

Sicherheits- datenblatt PC

Ultimaker

1. Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Handelsname	PC
1.2 Verwendung des Produkts	3D-Druckerfilament
1.3 Lieferant	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Niederlande)
Notrufnummer	Im Vergiftungsnotfall Arzt aufsuchen.

2. Mögliche Gefahren gemäß (EU) Richtlinie Nr. 1272/2008 und GHS

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs	Es besteht kein Gesundheitsrisiko für Anwender, wenn das Produkt ordnungsgemäß gehandhabt und verarbeitet wird.
2.2 Kennzeichnungselemente	
Kennzeichnung	Nicht zutreffend
2.3 Sonstige Gefahren	Nicht bekannt

3. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.1 Stoffe	Nicht zutreffend
3.2 Gemische	Polycarbonat (durchsichtiges und farbiges Filament), Acryl und Polyester (nur im farbigen Filament)

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen	Allgemeine Hinweise: Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen). Bewusstlosen Personen niemals etwas durch den Mund verabreichen.
Einatmen	Bei Einatmen von Gasen, die durch ein geschmolzenes Filament entstehen, betroffene Person an die frische Luft bringen.
Hautkontakt	Mit Wasser und Seife waschen. Bei Auftreten von Symptomen ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei Verbrennungen durch Kontakt mit heißem Material, geschmolzenes Material, das an der Haut anhaftet, möglichst schnell mit Wasser kühlen, nicht von der Haut abziehen und bei Bedarf ärztliche Hilfe hinzuziehen, um das Material zu entfernen und die Verbrennungen zu behandeln.

Augenkontakt

Material, das in Kontakt mit den Augen gelangt, sofort mit Wasser ausspülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Bei anhaltenden Symptomen ärztliche Hilfe hinzuziehen. Wenn geschmolzenes Material in Kontakt mit den Augen gelangt, sofort mit viel Wasser mindestens 15 Minuten lang ausspülen. Sofort ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Verschlucken

Nicht wahrscheinlich. Bei Verschlucken ärztlichen Rat einholen.

Hinweis für den Arzt

Symptomatisch behandeln.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Verbrennungen wie Hitzeverbrennungen behandeln. Das Material löst sich im Zuge des Heilungsprozesses ab und muss deshalb nicht sofort von der Haut entfernt werden.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Keine Daten verfügbar.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Das Material kann sich statisch aufladen, wodurch es zur Funkenbildung (Zündquelle) kommen kann. Geeignete Einbinde- und/oder Erdungsmaßnahmen treffen.

5.1 Löschmittel

Schaum, Kohlendioxid (CO₂), Wassernebel, Trockenchemikalien, Löschpulver

Ungeeignete Löschmittel: nicht bekannt.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Bei Verbrennung entstehen schädliche und giftige Dämpfe: Kohlenstoffoxide (CO_x), Stickstoffoxide (NO_x) und Spuren von Cyanwasserstoff (HCN).

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Umluftunabhängiges Atemschutzgerät und volle Schutzausrüstung tragen. Kontaminiertes Löschwasser darf nicht in den Boden, ins Grundwasser oder ins Oberflächenwasser gelangen.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Keine Gase einatmen, die vom geschmolzenen Filament freigesetzt werden. Für ausreichende Belüftung sorgen, besonders in geschlossenen Räumen.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Keine Daten verfügbar.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Geschmolzenes Material hart werden lassen. Abfälle und Rückstände gemäß örtlichen Vorschriften entsorgen.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

-

7. Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Kontakt mit geschmolzenem Material vermeiden.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Produkt an einem kühlen, trockenen Ort bei Temperaturen zwischen -20 und +30°C aufbewahren. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Produkt in einer versiegelten Verpackung zusammen mit dem mitgelieferten Trocknungsmittel belassen, um die Feuchtigkeitsaufnahme zu minimieren.

7.3 Spezifische Endanwendungen

Filament für 3D-Druck

8. Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter (*)

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sind die unten aufgeführten Vorschriften für die Stoffe zu beachten, vor allem wenn die Verarbeitung bei erhöhten Temperaturen erfolgt. Unserer Erfahrung nach gewährleistet das Drucken in gut belüfteter Arbeitsumgebung die Einhaltung der folgenden Grenzwerte für die berufsbedingte Exposition:

- Phenol: 10 mg/m³ (TWA)
- Chlorbenzol: 50 mg/m³ (TWA)
- Staub: 8 mg/m³ (TWA) und 10 mg/m³ (STEL)

DNEL:

Keine Daten verfügbar.

PNEC:

Keine Daten verfügbar.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Augenschutz

Bei längerem direktem Blicken auf den Druck Schutzbrille tragen.

Haut- und Körperschutz

Bewährte Verfahren empfehlen die Minimierung des Hautkontakts. Beim Erwärmen des Materials Schutzhandschuhe zum Schutz vor Hitzeverbrennungen tragen. Geeignete Materialien für Schutzhandschuhe gemäß EN 374: Polyvinylchlorid - PVC (≥ 0,5 mm). Verschmutzte und/oder beschädigte Handschuhe ersetzen.

