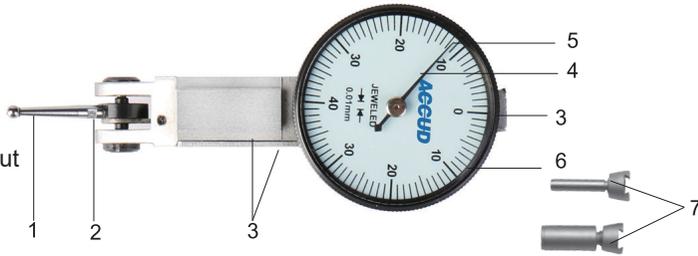


# ACCUD FEINZEIGER

- 1-Kontaktpunkt
- 2-Taststift
- 3-Schwalbenschwanznut
- 4-Nadel
- 5-Zifferblatt
- 6-Lünette
- 7-Klemmen (Durchmesser  $\varnothing 4\text{mm}$  und  $\varnothing 8\text{mm}$ )



Achtung: --- Vermeiden Sie, dass Staub oder Flüssigkeit durch die Bohrung in den Feinzeiger gelangt, da sonst das interne Getriebe blockiert wird (Abb. 1)  
 --- Vermeiden Sie hartes Aufsetzen des Taststifts



Abb. 1

1. Der Feinzeiger sollte zum Verwenden fest fixiert werden. Er kann direkt in der Schwalbenschwanznut (Abb. 2) oder mit einer Klemme (Abb. 3) befestigt werden.



Abb. 2



Abb. 3

2. Während der Messung sollte der Taststift senkrecht zur Messrichtung stehen (Abb. 4). Wenn der Taststift in einem Winkel zur Messrichtung (Abb. 5), ist folgende Korrektur vorzunehmen.

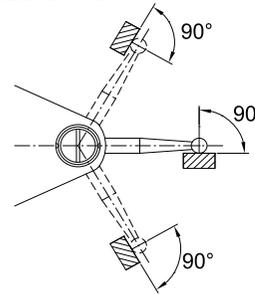


Abb. 4

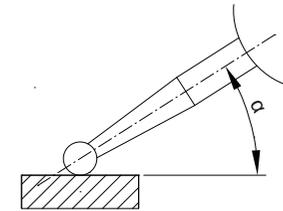


Abb. 5

Winkel $\alpha$	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Fehlerbehebung	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Beispiel: Der Winkel  $\alpha$  ist 10°, die Korrektur ist 0,985, wenn der Messwert 0,25mm ist, ergibt sich Folgendes: Wahrer Wert = 0,25 mm x 0,985 = 0,246 mm

3. Jeder Typ von Feinzeiger hat eine bestimmte Taststiftlänge (L, Abb. 6). Wenn die Länge nicht korrekt ist, kommt es zu Messfehlern. Bitte beachten Sie die folgende Tabelle, um den richtigen Taststift auszuwählen.

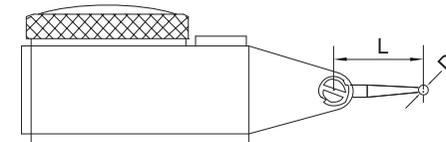


Abb. 6

Code	Für Feinzeiger	Kontaktpunktmaterial	L	D
260-001-01	261-008-11	Stahl	16,5	SØ1
260-002-02		Karbid	16,5	SØ2
260-003-02	261-008-12	Karbid	16,5	SØ3
260-010-01		Rubin	16,5	SØ2

(mm)