



WKK: Hersteller von Befestigungsclipsen

Mittels unserer Tochtergesellschaft, der WKK Automotive GmbH, verfügen wir über eine eigene Produktionsstätte für die Entwicklung und Herstellung von Kunststoffclipsen, die speziell für den Automobil- und Solarmarkt entwickelt werden. Diese Clips werden zum Befestigen und Führen von Kabeln in Fahrzeugen und an Profilen verwendet.

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Befestigungsclipsen, wie Kantenclips (einschließlich Wellrohrclips), Lamellenfuß- und Lochclips und Solarclips, die sich hervorragend für verschiedene Profildicken und Bohrungsdurchmesser eignen. Darüber hinaus bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Clips nach Ihren speziellen Anforderungen zu entwickeln und herzustellen.

Kantenclipse

Kantenclipse bieten eine optimale Lösung zur Bündelung von Kabeln, Leitungen und Rohren auf Kunststoff- oder Metallkanten.

WKK bietet verschiedene Ausführungen von Kantenclipsen. Das Kabelband befindet sich entweder im 90° Winkel oder parallel zur Kante. Außerdem befindet sich die Führung auf oder seitlich am Clip.

Werkstoffangaben:

- Clipse : Polyamid 6.6 HS, Schwarz, schlagfest, hitze- und witterungsstabil
- Kabelbinder : Polyamid 6.6 HS, Schwarz, schlagfest, hitze- und witterungsstabil
- Temperaturbereich : -40 °C bis +120 °C (kurzfristig 140 °C)
- Metallkammer : Federstahl, gehärtete Oberfläche entspricht höchsten Korrosionsschutzanforderungen



Typen Kantenclipse für Kante 3,0 - 6,0 mm

| Artikelbezeichnung | Für Kante (mm) | Ausführung |
|--------------------|----------------|---|
| KC4 * | 3,0 - 6,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband parallel zur Kante |
| KC6 * | 3,0 - 6,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC7 * | 3,0 - 6,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC8 * | 3,0 - 6,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband parallel zur Kante |

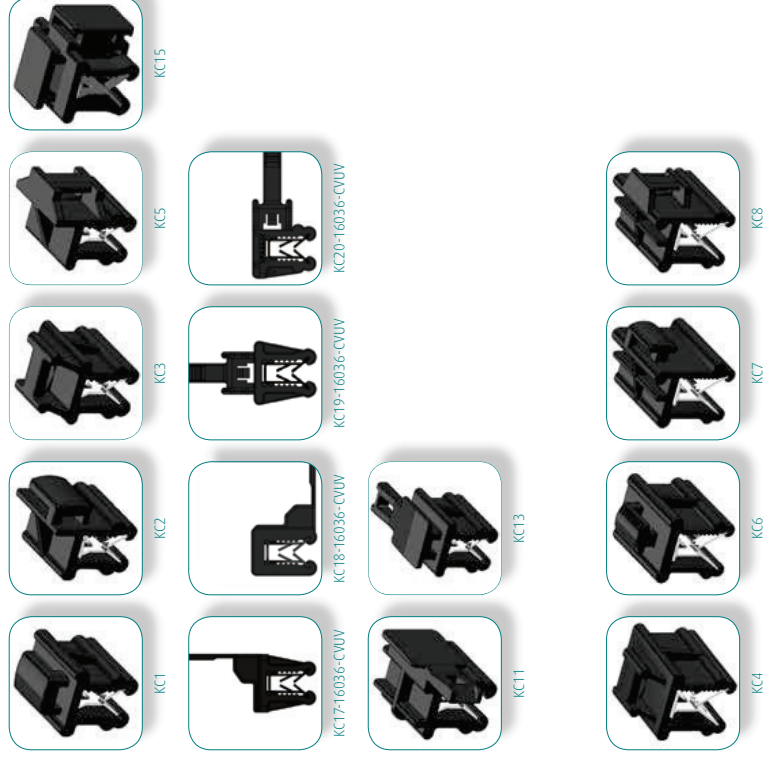
Typen Kantenclipse für Kante 0,7 - 3,0 mm

| Artikelbezeichnung | Für Kante (mm) | Ausführung |
|--------------------|----------------|--|
| KC1 * | 0,7 - 3,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC2 * | 0,7 - 3,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC3 * | 0,7 - 3,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband parallel zur Kante |
| KC5 * | 0,7 - 3,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband parallel zur Kante |
| KC15 * | 0,7 - 3,0 | • Führung auf dem Clip und seitlich am Clip • Kabelband in vier Richtungen montierbar |
| KC17-16036-CVUV ** | 0,7 - 3,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC18-16036-CVUV ** | 0,7 - 3,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband im 90° Winkel zur Kante |
| KC19-16036-CVUV ** | 0,7 - 3,0 | • Führung auf dem Clip • Kabelband parallel zur Kante |
| KC20-16036-CVUV ** | 0,7 - 3,0 | • Führung seitlich am Clip • Kabelband parallel zur Kante |
| KC11 | 0,7 - 3,0 | • Mit Steckverbinder |
| KC13 | 0,7 - 3,0 | • Mit Steckverbinder |

* = Auch lieferbar inkl. Kabelbinder: 200 x 4,8 mm (PA 6.6 / Schwarz)

** = Einzeller (inkl. Kabelbinder: 140 x 3,6 mm, PA 6.6 / Schwarz)

* = Auch lieferbar inkl. Kabelbinder: 200 x 4,8 mm (PA 6.6 / Schwarz)



wellrohrclipse

Unsere Kantenripse für Wellrohre wurden zur Bündelung von Kabeln, Leitungen und Wellrohren auf Kunststoff- oder Metallkanten entwickelt. Um die richtige Auswahl des Wellrohrclips zu treffen, müssen Sie den Außendurchmesser des zu bündelnden Materials und die Profiltiefe beachten.

