

BAUANLEITUNG

Getriebebausatz G95B, 1:95

Best.-Nr. 96750

Antrieb für Mikromodelle, gekapselt. Messing mit Stahlachse, speziell für 1:87 LKW entwickelt.

Entwickelt als Antrieb für 1:87 LKW, eignet sich dieser kleine Antrieb natürlich auch für leichte Antriebe größerer Fahrzeuge. Aber auch Seilwinden und Sonderfunktionen lassen sich hierüber perfekt realisieren. Da das Getriebe mit unseren 6 mm Motoren G5 bis G700 kompatibel ist, lassen sich verschiedene Drehzahlbereiche aufbauen. Er ist ein gekapselter Getriebebausatz mit einer Untersetzung von 1:95. Ideal für Straßen und Offroad-LKW, ist er mit einem G5 Getriebemotor ausgestattet. Das Getriebe selbst wird verschraubt und bleibt somit zerlegbar. Es verfügt über M1 Befestigungsbohrungen und kann somit auch im Fahrzeugrahmen verschraubt werden. Durch seine Bauform lässt er sich im Fahrzeugrahmen integrieren und erlaubt auch Sattelzugmaschinen.

Wird der G5 gegen einen G25 getauscht, erhält man einen idealen Antrieb für langsame Fahrzeuge (Bagger, Trecker, ...)

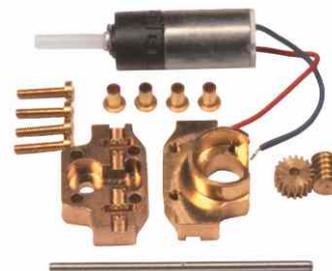
Technische Daten:

Länge	22 mm
Breite (Achskörper)	12 mm
Breite (zwischen Rahmenwangen)	8,5 mm
Höhe	9 mm
Höhe (Achse bis Unterkante)	4 mm
Gewicht	4,5 g

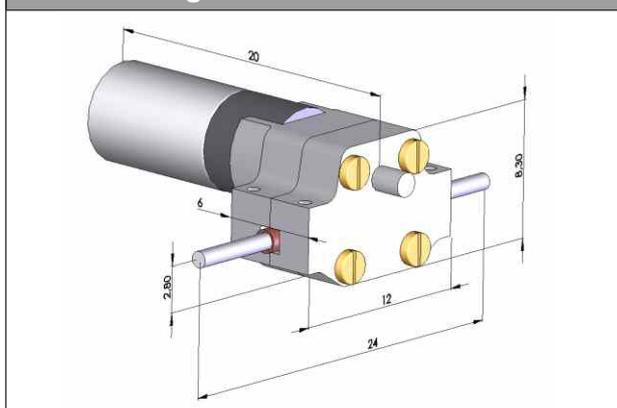
Getriebebausatz G95B,
fertig montiert



Getriebebausatz G95B,
Bauteile



Abmessung:



Anwendungsbeispiele:



Hinweise zum Aufbau des Getriebebausatzes:

- Die Metallteile sollten gegebenenfalls entgratet werden.
- Vor dem Lötten/Kleben die Teile reinigen und entfetten. Wird Kleber verwendet, unbedingt die jeweilige Trocknungszeit beachten!
- Wird das Zahnrad auf die Achse gelötet, muss darauf geachtet werden, dass kein Lötzinn in die Zahnung gerät. Die Lötstelle muss sauber und fettfrei sein. Nach der Lötung ist überschüssiges Zinn an der Lötstelle mit dem Skalpell zu entfernen, andernfalls passen die Kupferbuchsen nicht. Gleiches gilt gegebenenfalls für überschüssigen Klebstoff an den Klebestellen.
- Der Getriebedeckel wird zunächst nur lose fixiert. Dann wird der Antrieb bei geringer Spannung in Betrieb genommen. Während des Laufes werden die Schrauben dann nach und nach angezogen. Der Lauf des Motors zeigt an, wenn sich Teile verklemmen bzw. verkannten. Nach kurzer Einlaufzeit sollte das Getriebe in beide Richtungen sauber laufen.

BAUANLEITUNG

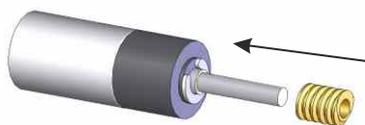
Getriebebausatz G95B, 1:95

Best.-Nr. 96750

Antrieb für Mikromodelle, gekapselt. Messing mit Stahlachse, speziell für 1:87 LKW entwickelt.

Aufbau des Getriebebausatzes:

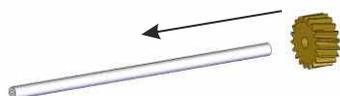
Schnecke bis **zum Anschlag** aufschieben:



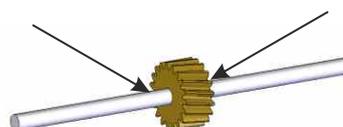
Sekundenkleber sparsam verwenden (*Kleber aushärten lassen gemäß Kleberspezifikation*):



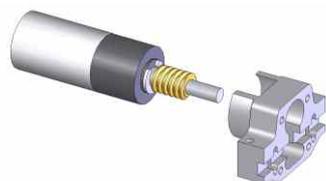
Zahnrad mittig auflöten, alternativ mit gutem Metallkleber kleben (*Kleber aushärten lassen gemäß Kleberspezifikation*):



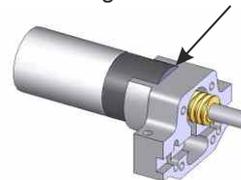
Überschüssiges Zinn / Kleber entfernen:



Getriebegehäuse montieren, Motor ganz einschieben:



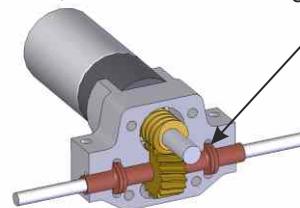
Sekundenkleber sparsam verwenden (*Kleber aushärten lassen gemäß Kleberspezifikation*):



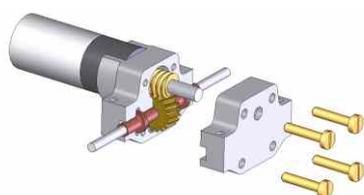
Kupferbuchsen aufschieben (müssen sich leicht auf der Achse drehen lassen), dann Achse einlegen:



Die Achse sollte mit minimalem Spiel (horizontal), ohne zu klemmen, in der Aufnahme liegen:



Getriebedeckel lose aufschrauben, nach dem Einlaufen über Kreuz festziehen:



M1 Gewinde zur Montage im Fahrwerk:

