

# KERN DAB100-3



Feuchtebestimmer mit bedienerfreundlichem Grafik-Display und 15 Speicherplätzen für Trocknungsprogramme



## Energieversorgung

Eingangsspannung:	230 V AC 50 Hz
Netzteil/Adapter im Lieferumfang:	EURO

## Dienstleistungen

DAkKS-Kalibrierschein:	963-127
------------------------	---------

## Kategorie

Marke:	KERN
Produktgruppe:	Feuchtebestimmer

## Verpackung & Versand

Abmessungen Verpackung (BxTxH):	440 x 315 x 295 mm
Bruttogewicht:	6,100 kg
Lieferzeit:	24 h
Nettogewicht:	4,820 kg
Versandart:	Paketdienst

## Bauform

Drehbare Fußschrauben:	ja
Gesamtabmessungen komplett montiert (BxTxH):	240 x 365 x 180 mm
Libelle:	ja
Material der Wägeplatte:	Aluminiumschalen
Wägefläche (d):	92

## Messsystem

Ablesbarkeit (Feuchte):	0
Ablesbarkeit [d]:	1 mg
Anwärmzeit:	2 h
Auflösung:	110000
Außermittige Belastung bei 1/3 Max:	5 mg
Einschwingzeit:	3 s
Justiermöglichkeiten:	Justierung mit externem Gewicht
Linearität:	3 mg
Messbereich [Max]:	199 °C
Mindestgewicht (USP):	2 g
Reproduzierbarkeit:	1 mg
Tarierbereich:	110 g
Wägebereich [Max]:	110 g
Wägeeinheiten:	% Feuchte % Trockenmasse g
Wägesystem:	Dehnungsmessstreifen

## Anzeige

Display Ziffernhöhe:	1,400 cm
Display Ziffernhöhe:	6 mm

## Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit (max.):	80 %
Luftfeuchtigkeit (min.):	5 %
Umgebungstemperatur (max.):	40 °C
Umgebungstemperatur (min.):	5 °C