Atemschutz

Wenn die in der Luft befindlichen Konzentrationen durch technische Steuerungseinrichtungen nicht unter den empfohlenen Expositionsgrenzwerten (sofern zutreffend) oder auf einem akzeptablen Niveau gehalten werden können (in Ländern, in denen es keine festgelegten Expositionsgrenzwerte gibt), ist ein zugelassenes Atemschutzgerät zu tragen. Atemschutzgerät: luftreinigendes Atemschutzgerät mit geeignetem/r gesetzlich zugelassenem/r (sofern zutreffend) Luftfilter, Kartusche oder Behälter. Für detailliertere Informationen Beauftragten für Gesundheit und Sicherheit oder Hersteller kontaktieren.

Handschutz

Die Verfahren der Arbeitshygiene beachten.

Hygienemaßnahmen

Die Verfahren der Arbeitshygiene beachten.

Technische Maßnahmen

Eine gute allgemeine Belüftung (im Allgemeinen 10 Lüftererneuerungen pro Stunde) wird empfohlen. Die Belüftungsraten sind auf die jeweiligen Bedingungen vor Ort abzustimmen. Sofern anwendbar, Prozesskammern, örtliche Abluftanlagen oder andere technische Steuerungseinrichtungen verwenden, um die Luftkonzentrationen unter den empfohlenen Expositionsgrenzwerten zu halten. Wenn keine Expositionsgrenzwerte festgelegt wurden, sind die Luftkonzentrationen auf einem akzeptablen Niveau zu halten.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aussehen

Filament

Farbe

durchsichtig, schwarz-weiß

Geruch

leicht

Flammpunkt

-

Entzündungstemperatur

> 450°C

Thermische Zersetzung

> 380°C

Selbstentzündungstemperatur

-

Schmelzpunkt/Schmelzbereich

145 - 160°C

Dichte

1,18 - 1,20 g/cm³

Wasserlöslichkeit

unlöslich

Löslichkeit in anderen Lösungsmitteln

-

(*) TWA (zeitgewichteter Mittelwert) und STEL (Kurzzeitgrenzwerte)

9.2 Sonstige Angaben

-

10. Stabilität

Stabil unter den empfohlenen Lagerungsbedingungen.

10.1 Reaktivität

Keine Daten verfügbar.

10.2 Chemische Stabilität

Chemisch stabil

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Keine Zersetzung oder gefährlichen Reaktionen bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Anwendung.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Drucktemperaturen über 300°C (bei normalen Druckgeschwindigkeiten)

10.5 Unverträgliche Materialien

-

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte

Siehe 5.2

11. Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Hauptexpositionswegen

Augenkontakt, Hautkontakt, Einatmen, Verschlucken

Akute Toxizität

Keine Daten verfügbar.

Ätz-/Reizwirkung auf die Haut

Keine Daten verfügbar.

Schwere Augenschädigung/-reizung

Keine Daten verfügbar.

Sensibilisierung der Atemwege/Haut

Keine Daten verfügbar.

Reproduktionstoxizität

Keine Daten verfügbar.

Karzinogenität

Keine Daten verfügbar.

12. Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität

Keine Daten verfügbar.

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Dieses Material ist praktisch wasserunlöslich. In Anbetracht seiner Konsistenz und Wasserunlöslichkeit sind keine Umweltprobleme zu erwarten, wenn das Produkt sachgemäß gehandhabt wird. Das Produkt ist nicht ohne Weiteres biologisch abbaubar.

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Keine Daten verfügbar.

12.4 Mobilität im Boden

Keine Daten verfügbar.

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Bewertung

Keine Daten verfügbar.

12.6 Andere schädliche Wirkungen

Keine Daten verfügbar.

13. Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung

Gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften.

14. Angaben zum Transport

ADR
RID
IATA
IMDG
Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

Nicht geregelt
Nicht geregelt
Nicht geregelt
Nicht geregelt
Nicht geregelt

15. Rechtsvorschriften

Die Aufzählung ist nicht als vollständig aufzufassen. Es werden nur ausgewählte Rechtsvorschriften aufgeführt.

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

US-Vorschriften:

Sara 313 Titel III
TSCA-Verzeichnis
OSHA-Gefahrenklasse
CERCLA
WHMIS
Anforderungen in Bezug auf das Auskunftsrecht auführen.

Nicht aufgeführt
Aufgeführt
-
-
-
-

Sonstige Verzeichnisse:

Kanada DSL-Verzeichnis
REACH/EU EINECS
NEHAPS
Japan (ECL/MITI)
Australien (AICS)
Koreanische Gefahrstoffverordnung (ECL)
Philippinisches Verzeichnis (PICCS)
Chinesisches Chemikalienverzeichnis (IESCS)

Aufgeführt
Die Bestandteile sind REACH-konform und/oder aufgeführt.
-
Aufgeführt
Aufgeführt
Aufgeführt
Nicht aufgeführt
Aufgeführt

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Keine Daten verfügbar.

16. Sonstige Angaben

Die in diesem Sicherheitsdatenblatt (SDS) enthaltenen Informationen beruhen auf dem aktuellen Wissens- und Erfahrungsstand. Alle Angaben ohne Gewähr. Diese Informationen sollen dabei behilflich sein, eine eigenständige Bestimmung der Vorgehensweisen vorzunehmen, um die sachgemäße und sichere Verwendung und Entsorgung des Filaments sicherzustellen.

Version

Version 3.004

Datum

28.02.2017

Ultimaker