechnologie

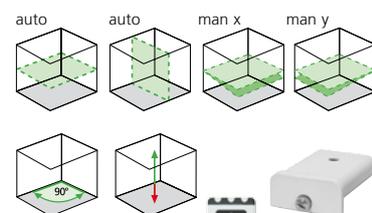
Rev.0214



- Robustes, **wasserdichtes** Gehäuse.
- **Sensor-Automatic:** Vollautomatische Ausrichtung durch elektronische Stellmotoren mit temperaturstabiler Sensorik.
- **ADS-Tilt:** Automatische Abschaltung bei Fremdeinwirkung durch ADS (**Anti-Drift-System**).
- **AntiShake:** Zum schnellen Einrichten, auf vibrierenden Untergründen und bei Wind.
- **High-Speed:** Sehr hohe Drehzahl von maximal 800 U/min zum schnellen Arbeiten im Express-Handempfängerbetrieb.
- Der **zusätzliche Referenzstrahl** erleichtert das Loten und das Ausrichten von Trennwänden.
- Der **SensoLite 410** kann den Laserstrahl mit der extra langen Empfangseinheit auf weite Entfernungen schnell erfassen. LC-Displays auf Vorder- und Rückseite, superhelle dreifarbige Signal-LED's sowie akustische Melodien zeigen die Höhe des Laserstrahls an. Robustes, wasserdichtes Gehäuse mit starken Kopf- und Seitenmagneten.
- **SpotLite-Marking:** Vermeidet Parallaxefehler und erleichtert das genaue Markieren der Referenzhöhe.
- Mit der **Fernbedienung** können alle Funktionen des Rotationslasers bis 40 m gesteuert werden.
- Durch die **4 IR-Empfangsdioden** kann das Gerät von allen Seiten fernbedient werden.
- **Transport Lock:** Eine spezielle Motorbremse schützt das Gerät beim Transport.

TECHNISCHE DATEN

GENAUIGKEIT ± 0,75 mm / 10 m
SELBSTNIVELLIERBEREICH ± 4°
NIVELLIERUNG Horizontal / Vertikal automatisch
LASEREMPFANGSBEREICH max. 400 m Radius
LASERMODI Punkt-, Scan-, Rotations-, Handempfängermodus
LASERWELLENLÄNGE 532 nm / 635 nm
LASER Klasse 3R, < 5 mW
STROMVERSORUNG Hochleistungsakku, ca. 17 Std. Betriebsdauer, ca. 7 Std. Ladezeit, Alkalibatterien, ca. 22 Std. Betriebsdauer
SCHUTZKLASSE Centurium IP 66, SensoLite 410 IP 67
GEWICHT 2,4 kg
ABMESSUNGEN (B x H x T) 210 x 205 x 145 mm



Centurium Express Green 410 S

- komplett in der Sortimo® L-BOXX® 238
- + SensoLite 410
- + Universalhalterung
- + Fernbedienung
- + Hochleistungsakku
- + Batteriefach
- + Netz-/Ladegerät
- + Batterien

Verpackungsgröße (B x H x T)
442 x 253 x 357 mm



Vertikale Arbeitsposition auf dem Boden und Stativ möglich



Wasser- und staubgeschützt nach IP 66



Wasserdichter Laserempfänger

ARTIKEL	ARTIKEL-NR	EAN-CODE	VE
Centurium Express Green 410 S	056.500L	4 021563 685301	1

