

Produkte - Anwendbarkeit

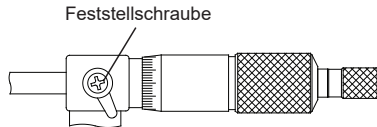
Anwendbar für metrische mechanische Messschrauben

1. Vor dem Gebrauch zu beachtende Hinweise

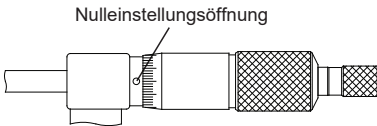
- Bitte wischen Sie vor dem Gebrauch das Rostschutzöl mit einem weichen Tuch von der Spindel der Messschraube.
- Stellen Sie den Nullpunkt ein, wenn es eine Abweichung gibt, verwenden Sie den Schraubenschlüssel, um ihn einzustellen:

Schritt 1 Ziehen Sie die Feststellschraube an.

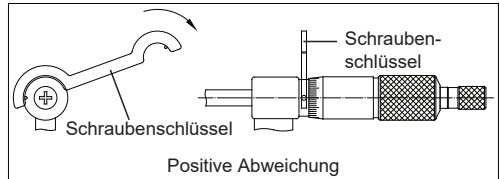
Schritt 2 Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um die Hülse durch die Nulleinstellungsöffnung zu drehen, bis die Nullskala auf der Hülse auf die richtige Skala auf dem Schaft zeigt.



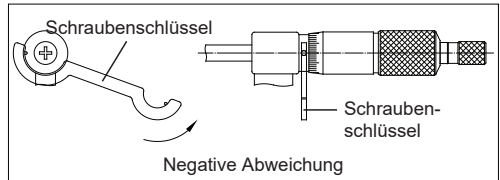
Negative Messschraube



Positive Messschraube



Positive Abweichung



Negative Abweichung

2. Durchführen der Messung

- Reinigen Sie die Messflächen und das Werkstück vor dem Gebrauch mit einem weichen Tuch.
- Lassen Sie während der Messung den Amboss zuerst mit dem Werkstück in Kontakt kommen, dann drehen Sie den Ratschenanschlag nahe an das Werkstück. Wenn Sie ein Klicken hören, können Sie die Werte ablesen.
- Wenn sich die Messflächen in der Nähe, aber nicht in Kontakt mit dem Werkstück befinden, wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um den Ratschenanschlag zu drehen, da dies zu ungenauen Ergebnissen führt und die inneren Präzisionsgewinde beschädigen kann.

3. Ablesen des Messwerts

- Während des Ablesens steht die Messfläche des Nonius senkrecht auf der Skala der Führungsstange, um ein parallaxfreies Ablesen zu gewährleisten.
- Der abgelesene Messwert ist die Summe von Hülse und Lauf.

Wenn zum Beispiel der von der Hülse abgelesene Messwert 11,5 mm und der vom Lauf abgelesene Messwert 0,264 mm beträgt, lautet das Ergebnis 11,764 mm.