Werkstoffangaben:

- Clipse: Polyamid 6.6 HS, Schwarz, schlagfest, hitze- und witterungsstabil
- Temperaturbereich: -40 °C bis +120 °C (kurzfristig 140 °C)
- Metallkammer: Federstahl, gelantele Oberfläche entspricht höchsten Korrosionsschutzansprüchen



KC12-NWT3

KC30-NW4,5

KC32-NWT7

KC21-NW7,5

KC24-NW4,5

Typen Wellrohrclipse

| Artikelbezeichnung | Für Kante (mm) | Nennweite (mm) | Ausführung |
|--------------------|----------------|----------------|--|
| KC24-NW4,5 | 0,7 - 3,0 | 4,5 | • längst zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC21-NW7,5 | 0,7 - 3,0 | 7,5 | • längst zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC32-NWT7 | 0,7 - 3,0 | 17,0 | • längst zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC30-NW4,5 | 3,0 - 6,0 | 4,5 | • längst zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC12-NWT3 | 3,0 - 6,0 | 13,0 | • längst zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC23-NW4,5 | 0,7 - 3,0 | 4,5 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC22-NWT0 | 0,7 - 3,0 | 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC31-NWT3 | 0,7 - 3,0 | 13,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC33-NW10-2x | 0,7 - 3,0 | 2x 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC34-NW10-2x | 0,7 - 3,0 | 2x 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC35-NW10-2x | 0,7 - 3,0 | 2x 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC38-NWT0 | 3,0 - 6,0 | 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC40-NWT0 | 3,0 - 6,0 | 10,0 | • quer zum Profil, auf der Oberseite der Klammer |
| KC25-NW4,5 | 0,7 - 3,0 | 4,5 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC26-NWT0 | 0,7 - 3,0 | 10,0 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC39-NWT0 | 0,7 - 3,0 | 10,0 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC36-NWT3 | 0,7 - 3,0 | 13,0 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC28-NW4,5 | 3,0 - 6,0 | 4,5 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC29-NW7,5 | 3,0 - 6,0 | 7,5 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC27-NWT0 | 3,0 - 6,0 | 10,0 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |
| KC42-NWT4 | 3,0 - 6,0 | 14,0 | • seitlich zum Profil, seitlich der Klammer |



KC33-NW10-2x

KC31-NWT3

KC22-NWT0

KC23-NW4,5



KC40-NW10

KC38-NWT0

KC35-NW10-2x

KC34-NW10-2x

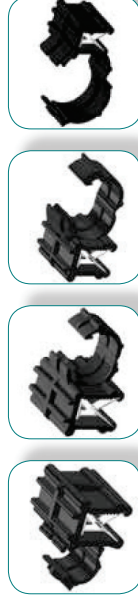


KC36-NWT3

KC39-NWT0

KC26-NWT0

KC25-NW4,5



KC42-NWT4

KC27-NWT0

KC29-NW7,5

KC28-NW4,5

Lamellenfuß – und Lochclipse

Clipse mit einem Lamellenfuß oder Spreizanker wurden speziell für die Befestigung in einer Lochbohrung entwickelt. Der Lamellenfuß sorgt durch seinen lamellenförmigen Clip für einen festen Sitz, der Teiler schützt die Bohrung vor spritzendem Wasser. Der Lochclip lässt sich durch einfaches Drücken in der Bohrung befestigen und bietet durch seinen Spreizanker eine solide Befestigung.

Werkstoffangaben:

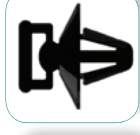
- Clipse : Polyamid 6.6 HS, Schwarz, schlagfest, hitze- und witterungsstabil
- Kabelbinder : Polyamid 6.6 HS, Schwarz, schlagfest, hitze- und witterungsstabil
- Temperaturbereich : -40 °C bis +120 °C (kurzfristig 140 °C)



LFC1



LFC2



LFC1



LFC2



LFC3



LCD3



LFC6



FRH-LFC



LLC-NWT0-2X



WR-LLC



BK-LLC

Typen Lamellenfuß – und Lochclipse

| Artikelbezeichnung | Lochdurchmesser (mm) | Blechedicke (mm) | Kabeldurchmesser (mm) |
|--------------------|----------------------|------------------|-----------------------|
| LFC1 * | Ø 6,3 - 7,0 | 0,5 - 6,0 | 1,0 - 45,0 |
| LFC2 * | Ø 6,3 - 7,0 | 0,5 - 3,0 | 1,0 - 45,0 |
| LC1 * | Ø 6,5 ± 0,2 | 0,7 - 2,0 | 1,0 - 45,0 |
| LC2 * | Ø 6,5 ± 0,2 | 2,0 - 3,5 | 1,0 - 45,0 |
| LC3 * | Ø 6,5 - 7,0 | 1,8 - 2,8 | 1,0 - 45,0 |
| LCD3 | Ø 6,3 - 6,7 | 0,6 - 1,2 | 3,0 - 8,5 |
| LFC6 | Ø 6,3 - 7,0 | 0,7 - 6,0 | 4,5 - 6,0 |
| FRH-LFC | Ø 6,3 - 6,7 | 0,5 - 4,5 | |
| LLC-NWT0-2X | Ø 6,2 - 12,2 | 2,0 - 3,0 | 2x 10,0 |
| WR-LLC | Ø 6,3 - 12,3 | 0,7 - 3,0 | 4,5 - 30,0 |
| BK-LLC | Ø 6,3 - 12,3 | 0,7 - 3,0 | 1,0 - 40,0 |

* = Auch lieferbar inkl. Kabelbinder: 200 x 4,8 mm (PA 6.6 / Schwarz)